

**Catalogue général
2025**


SAIT[®]
SAFETY, PERFORMANCE AND **YOU**





Index

MEULES ABRASIVES

TOP CERAMIC



BF - 27

TOP CERAMIC-DS

Meules d'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.

24



BF - 42

TOP CERAMIC-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

24



BF - 41

TOP CERAMIC-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

25



BF - 29

TOP CERAMIC-SAIT-tre

Disques renforcés.

25



BF - 27

POWERMAX-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

26



BF - 42

POWERMAX-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

26



BF - 41

POWERMAX-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

27

PREMIUM



BF - 27

PREMIUM-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

28



BF - 42

PREMIUM-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

33



BF - 41

PREMIUM-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

37



BF - 41

PREMIUM-PU

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

44



BF - 41

PREMIUM-TR

Meules pour le tronçonnage de rails sur machines guidées par un étrier de fixation - plates.

44



BF - 41

PREMIUM-TF

Meules de tronçonnage pour machines fixes - plates.

45



BF - 29

PREMIUM-SAIT-tre

Disques renforcés.

49



PREMIUM-SAITRIS

Disques renforcés.

50



BF - 27

EK WINNER-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

52



BF - 42

EK WINNER-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

53



BF - 41

EK WINNER-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

55



BF - 41

EK WINNER-TF

Meules de tronçonnage pour machines fixes - plates.

58



Index

MEULES ABRASIVES

PLANET



BF - 27

PLANET-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

59



BF - 42

PLANET-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

60



BF - 41

PLANET-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

61



BF - 41

PLANET-TF

Meules de tronçonnage pour machines fixes - plates.

62



V G

Meules vitrifiées sur tige.

63

Fraises limes carbure.

64

DISQUES ABRASIFS



SAITDISC / POWERMAX
Disques sur fibre.

73



SAITRON / SAITRON FV
Disques semi-rigides sur fibre et disques sur fibre de verre.

93



SAIT LOCK-SX
Disques à changement rapide en toile.

95



SAITLAM / POWERMAX / PLANET
Disques à lamelles.

97

VEL : avec velour auto-agrippant

PRODUITS EN TOILE ABRASIVE



SAITOR-G
Roues à lamelles sur tige.

121



SAITOR-F
Roues à lamelles avec flasque.

124



SAITEX-RI
Rouleaux industriels.

127



SAITEX-RE
Rouleaux d'atelier.

132



SAITEX-RM
Mini-rouleaux.

133



SAITEX-NC
Bandes courtes.

134



SAITEX-N
Bandes.

136



SAITEX-NL
Bandes larges.

141



SAITEX-MN
Manchons cylindriques standard.

142



SAITEX-MR
Manchons cylindriques renforcés.

145



SAITEX-S
Feuilles.

148



Index

PRODUITS EN PAPIER, MAILLES, FILM ABRASIF



SAITAC-RI

Rouleaux industriels en papier.

155



SAITAC-RP

Rouleaux en papier pour le traitement des peaux.

163



SAITAC RI-SOF

Rouleaux industriels en papier sur mousse.

164



SAITAC RI-VEL

Rouleaux auto-agrippants en papier.

167



SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL

Mini-rouleaux en papier et en papier auto-agrippants.

169



FREE DUST R-VEL

Rouleaux auto-agrippants en maille abrasive.

172



SAITAC-N

Bandes en papier.

173



SAITAC-NL / SAITAC-NL 5

Bandes larges en papier.

175



SAITAC-S

Feuilles en papier.

177



SAITAC-B

Garnitures en papier.

185



SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL

Garnitures en papier auto-agrippants.

185



SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL

Disques auto-agrippants en papier.

189



FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants en maille abrasive.

205
217



FINEFLEX D-VEL

Disques auto-agrippants sur film.

206



FINEFLEX S-VEL

Feuilles auto-agrippants sur film.

207



FILM D-VEL

Disques auto-agrippants sur film.

208



SC D-VEL SOF

Disques auto-agrippants en papier sur mousse.

209



FOAM D-VEL

Disques auto-agrippants structurés.

210



SAITAC D-VEL / FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants pour ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds.

214



SAITAC T-VEL

Triangles auto-agrippants en papier.

214



SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile.

223



SAITEX-DF / SAITAC-DF

Disques double face en toile et en papier.

229



SAIT SCREEN-D

Disques en maille abrasive.

230



Index

PRODUITS NON TISSÉS



SAITPOL S-TNT
Feuilles.

236



SAITPOL R-TNT
Rouleaux.

237



SAITPOL D-VEL
Disques auto-agrippants.

237



SAITPOL D-TNT
Disques.

238



SAITPOL-G / SAITPOL-F
Roues.

240



SAITPOL-GT / SAITPOL-FT / SAITLAM-XP
Roues et disques à lamelles à structure mixte. Disques à lamelles en SCM.

242



SAITLAM-XP LUX
Disques à lamelles en feutre.

244



SAITPOL-UT / SAITPOL-DU / SAIT LOCK-UT
Disques UNITIZED.

245



SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP
Disques STRIP.

247



SURFACE CONDITIONING (SCM)
Disques à changement rapide, disques et bandes.

248



SAIT-FOAM / SAIT-BLOCK
Eponges abrasives.

251

OUTILS DIAMANTÉS

Disques diamantés pour tronçonnage.

TURBO



SAITDIAM-TU	TREDI	259
SAITDIAM-TU	CP	259
SAITDIAM-TU	CV	260
SAITDIAM-TU	CC	260
SAITDIAM-TU	CU	260

Disques diamantés pour tronçonnage.

COURONNE CONTINUE



SAITDIAM-CT	JV	262
SAITDIAM-CT	GR	262
SAITDIAM-CT	JR	262
SAITDIAM-CT	QZ	263
SAITDIAM-CT	CR	263
SAITDIAM-CT	CS	263

Disques diamantés pour tronçonnage.

LASER



SAITDIAM-LA	TREDI	265
SAITDIAM-LA	GT	265
SAITDIAM-LA	LP	266
SAITDIAM-LA	LV	266
SAITDIAM-LA	LS	266
SAITDIAM-LA	LU	267

Disques diamantés pour tronçonnage.

SEGMENTS FRITES



SAITDIAM-SE	SE	267
--------------------	-----------	-----

Disques diamantés pour tronçonnage.

UTILISATIONS SPECIALES



SAITDIAM-EB	ED / ED C	268
SAITDIAM-EB	UN	269
SAITDIAM-EB	VR	269
SAITDIAM-EB	GH	270

Disques diamantés pour tronçonnage.

Ø mm 300 - 350 - 400 / LASER



SAITDIAM-LA	AS	271
SAITDIAM-LA	GC	271
SAITDIAM-LA	PR	272
SAITDIAM-LA	SD	272

Meules diamantées boisseau pour ponçage. **MEULES BOISSEAU**



SAITDIAM-TA		273
--------------------	--	-----

VEL : avec velour auto-agrippant



Index

Outils diamantés pour perçage a sec.

FORETS



SAIT QUICK 274

Disques diamantés.

DISQUES AUTO-AGRIPPANTS



SAITDIAM D-VEL	100 D	277
SAITDIAM D-VEL	100 SD	277
SAITDIAM D-VEL	100 W	278
SAITDIAM PAD		278
STARTER KIT		279
KIT 4-ÉTAPES		280

Disques diamantés pour tronçonnage.

PLANET



PLANET-DIAM	BU	281
PLANET-DIAM	BC	281
PLANET-DIAM	BS	281

BROSSES

BROSSES METALLIQUES



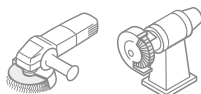
Brosses boisseau.



SM-TA 286



Brosses circulaires.



SM-CR 287



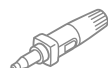
Brosses circulaires coniques.



SM-CO 288



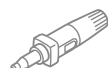
Brosses circulaires sur tige.



SG-CR 289



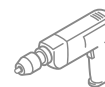
Brosses pinceaux.



SG-FR 290



Brosses sur tige pour perceuse.



SE-TA	291
SE-CR	291
SE-FR	291



Brosses à main.



SM-MU	292
SM-MA	292

BROSSES EN NYLON



Brosses boisseau.



SN-TA 293



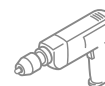
Brosses circulaires.



SN-CR 293



Brosses sur tige pour perceuse.



SN-TA	294
SN-CR	294



Brosses à main.



SN-MU 294

POLISSAGE

SAITLAB SYSTEME DE POLISSAGE



Pâtes abrasives. 300



Tampons. 302



Index



Chiffons en microfibre.

303



Tampon en laine.

304



Produits décontaminants.

305

PRODUITS POUR LE MASQUAGE ET POUR LA PROTECTION



Ruban mousse, film, ruban adhésifs.

306

MACHINES ET ACCESSOIRES



SAITmaster

Ponceuse roto orbitale pneumatique.

SAITMASTER 3 150x3 PN

308

SAITMASTER 6 150x6 PN

308



SAITplus 200

Polisseuse angulaire.

SAITPLUS 200 EL

309



X-SPACE

Polisseuse roto orbitale.

X-SPACE 21 180 EL S

310



VORTEX L

Aspirateur professionnel.

VORTEX L 2400 AS

312

ACCESSOIRES POUR LA DÉCORATION



313

PRÉSENTOIRS ET PORTE-ROULEAUX



314



Index des ACCESSOIRES

MEULES ABRASIVES TM



Flasques.

48

MEULES ABRASIVES TF



Bagues de réduction.

48

DISQUES RENFORCÉS PREMIUM-SAITRIS



SAITRIS PAD

Plateaux support et écrous de fixation.

51

DISQUES SUR FIBRE



SAITPAD

Plateau supports.

90

91



Pièces de rechange.

92

DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE



PAD SAIT LOCK

Plateaux support.

95

96

246

248

ROUES À LAMELLES AVEC FLASQUE



Flasques.

126

MANCHONS CYLINDRIQUES



R/G

Porte-manchons sur tige.

147



R/F

Porte-manchons avec alésage.

147

ROULEAUX AUTO-AGRIPPANTS



SAITVEL-TP

Tampon pour le ponçage manuel.

168

GARNITURES AUTO-AGRIPPANTS



SAITVEL-TP Acromax
Cales pour le ponçage manuel.

188

FEUILLES AUTO-AGRIPPANTS FINEFLEX



SAITPAD MICRO

Tampon manuel.

207



Index des ACCESSOIRES

DISQUES AUTO-AGRIPPANTS



SAITVEL-TP *Acromax*
Outil de ponçage manuel.

225



SAITVEL-TP
Tampon auto-agrippant.

225



PAD-VEL
Plateaux support pour ponceuses
ROTO ORBITALES.

226



PAD-VEL *Acromax*
Plateaux support pour ponceuses
ROTO ORBITALES.

226



Protections plateau support.

227



Adaptateurs souples pour ponceuses
ROTO ORBITALES.

227



PSA-VEL
Adaptateurs.

227



PAD-VEL
Plateaux support pour ponceuses
ROTATIVES.

228

DISQUES DIAMANTÉS AUTO-AGRIPPANTS



SAITDIAM PAD
Plateaux support.

278

ASPIRATEUR PROFESSIONNEL



Pièces de rechange.

312



La société Sait Abrasivi S.p.A.



TORINO (Collegno)

Siège social et usine de production des abrasifs agglomérés

L'usine de Turin - Collegno, qui occupe aujourd'hui 27.000 mètres carrés couverts, a été construite en 1958 et agrandie plusieurs fois jusqu'en 2010, date à laquelle un nouveau bâtiment de plus de 6.000 mètres carrés a été construit pour accueillir de nouveaux systèmes de production automatiques. Sur ce site sont produites les meules résinoïdes renforcées pour le tronçonnage et l'ébarbage, du diamètre 75 à 600 mm.

Fondée en 1953, SAIT ABRASIVI S.p.A. est reconnue, en Europe et dans le monde entier, comme l'un des plus importants fabricants d'abrasifs agglomérés et appliqués dans le domaine industriel.

3 usines en Italie, 9 filiales dans le monde, 10 bureaux commerciaux en Italie, 200 spécialistes de la vente de produits abrasifs, 150 partenaires internationaux, un catalogue de plus de 90.000 références sont la force sur laquelle les Clients SAIT peuvent compter aujourd'hui.

Une organisation flexible, moderne et professionnelle, qui suit sans cesse l'évolution des marchés et des exigences de ses Clients.



CUNEO (Piozzo)

Site de production des abrasifs appliqués

Les abrasifs appliqués (fibre, toile et papier) sont produits à Cuneo - Piozzo. L'usine a été construite en 1975 et agrandie jusqu'en 2012 pour accueillir les nouvelles lignes de production continue d'abrasifs appliqués. Le site occupe aujourd'hui une surface de plus de 25.000 mètres carrés couverts.



TORINO (Settimo T.se)

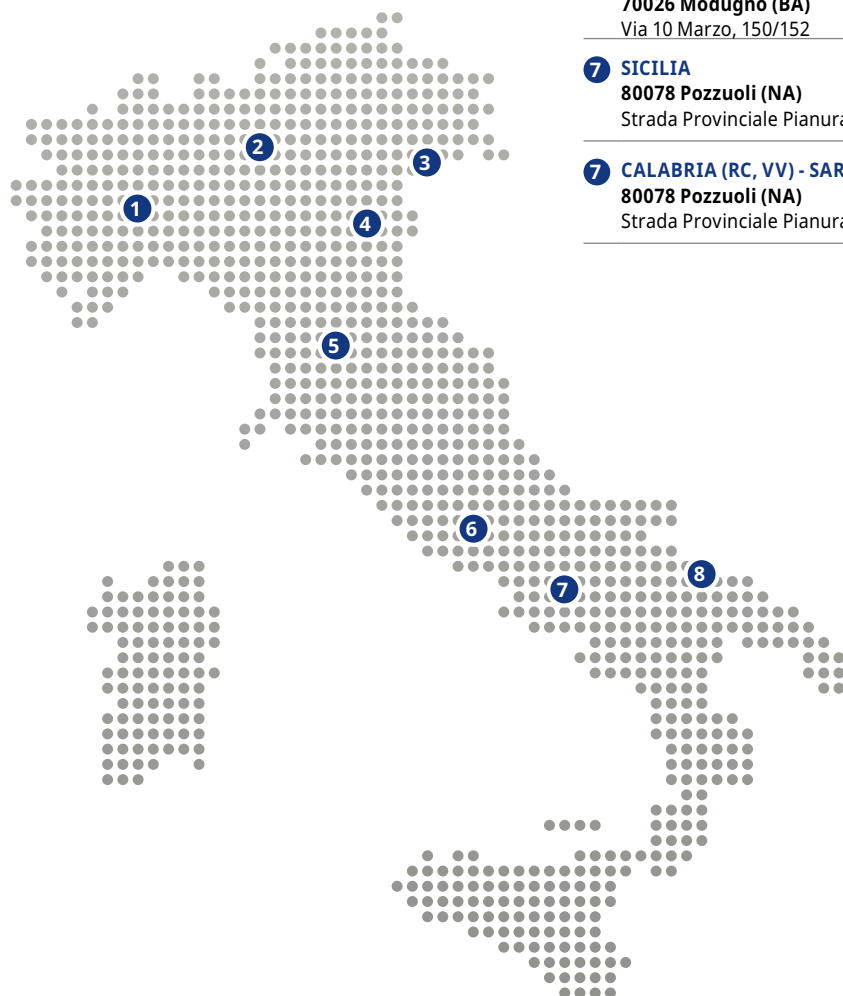
Entrepôt et centre d'expédition

L'entrepôt central a été construit en 1981 et agrandi en fonction de l'évolution de l'entreprise. Aujourd'hui, c'est un centre logistique efficace de 8.500 mètres carrés équipé des systèmes les plus modernes pour le stockage et l'expédition des produits SAIT à travers le monde. La disponibilité immédiate de nombreux produits et la gestion logistique avancée font du service SAIT une référence sur le marché des produits abrasifs.





Sait en Italie



1	PIEMONTE - LIGURIA - VALLE D'AOSTA 10093 Collegno (TO) Via Torino Pianezza, 20	Tel. 011.897.87.26 filiale_torino@sait-abr.com
2	LOMBARDIA 20092 Cinisello Balsamo (MI) Via Monte Grigna, 9/B	Tel. 02.66.01.03.56 filiale_milano@sait-abr.com
3	TRIVENETO 35020 Maserà di Padova (PD) Via 1° Maggio, 4	Tel. 049.886.25.00 filiale_padova@sait-abr.com
4	EMILIA ROMAGNA - MARCHE 40129 Bologna Via dell'Arcoveggio, 74	Tel. 051.72.52.87 - 72.50.68 filiale_bologna@sait-abr.com
5	TOSCANA - UMBRIA 50018 Scandicci (FI) Via Enrico Conti, 19	Tel. 055.88.22.57 filiale_firenze@sait-abr.com
6	LAZIO - ABRUZZO - MARCHE (AP) 00015 Monterotondo (RM) Piazza della Ferriera, 1	Tel. 06.900.36.21 filiale_roma@sait-abr.com
7	CAMPANIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 filiale_napoli@sait-abr.com
8	PUGLIA - MOLISE - BASILICATA - CALABRIA (CS, CZ, KR) 70026 Modugno (BA) Via 10 Marzo, 150/152	Tel. 080.530.94.55 filiale_bari@sait-abr.com
7	SICILIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 distr_sicilia@sait-abr.com
7	CALABRIA (RC, VV) - SARDEGNA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 distr_calabria@sait-abr.com



Sait dans le monde



	1 SAIT ABRASIVI S.p.A. Via Torino Pianezza, 20 10093 Collegno (Torino) ITALIA	Tel. +39 - 011 40 77 111 Fax +39 - 011 40 77 233 www.sait-abr.com uvitalia@sait-abr.com - uvestero@sait-abr.com
	2 SAIT FRANCE SARL 18, rue Ampère - Z.I. - B.P. 40020 95501 Gonesse Cedex FRANCE	Tel. +33 - (0)1 34.07.98.98 Fax +33 - (0)1 34.07.98.99 www.sait-france.fr saitfrance@sait-france.fr
	3 SAIT ABRASIVES (UK) LTD. Regent House, Meridian East, Meridian Business Park Leicester, LE19 1WZ ENGLAND (UK)	Tel. +44 - (0344) 801.33.55 Fax +44 - (0344) 801.33.50 www.sait-abrasives.co.uk info@sait-abrasives.co.uk
	4 C-PARTS GmbH Flachsstraße 50 88512 Mengen DEUTSCHLAND	Tel. +49 (0) 7576 8899 411 Fax +49 (0) 7576 8899 410 www.c-parts.de office@c-parts.de
	5 ABRASIVOS SAIT ESPAÑA S.A. Via Europa, 10 - P.I. Pla de Llerona 08520 Les Franqueses Del Valles (BCN) ESPAÑA	Tel. +34 - 93.849.66.22 www.sait-abr.com ventas@abrasivossait.es
	6 UNITED ABRASIVES INC. 185 Boston Post Road North Windham CT 06256 U.S.A.	Tel. +1 - (860) 456.71.31 Fax +1 - (860) 456.83.41 www.unitedabrasives.com info@unitedabrasives.com
	SOTT - SAIT OVERSEAS TRADING & TECHNICAL CORP. 185 Boston Post Road North Windham CT 06256 U.S.A.	Tel. +1 - (860) 456.41.67 Fax +1 - (860) 450.73.47
	7 UNITED ABRASIVES CANADA, INC. 1835 Meyerside Drive, Unit 3 Mississauga, Ontario - L5T 1G4 CANADA	Tel. (800) 345.72.48 Fax (800) 245.72.48
	8 SAIT ABRASIVOS LTDA Rua Hugo Creplive Filho 693, Bairro Centro Industrial 83.420-000 - Quatro Barras - Paraná BRASIL	Tel. +55 - (41) 3544.7200 Fax +55 - (41) 3544.7201 www.sait.com.br sait@sait.com.br
	9 SAIT ABRASIVES (CHINA) CO., LTD. 6F, Century Metropolis Centre No. 1229 Century Avenue Pudong District, Shanghai CHINA 200122	Tel. +86 21 20702828 www.sait-abr.com Info.cn@sait-abr.com



Certifications et associations

ISO 9001



SAIT est certifié ISO 9001 pour l'ensemble du cycle de production, de la conception à l'expédition du produit. Tous les produits SAIT sont soumis à des contrôles de qualité rigoureux afin de garantir un niveau élevé de sécurité, de performance et de fiabilité. Le Client est aussi toujours assisté par une équipe de personnes spécialisées et qualifiées au niveau technique et commercial.

ISO 14001



Le SAIT fait de la protection de l'environnement et de la réduction de l'impact environnemental une valeur fondamentale. L'entreprise répond aux exigences de la norme ISO 14001 relative au système de management environnemental.



Fédération Européenne des Producteurs d'Abrasifs.
SAIT est un des membres fondateurs de la Fepa.



SAIT a adhéré au Programme pour la durabilité SEAM pour confirmer son engagement pour une continuelle amélioration de ses processus environnementaux, de travail et de production. Le programme SEAM garantit que les membres produisent, élaborent, fournissent et distribuent des abrasifs selon leurs propres normes de durabilité en matière d'efficacité environnementale (déchets, énergie, ressources), de santé et de sécurité de leurs travailleurs, de qualité de la production et de développement de processus innovants.



Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

SAIT est un des membres fondateurs de l'Organisation. oSa promeut l'adoption de technologies et de contrôles dans le domaine de la sécurité des produits chez les fabricants d'abrasifs, en suivant les normes réglementaires internationales les plus qualifiées.



SAIT a reçu la Déclaration de Conformité de l'Union Économique Eurasiatique et tous ses produits portent le logo EAC sur leur étiquette.



Technologie

La recherche, le développement, l'utilisation de matériaux sélectionnés, des technologies de pointe et des systèmes de contrôle de qualité rigoureux permettent à SAIT d'occuper une position de leader sur le marché mondial des produits abrasifs. SAIT investit constamment pour maintenir ses usines et ses laboratoires au plus haut niveau de technologie et d'automatisation, afin d'assurer à ses Clients d'excellents niveaux de sécurité, de qualité et de fiabilité.

SAIT ABRASIVI S.P.A. : UN GROUPE SOLIDEMENT ENRACINÉ, PROJETÉ VERS L'AVENIR.





Emballage et étiquetage

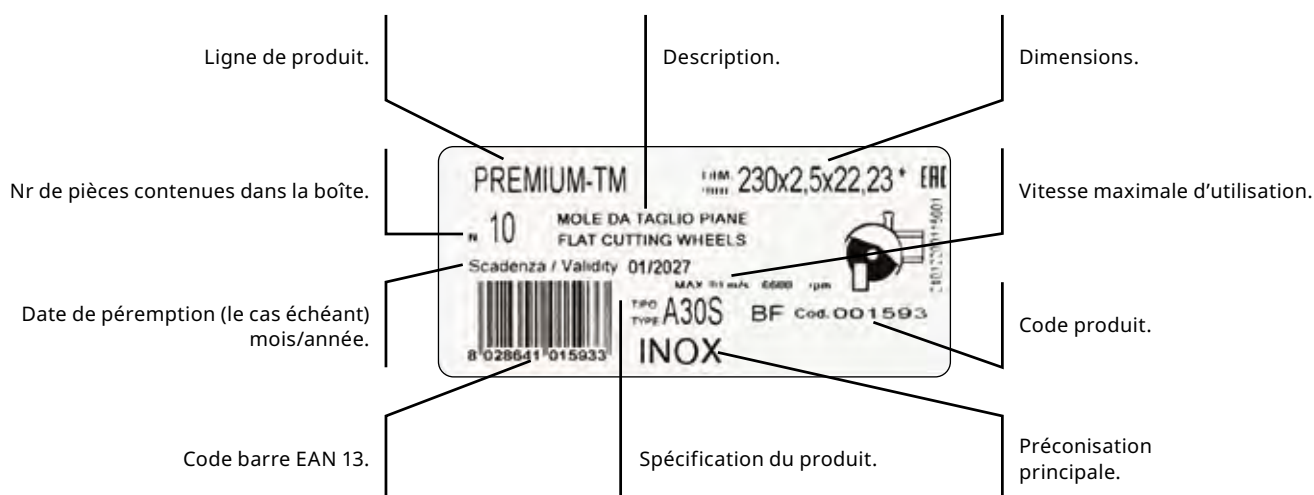
Tous les produits SAIT sont conditionnés dans des emballages de transport (conditionnement) et de vente (sous conditionnement - unités de vente), conçus pour assurer la protection du contenu et faciliter toutes les opérations de stockage et d'identification. Chaque emballage est étiqueté avec les informations principales sur le produit qu'il contient. A l'intérieur les produits sont conditionnés dans des emballages (sous conditionnement) de vente.





Emballage et étiquetage

Les emballages (sous conditionnement) de vente sont dimensionnés et conçus pour répondre aux besoins à la fois des distributeurs et des utilisateurs finaux. Chaque emballage permet une identification claire du produit et contient les informations nécessaires à son utilisation en toute sécurité.



Choix des produits abrasives

Le choix d'un produit le plus adapté pour la réalisation d'un travail déterminé est particulièrement important afin d'obtenir le meilleur résultat possible. Les technico-commerciaux SAIT sont toujours à la disposition des utilisateurs pour des conseils sur le meilleur choix parmi les nombreux types disponibles.



Stockage



Les produits abrasifs doivent être stockés dans un lieu où la température est d'environ 20°C (68° F) et le taux d'humidité d'environ 65%. Le stockage des produits abrasifs près de sources de chaleur ou dans un lieu humide est à éviter.

Images

Les images contenues ne sont données qu'à titre indicatif. La société s'autorise à entreprendre toute modification d'amélioration sans obligation de préavis.

Mesures de sécurité

Les produits abrasifs SAIT suivent un processus de fabrication strict et sont scrupuleusement contrôlés pour garantir une sécurité optimale des utilisateurs dans des conditions correctes d'utilisation. Les machines utilisées doivent avoir la puissance et la vitesse requises, être en bon état de fonctionnement et équipées des accessoires de sécurité nécessaires (carters, dispositifs de sécurité, écrans). Il est essentiel que le montage soit correctement réalisé afin d'obtenir le rendement optimum du produit, le tout dans le respect des normes de sécurité. SAIT préconise, pour chaque produit, une vitesse opérationnelle, qui ne doit en aucun cas dépassée la vitesse maximum autorisée. Il est indispensable que les utilisateurs soient correctement protégés par des lunettes, des gants et des tabliers contre d'éventuelles projections de matériaux ainsi que par des masques antipoussière et des casques antibruit. L'utilisation d'abrasifs nécessite l'emploi de machines qui peuvent provoquer un bruit égal ou supérieur à 85 dBA. L'utilisateur doit donc être protégé par un casque antibruit ou toutes autres protections individuelles appropriées. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un risque de détérioration des fonctions auditives.



Respecter les consignes de sécurité.



Utiliser une protection auditive.



Porter des lunettes de protection.



Porter un masque antipoussière.



Porter des gants de protection.



Ne pas utiliser l'outil s'il est endommagé.



Ne pas utiliser avec une machine portable.



Ne pas utiliser pour l'ebarbage et le tronçonnage à l'eau.



Ne pas utiliser pour ebarbage.



Utiliser seulement pour le tronçonnage à l'eau.



Utiliser uniquement avec un plateau de support.

Disponibilité produit

- **Stock** : produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W2** : pour ces articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 10 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).
- **W4** : pour ces articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).
- **W5** : pour ces articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 25 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).
- **W8** : pour ces articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 40 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).



MEULES ABRASIVES



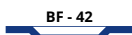
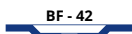




Meules Abrasives

Index



			Notes techniques.	21
TOP CERAMIC		Type DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	24
		DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	24
		TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	25
		SAIT-tre	Disques renforcés.	25
POWER MAX		DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	26
		DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	26
		TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	27
PREMIUM		DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	28
		DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	33
		TM PU	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	37 44
		TR	Meules pour le tronçonnage de rails sur machines guidées par un étrier de fixation - plates.	44
		TF	Meules pour le tronçonnage sur machines fixes - plates.	45
		SAIT-tre	Disques renforcés.	49
		SAITRIS	Disques renforcés.	50
EK winner		DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	52
		DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	53
		TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	55
		TF	Meules pour le tronçonnage sur machines fixes - plates.	58
PLANET Luxe		DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	59
		DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	60
		TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	61
		TF	Meules pour le tronçonnage sur machines fixes - plates.	62
		V G	Meules vitrifiées sur tige.	63
			Fraises limes carbure.	64



Meules Abrasives

Meules de tronçonnage et d'ébarbage pour machines portatives de 75 à 230 mm de diamètre. Pour machines fixes, jusqu'à 500 mm de diamètre. Une gamme complète de meules divisée en gammes de performance, chacune étant entièrement fabriquée en Europe et apte à satisfaire les exigences de chaque utilisateur.



TOP CERAMIC

Gamme de dernière génération qui, grâce aux propriétés exceptionnelles de l'abrasif céramique, garantit une amélioration des performances en termes de temps, de consommation et de qualité.



EK winner

Gamme à hautes performances, où la performance s'accorde avec rapidité et économie.



POWER MAX

Gamme conçue pour une performance maximale. Le pourcentage élevé de zirconium d'excellente qualité permet une excellente capacité de coupe et garantit des performances extrêmement élevées.



PLANET

Gamme particulièrement polyvalente pour une utilisation universelle.



PREMIUM

Gamme à hautes performances adaptée à des utilisations intensives pour l'usinage de matériels particulièrement difficiles.

Comment lire le produit

PREMIUM	TM	125 x 2,5 x 22,23	A	24	R
Ligne de produit	Forme	Dimensions (diamètre x épaisseur x alésage)	Abrasif	Dimension granulométrique moyenne	Dureté

Formes



BF - 27 À moyeu déporté - pour l'ébarbage (**DS**)



BF - 42 À moyeu déporté - pour le tronçonnage (**DT**)



BF - 41 Plat - pour le tronçonnage (**TM, PU, TF, TR**)



BF - 29 À moyeu déporté - pour l'ébarbage (**SAIT-tre**)

Agglomérants

BF Agglomérant résinoïde renforcé

Abrasifs

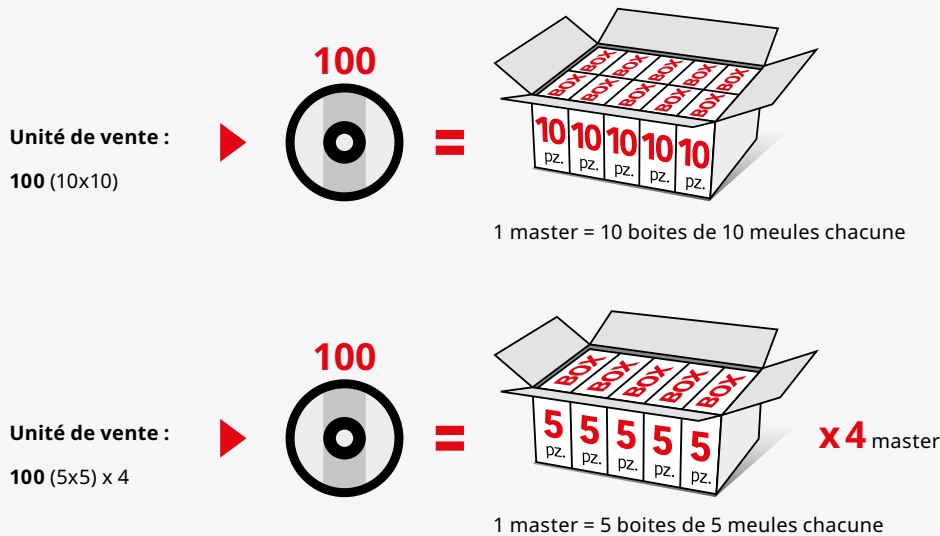
A Corindon
Z Zirconium

C Carbure de silicium
S Abrasif céramique

Caractéristiques

La combinaison de forme, dimensions et spécification (abrasif, dimensions des grains, dureté, structure et agglomérant) de chaque meule SAIT est la mieux adaptée pour obtenir un haut rendement technico-économique dans les opérations auxquelles elle est destinée.

Conditionnement (exemples)



Mesures de sécurité

Les meules abrasives SAIT suivent un processus de fabrication strict et sont scrupuleusement contrôlées pour garantir une sécurité optimale des utilisateurs dans des conditions correctes d'utilisation.

Les meules SAIT doivent être utilisées sur des machines respectant la vitesse et la puissance indiquées sur l'étiquette de la meule et en parfait état de fonctionnement.

Les normes de sécurité prescrivent :

- le respect de l'indication de la vitesse maximale d'utilisation ;
- de ne jamais employer une meule de tronçonnage pour une opération d'ébarbage ;
- le stockage des meules abrasives doit se faire dans des lieux où la température est comprise entre 15°C et 30°C et le taux d'humidité compris entre 45% et 75% ;
- de contrôler les meules abrasives avant toute utilisation afin de détecter d'éventuels dommages liés au transport ou à la manipulation ;
- le montage soigné de la meule abrasive avec des flasques adaptées ;
- l'utilisation obligatoire de carters de protection ;
- l'emploi d'aspirateurs de poussières ;
- de ne jamais utiliser des meules préconisées pour machines fixes sur des machines portatives.

Les meules abrasives détériorées, utilisées ou montées de façon inappropriées peuvent provoquer de sérieux dommages physiques et/ou matériels aux utilisateurs et/ou aux personnes se trouvant aux environs du poste de travail.

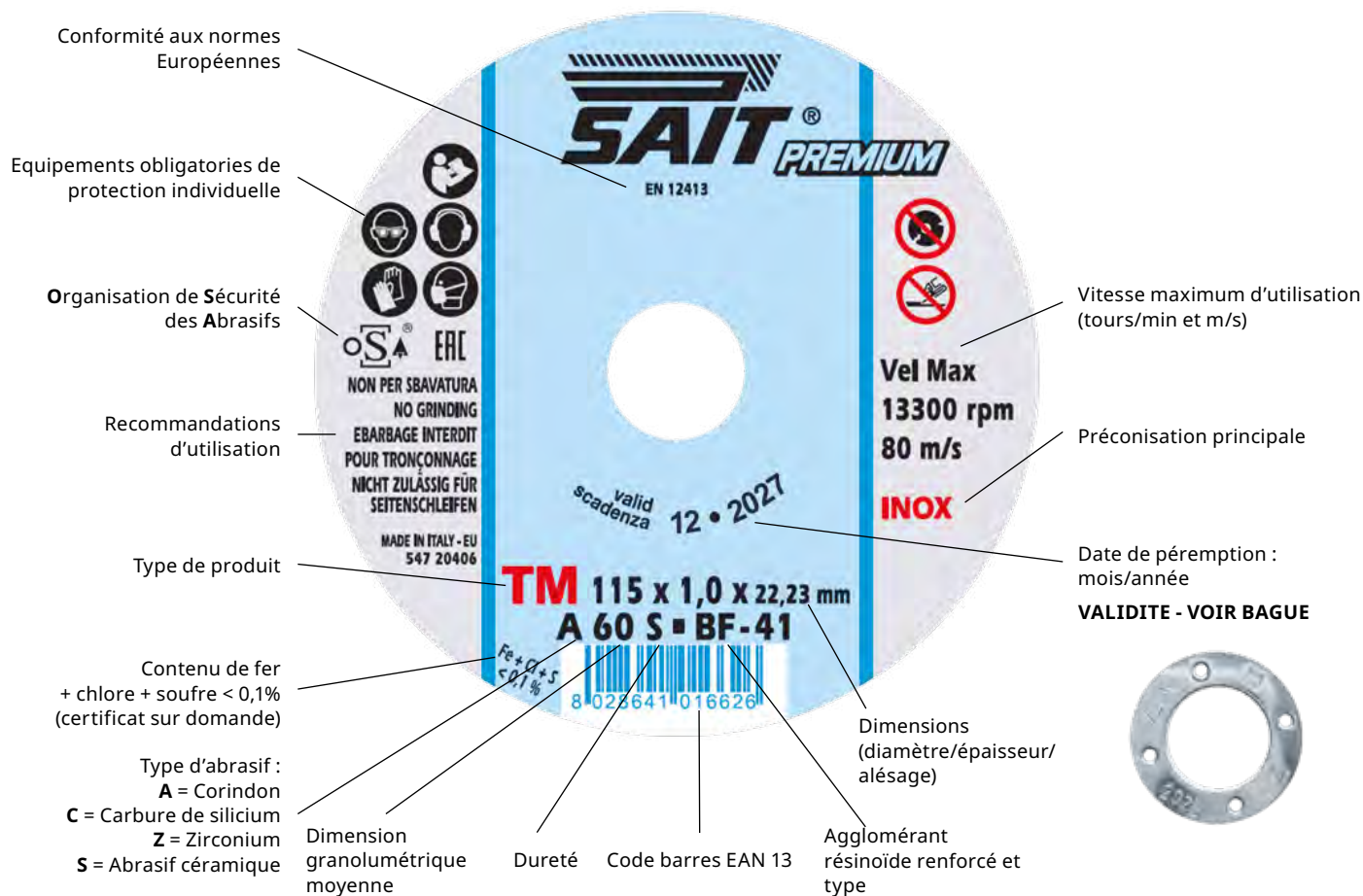
Il est indispensable que les utilisateurs soient correctement protégés par des lunettes, des gants et des tabliers contre d'éventuelles projections de matériaux ainsi que par des masques antipoussière et des casques antibruit.

L'emploi des meules abrasives peut provoquer un bruit égal ou supérieur à 85 dBA, l'utilisateur doit donc être protégé par un casque antibruit ou toutes autres protections individuelles appropriées.

Le non respect de cette consigne peut entraîner un risque de détérioration des fonctions auditives.



Comment lire l'étiquette de la meule abrasive



Codes de couleurs



TOP CERAMIC



POWER MAX



Métal



Acier inoxydable



Zirconium



Aluminium



Tronçonnage pour machines fixes



Pierre, marbre

TOP CERAMIC-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



AS 24 N **READY**

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	115 x 7,0 x 22,23	10000 00057	stock		13.300	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	125 x 7,0 x 22,23	10000 00058	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	150 x 7,0 x 22,23	10000 00046	stock		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00001	stock		6.650	25 (5x5)

AS 24 R **HEAVY DUTY** **NEW**

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Vitesse d'enlèvement de matière très élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	125 x 7,0 x 22,23	10000 00085	W4		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	180 x 7,0 x 22,23	10000 00086	W4		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	230 x 7,0 x 22,23	10000 00089	W4		6.650	25 (5x5)

TOP CERAMIC-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42 - 27



AS 30 R **SHARP**

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Vitesse de coupe extrêmement élevée. Durée extrêmement élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	125 x 3,2 x 22,23	10000 01031	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	150 x 4,6 x 22,23	10000 01053	W4		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	230 x 2,5 x 22,23	10000 01063	W4		6.650	50 (5x10)

A = Corindon

S = Abrasif céramique

TOP CERAMIC-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



AS 60 N SPRINT

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Coupe très rapide et froide. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	115 x 1,0 x 22,23	10000 01599	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	125 x 1,0 x 22,23	10000 01600	stock		12.250	100 (5x20)

AS 46 S HARD

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Coupe rapide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	115 x 1,6 x 22,23	10000 01601	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	125 x 1,6 x 22,23	10000 01602	stock		12.250	100 (5x20)

AS 36 R SPRINT

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Coupe rapide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-TM	AS 36 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01554	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

TOP CERAMIC-SAIT-tre



Disques renforcés

Type 29



AS

METAL - INOX - ALU

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Conçu pour opérations d'ébarbage léger avec très bonne finition. Le disque peut être monté directement sur la machine-outil sans l'utilisation de plateaux support. Rendement très élevée. Vitesse d'enlèvement de matière très élevée. Vibrations réduites.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

TOP CERAMIC-SAIT-tre	AS 36 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86114	stock		12.250	50 (5x10)

A = Corindon

S = Abrasif céramique



2025

MEULES ABRASIVES

POWERMAX-DS

Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

NEW

POWERMAX

Type 27



METAL - INOX

ZZ 30 S

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Durée extrêmement élevée. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-DS	ZZ 30 S	125 x 7,0 x 22,23	10000 00082	W4	12.250	100 (10x10)
POWERMAX-DS	ZZ 30 S	230 x 7,0 x 22,23	10000 00083	stock	6.650	25 (5x5)

POWERMAX-DT

Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

NEW

POWERMAX

Type 42



METAL - INOX

ZZ 30 R

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Vitesse de coupe extrêmement élevée. Durée extrêmement élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-DT	ZZ 30 R	230 x 2,5 x 22,23	10000 01064	stock	6.650	50 (5x10)

POWERMAX-TM



Meules de tronçonnage plates
pour machines portatives



Type 41



METAL - INOX

ZZ 36 T

Emploi professionnel. Coupe rapide et finition soignée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-TM	ZZ 36 T	180 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01547	stock	8.500	50 (5x10)
POWERMAX-TM	ZZ 36 T	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01546	stock	6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

ZZ 46 T

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-TM	ZZ 46 T	115 x 1,6 x 22,23	10000 01545	stock	13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 46 T	125 x 1,6 x 22,23	10000 01531	stock	12.250	100 (5x20)

ZZ 60 T

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-TM	ZZ 60 T	115 x 1,0 x 22,23	10000 01543	stock	13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 60 T	125 x 1,0 x 22,23	10000 01544	stock	12.250	100 (5x20)

Z = Zirconium



2025

MEULES ABRASIVES

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

 Type 27



A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel pour travaux intensifs. Bonne vitesse d'enlèvement de matière. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

							
PREMIUM-DS	A 24 R	115 x 6,0 x 22,23	10000 00029	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	125 x 6,0 x 22,23	10000 00061	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	180 x 7,0 x 22,23	10000 00010	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 R	230 x 7,0 x 22,23	10000 00021	stock		6.650	25 (5x5)

A 24 N

INOX - METAL - METALLO - METALL

Emploi universel pour travaux demandant une vitesse d'enlèvement de matière élevée. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

							
PREMIUM-DS	A 24 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00005	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	150 x 6,5 x 22,23	10000 00007	stock		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	A 24 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00009	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00020	stock		6.650	25 (5x5)

A 30 N

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel pour travaux demandant une vitesse d'enlèvement de matière très élevée. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

							
PREMIUM-DS	A 30 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00112	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 30 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00113	stock		12.250	100 (10x10)

A = Corindon

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



A 36 N

INOX

Emploi spécialisé pour travaux demandant une grande vitesse d'enlèvement de matière et un meulage froid. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00048	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00032	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00011	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 36 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00022	stock		6.650	25 (5x5)

XA 24 Q

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificat sur demande. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-DS	XA 24 Q	115 x 6,0 x 22,23	10000 00041	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	125 x 6,0 x 22,23	10000 00040	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	150 x 6,5 x 22,23	10000 00075	W4		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	10000 00043	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	XA 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	10000 00042	W4		6.650	25 (5x5)

A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DS	A 46 N	115 x 7,0 x 22,23	10000 00059	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	125 x 7,0 x 22,23	10000 00062	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00012	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 46 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00023	stock		6.650	25 (5x5)

C 24 N

CAST IRON - GHISA - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN
STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé pour matériaux très durs. Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- FONTES TRÈS DURES
- FONTES À SURFACE SABLEUSE

PREMIUM-DS	C 24 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00004	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00006	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00014	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	C 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00025	stock		6.650	25 (5x5)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



Z 30 R ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Longue durée. Bonne vitesse d'enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS

PREMIUM-DS	Z 30 R	115 x 7,0 x 22,23	10000 00091	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	125 x 7,0 x 22,23	10000 00092	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	180 x 7,0 x 22,23	10000 00069	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	Z 30 R	230 x 7,0 x 22,23	10000 00101	stock		6.650	25 (5x5)

Z 30 N ZIRCON

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Haute performance. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	Z 30 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00054	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirconium

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



ZZ 24 P ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Meule à structure granulométrique différenciée pour enlèvement de matière élevé. Haute performance.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS

PREMIUM-DS	ZZ 24 P	230 x 7,0 x 22,23	10000 00028	stock		6.650	25 (5x5)

ZZ 24 N ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO - INOX
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Meule à structure granulométrique différenciée pour enlèvement de matière très élevé.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	ZZ 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00033	stock		6.650	25 (5x5)

ZZ 24 M ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO - INOX
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Meule à structure granulométrique différenciée pour enlèvement de matière extrêmement élevé.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	ZZ 24 M	230 x 7,0 x 22,23	10000 00066	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirconium

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse d'enlèvement. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	AZ 24 T	180 x 7,0 x 22,23	10000 00038	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 T	230 x 7,0 x 22,23	10000 00044	stock		6.650	25 (5x5)

AZ 24 S HIGH PERFORMANCE

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	AZ 24 S	180 x 7,0 x 22,23	10000 00055	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 S	230 x 7,0 x 22,23	10000 00053	stock		6.650	25 (5x5)

AZC 24 Q HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Vitesse d'enlèvement de matière très élevée. Bonne durée. Meule contenant de l'abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	AZC 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	10000 00047	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZC 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	10000 00050	stock		6.650	25 (5x5)

A = Corindon
Z = Zirconium
C = Carbure de silicium

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel en conditions de travail intensives. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 2,5 x 22,23	10000 01109	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 3,2 x 22,23	10000 01003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	10000 01005	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 3,2 x 22,23	10000 01006	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	150 x 3,2 x 22,23	10000 01008	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	10000 01022	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 3,4 x 22,23	10000 01025	stock		6.650	50 (5x10)

A 24 N

INOX

Emploi spécialisé pour métaux difficiles à couper. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe rapide et froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 24 N	115 x 3,2 x 22,23	10000 01037	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	125 x 3,2 x 22,23	10000 01074	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 2,6 x 22,23	10000 01030	W4		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 01023	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon



2025

MEULES ABRASIVES

33

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 30 S

INOX

Emploi spécialisé. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe rapide et froide. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 30 S	115 x 2,5 x 22,23	10000 01110	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 2,5 x 22,23	10000 01043	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 3,2 x 22,23	10000 01086	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	180 x 2,5 x 22,23	10000 01044	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	10000 01045	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 3,2 x 22,23	10000 01049	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 T

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Coupe rapide. Finition soignée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 30 T	230 x 2,0 x 22,23	10000 01071	W4		6.650	50 (5x10)

XA 24 Q

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificat sur demande. Vitesse de coupe élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-DT	XA 24 Q	115 x 3,2 x 22,23	10000 01038	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	125 x 3,2 x 22,23	10000 01039	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	180 x 3,2 x 22,23	10000 01035	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	10000 01036	W4		6.650	50 (5x10)

A = Corindon

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



ALU

A 46 N

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 46 N	115 x 3,2 x 22,23	10000 01099	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	125 x 3,2 x 22,23	10000 01090	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 01062	stock		6.650	50 (5x10)

C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- FONTES

PREMIUM-DT	C 24 R	115 x 3,2 x 22,23	10000 01004	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	C 24 R	230 x 3,2 x 22,23	10000 01027	stock		6.650	50 (5x10)

C 24 N

GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN
GRANITO - GRANIT - GRANIT
STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé pour matériaux de construction durs. Coupe rapide et sans éclat. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- PIERRES
- GRANITS
- CÉRAMIQUES
- RÉFRACTAIRES
- FONTES

PREMIUM-DT	C 24 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 01026	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42 - 27



Z 30 R ZIRCON

INOX - METALLO - METAL - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- FONTES

PREMIUM-DT	Z 30 R	115 x 3,2 x 22,23	10000 01073	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 3,2 x 22,23	10000 01075	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 4,0 x 22,23	10000 01096	stock		12.250	150 (10x15)
PREMIUM-DT	Z 30 R	180 x 3,2 x 22,23	10000 01076	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 3,4 x 22,23	10000 01028	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 4,6 x 22,23	10000 01080	stock		6.650	50 (5x10)

AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 3,2 x 22,23	10000 01010	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 4,6 x 22,23	10000 01046	stock		6.650	50 (5x10)

AZ 24 Q HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	10000 01047	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 4,6 x 22,23	10000 01069	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon
Z = Zirconium



METAL - METALLO - METALL

A 24 R

Emploi universel en conditions de travail intensives. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	10000 01503	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	10000 01526	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 S

INOX

Emploi spécialisé. Meules sans composés de fer, de chlore et de soufre (Fe+Cl+S<0,1%). Certificat sur demande. Apte pour le secteurs nucléaires et alimentaires. Coupe rapide et froide. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 30 S	125 x 2,0 x 22,23	10000 01588	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	150 x 2,0 x 22,23	10000 01626	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-TM	A 30 S	180 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01590	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01669	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	10000 01593	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)



A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 T	180 x 2,0 x 22,23	★	10000 01509	W4	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 46 T	230 x 2,0 x 22,23	★	10000 01518	W4	6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

XA 46 R

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1 %).
Certificat sur demande. Coupe rapide et froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-TM	XA 46 R	180 x 1,8 x 22,23	★	10000 01541	stock	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	XA 46 R	230 x 1,9 x 22,23	★	10000 01542	stock	6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 N	230 x 2,5 x 22,23		10000 01616	stock	6.650	50 (5x10)



C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- FONTES

PREMIUM-TM	C 24 R	230 x 2,5 x 22,23	10000 01519	stock		6.650	50 (5x10)

C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé. Coupe rapide et froide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- CÉRAMIQUES
- GRÈS CÉRAM
- GRANITS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	C 46 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01603	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PREMIUM-TM	AZ 24 T	230 x 2,5 x 22,23	10000 01507	stock		6.650	50 (5x10)

ZC 30 R

GHISA - CAST IRON - GUSSEISEN - FONTE - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé. Coupe facile et rapide. Longue durée. Emploi conseillé avec meuleuses pneumatiques.

PRÉCONISATIONS

- FONTES

PREMIUM-TM	ZC 30 R	230 x 3,0 x 22,23	10000 01569	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon
Z = Zirconium
C = Carbure de silicium

PREMIUM-TM

Meules de tronçonnage plates pour machines portatives



Type 41



EPAISSEUR 1,6 MM



A 46 S

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Coupe rapide et froide. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 S	115 x 1,6 x 22,23	10000 01596	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	125 x 1,6 x 22,23	10000 01597	stock		12.250	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	150 x 1,6 x 22,23	10000 01553	stock		10.200	100 (4x25)

A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 T	115 x 1,6 x 22,23	10000 01570	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 T	125 x 1,6 x 22,23	10000 01571	stock		12.250	100 (5x20)

XA 46 R

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1 %).
Certificat sur demande. Coupe rapide et froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-TM	XA 46 R	115 x 1,6 x 22,23	10000 01627	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	XA 46 R	125 x 1,6 x 22,23	10000 01628	W4		12.250	100 (5x20)

PREMIUM-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



EPAISSEUR 1,6 MM



A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassan.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 N	115 x 1,6 x 22,23	10000 01660	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,6 x 22,23	10000 01661	stock		12.250	100 (5x20)

C 46 S

GRANITO - GRES -STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé. Coupe rapide et froide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- CÉRAMIQUES
- GRÈS CÉRAM
- GRANITS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	C 46 S	115 x 1,6 x 22,23	10000 01642	stock		13.300	100 (5x20)

ZA 46 T High Tech

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Performances optimales avec meuleuses de forte puissance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-TM	ZA 46 T	115 x 1,6 x 22,23	10000 01574	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 46 T	125 x 1,6 x 22,23	10000 01575	stock		12.250	100 (5x20)

A = Corindon
C = Carbone de silicium
Z = Zirconium

PREMIUM-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



EPAISSEUR 0,8 - 1,0 MM



A 60 T LONG LIFE

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Coupe rapide. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-TM	A 60 T	115 x 1,0 x 22,23	10000 01567	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 T	125 x 1,0 x 22,23	10000 01568	stock		12.250	100 (5x20)

A 60 S

INOX

Emploi spécialisé, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificat sur demande. Coupe très rapide et froide. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

Epaisseur 0,8 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 0,8 x 22,23	10000 01564	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 0,8 x 22,23	10000 01565	stock		12.250	100 (5x20)

Epaisseur 1,0 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 1,0 x 22,23	10000 01662	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 1,0 x 22,23	10000 01663	stock		12.250	100 (5x20)

A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,0 x 22,23	10000 01528	stock		12.250	100 (5x20)

ZA 60 T High Tech

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Finition soignée. Performances optimales avec meuleuses de forte puissance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

Epaisseur 0,8 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 0,8 x 22,23	10000 01604	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 0,8 x 22,23	10000 01605	stock		12.250	100 (5x20)

Epaisseur 1,0 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 1,0 x 22,23	10000 01572	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 1,0 x 22,23	10000 01573	stock		12.250	100 (5x20)

A = Corindon
Z = Zirconium

PREMIUM-TM



Meules de tronçonnage plates.
A utiliser UNIQUEMENT sur machines fixes
avec approche manuelle de la pièce à usiner.

Type 41



A 24 R 80 M/S

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel en conditions de travail intensives. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 20	10000 01512	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 22,23	10000 01514	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 01515	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	10000 01521	stock		4.400	20 (2x10)

C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- FONTES

PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 20	10000 01522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 22,23	10000 01525	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	400 x 4,0 x 50	10000 01647	W4		3.850	20 (2x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-PU

Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



INOX

A 60 T

Emploi universel. Vitesse de coupe élevée. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX FERREUX
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-PU	A 60 T	75 x 1,0 x 9,53	10000 05048	stock		20.400	200 (10x20)
PREMIUM-PU	A 60 T	100 x 1,0 x 16	10000 05060	W4		15.300	200 (10x20)

PREMIUM-TR

Meules de tronçonnage de rails sur machines guidées par un étrier de fixation

Type 41



RAIL

A 24 R 100 M/S

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de rails. Vitesse de coupe élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS POUR RAILS

PREMIUM-TR	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	10000 02001	stock		5.500	20 (2x10)
PREMIUM-TR	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	10000 02008	W6		4.800	20 (2x10)

A 24 S 100 M/S

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de rails. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS POUR RAILS

PREMIUM-TR	A 24 S	350 x 3,8 x 25,4	10000 02003	stock		5.500	20 (2x10)

VENTE SUJETTE À AUTORISATION, APRÈS VÉRIFICATION DES CONDITIONS CORRECTES D'UTILISATION ET DU RESPECT DES NORMES DE SÉCURITÉ.

A = Corindon

PREMIUM-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes
équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



METAL - METALLO - METALL

A 24 R 80 M/S

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 02506	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 30	10000 02508	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	350 x 4,0 x 25,4	10000 02511	stock		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	10000 02513	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 40	10000 02516	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 25,4	10000 02586	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 40	10000 02593	W4		3.100	10 (2x5)



METAL - METALLO - METALL

A 24 N 80 M/S

Emploi spécialisé. Vitesse de coupe élevée. Coupe froide. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TF	A 24 N	300 x 3,5 x 25,4	10000 02522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	350 x 4,0 x 25,4	10000 02528	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	400 x 4,5 x 25,4	10000 02531	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	500 x 5,0 x 25,4	10000 02585	W4		3.100	10 (2x5)

A = Corindon



2025

MEULES ABRASIVES

PREMIUM-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes
équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



A 36 R 80 M/S EVOLUTION

INOX

Emploi spécialisé pour matériaux difficiles à couper. Vitesse de coupe élevée. Coupe froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TF	A 36 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 02542	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	350 x 3,8 x 25,4	10000 02547	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 25,4	10000 02550	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 40	10000 02551	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 25,4	10000 02589	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 40	10000 02594	W4		3.100	10 (2x5)



C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- MÉTAUX NON FERREUX
- FONTES

PREMIUM-TF	C 24 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 02540	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	C 24 R	350 x 3,5 x 25,4	10000 02532	W4		4.400	20 (2x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes, d'établi de faible puissance (inférieure à 3HP), équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



A 60 P 80 M/S

METAL - INOX

Emploi universel. Vitesse de coupe élevée. Bonne durée. A utiliser seulement sur machines fixes de faible puissance (inférieure à 3HP) d'établi, équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

							
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 25,4	10000 02648	stock		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 30	10000 02649	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	350 x 2,8 x 25,4	10000 02650	stock		4.400	20 (2x10)



A = Corindon



2025

MEULES ABRASIVES



FLASQUES POUR MEULES TM

Kit de 2 flasques pour meules TM (voire pages 25, 27, 37, 38, 39, 55, 57, 61, 62)



10000 99100



stock



1

FLASQUES POUR MEULES TM COMBINÉS AVEC LES MACHINES FLEX

Kit de 2 flasques pour meules TM (voire pages 25, 27, 37, 38, 39, 55, 57, 61, 62)



10000 99125



stock



1



BAGUES DE RÉDUCTION POUR MEULES TF (ne pas utiliser avec meules de 100 m/s)

Diamètre extérieur mm	25,4	25,4	30	30	40	40	40	40	50	50	50	50	50
Diamètre intérieur mm	16	22,23	22,23	25,4	22,23	25,4	30	32	22,23	25,4	30	32	40



A

MÉTAL - INOX - ALU

Disque renforcé à profil convexe, idéal pour les opérations d'ébavurage avec une bonne finition. Haut rendement, enlèvement de matière élevée, vibrations réduites.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- ALLIAGES NON FERREUX

PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	10000 86100	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	115 x 4,0 x 22,23	10000 86101	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86102	stock		12.250	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86103	W4		12.250	50 (5x10)



PREMIUM-SAITRIS



Disques convexes renforcés.
A utiliser uniquement avec le plateau support
SAITRIS PAD



METAL - INOX - ALU

A

Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Longue durée. Faible encrassement. Faible niveau d'échauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	10000 86008	W4		13.300	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86011	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86012	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	180 x 4,0 x 22,23	10000 86001	W4		8.500	50 (2x25)



STONE - PIETRA - MATERIAUX - PIEDRA

C

Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- MARBRES
- BÉTON

PREMIUM-SAITRIS	C 36 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86004	W4		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 60 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86005	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 100 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86006	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 180 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86007	W4		8.500	50 (2x25)

NOTE

Chaque unité de vente contient deux plateaux support SAITRIS PAD.

A = Corindon
C = Carbure de silicium



SAITRIS PAD

Plateau support en polymère.

Deux supports SAITRIS PAD gratuits sont contenus dans chaque boîte de 50 pièces.

Plateau support	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE				
SAITRIS PAD 82	ø 82	-	ø 115 - 125	10000 98606	stock	13.300	1

Ecrou de fixation

GHIERA M14	M14	ø 115 - 125	10000 99110	stock	1
GHIERA 5/8	5/8" UNC.	ø 115 - 125	10000 99112	stock	1

Plateau support complet avec ecrou de fixation

SAITRIS PAD 82 M14	ø 82	M14	ø 115 - 125	10000 98607	stock	13.300	1
SAITRIS PAD 82 5/8 UNC.	ø 82	5/8" UNC.	ø 115 - 125	10000 98613	W4	13.300	1

Plateau support	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE				
SAITRIS PAD 130	ø 130	-	ø 180	10000 98611	stock	8.600	1

Ecrou de fixation

GHIERA M14	M14	ø 180	10000 99109	stock	1
------------	-----	-------	-------------	-------	---

Plateau support complet avec ecrou de fixation

SAITRIS PAD 130 M14	ø 130	M14	ø 180	10000 98610	stock	8.600	1
SAITRIS PAD 130 5/8 UNC.	ø 130	5/8" UNC.	ø 180	10000 98612	W4	8.600	1

NOTE

Chaque unité de vente contient deux plateaux support SAITRIS PAD.

EK WINNER-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



METAL - INOX

A 30 P

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX
- SOUDURES

EK WINNER-DS	A 30 P	115 x 6,0 x 22,23	10000 08003	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	125 x 6,0 x 22,23	10000 08004	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	180 x 6,5 x 22,23	10000 08000	stock		8.500	50 (5x5) x 2
EK WINNER-DS	A 30 P	230 x 6,5 x 22,23	10000 08002	stock		6.650	25 (5x5)

A 30 M

METAL - INOX

Emploi universel. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX
- SOUDURES

EK WINNER-DS	A 30 M	115 x 6,0 x 22,23	10000 08013	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	125 x 6,0 x 22,23	10000 08007	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	230 x 6,5 x 22,23	10000 08009	stock		6.650	25 (5x5)

A 36 N

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer, de chlore et de soufre. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.
SPÉCIAL POUR L'ACIER INOXYDABLE.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

EK WINNER-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 08023	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 08024	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	150 x 6,5 x 22,23	10000 08026	W4		10.200	60 (4x15)
EK WINNER-DS	A 36 N	230 x 6,5 x 22,23	10000 08025	stock		6.650	25 (5x5)

AC 30 N

METAL

Emploi spécialisé. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS

EK WINNER-DS	AC 30 N	230 x 6,5 x 22,23	10000 08006	stock		6.650	25 (5x5)

A = Corindon

C = Carbone de silicium

EK WINNER-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 30 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-DT	A 30 P	115 x 3,0 x 22,23	10000 08500	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	125 x 3,0 x 22,23	10000 08501	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	180 x 3,2 x 22,23	10000 08506	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	230 x 3,2 x 22,23	10000 08507	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 N PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel. Coupe rapide. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX FERREUX

EK WINNER-DT	A 30 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 08509	stock		6.650	50 (5x10)

A 36 N PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer, de chlore et de soufre. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

EK WINNER-DT	A 36 N	115 x 3,0 x 22,23	10000 08522	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	125 x 3,0 x 22,23	10000 08523	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	150 x 3,0 x 22,23	10000 08528	W4		10.200	100 (4x25)
EK WINNER-DT	A 36 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 08510	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon



2025

MEULES ABRASIVES

53

EK WINNER-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



C 30 P

STONE

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- FONTES

EK WINNER-DT	C 30 P	115 x 3,0 x 22,23	10000 08513	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	180 x 3,2 x 22,23	10000 08511	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	230 x 3,2 x 22,23	10000 08512	stock		6.650	50 (5x10)

C 30 N

STONE - GRANITO - GRES

Emploi universel pour matériaux durs. Coupe rapide. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- GRÈS CÉRAM
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- CÉRAMIQUES

EK WINNER-DT	C 30 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 08514	W4		6.650	50 (5x10)

C = Carbure de silicium

EK WINNER-TM



Meules de tronçonnage plates
pour machines portatives

— Type 41



A 30 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 30 P	115 x 2,5 x 22,23	10000 09029	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	125 x 2,5 x 22,23	10000 09031	W4		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	230 x 2,5 x 22,23	10000 09001	stock		6.650	50 (5x10)

A 46 R PERFORMANCE

METAL - INOX - LONG LIFE

Emploi universel. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	10000 09006	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	10000 09012	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09037	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)



EMBALLAGE EN BOÎTE MÉTALLIQUE

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	10000 09030	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	10000 09034	stock		12.250	200 (20x10)

A 46 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 46 P	115 x 1,6 x 22,23	10000 09028	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	125 x 1,6 x 22,23	10000 09032	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	180 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09008	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09018	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

A = Corindon

EK WINNER-TM



Meules de tronçonnage plates
pour machines portatives

— Type 41



A 24 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 24 P	230 x 3,0 x 22,23	10000 09019	W4		6.650	50 (5x10)

A 60 R PERFORMANCE

METAL - INOX - LONG LIFE

Emploi universel. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	10000 09020	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	10000 09022	stock		12.250	100 (5x20)



EMBALLAGE EN BOÎTE MÉTALLIQUE

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	10000 09027	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	10000 09033	stock		12.250	200 (20x10)

A 60 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe très rapide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 60 P	115 x 1,0 x 22,23	10000 09016	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 P	125 x 1,0 x 22,23	10000 09017	stock		12.250	100 (5x20)

A = Corindon

EK WINNER-TM



Meules de tronçonnage plates
pour machines portatives

Type 41



AC 46 P MULTI

METALLO - LEGNO - ALLUMINIO - PIASTRELLE - PLASTICA
METAL - WOOD - ALUMINIUM - TILE - PVC

Emploi universel. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- MARBRES
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATÉRIAUX PLASTIQUES
- BOIS

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	10000 09038	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	10000 09039	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09040	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)



EMBALLAGE EN BOÎTE MÉTALLIQUE

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	10000 09035	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	10000 09041	stock		12.250	200 (20x10)

C 46 P

STONE

Emploi universel. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- MARBRES
- PIERRES

EK WINNER-TM	C 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09023	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

EK WINNER-TM



Meules de tronçonnage plates.
A utiliser UNIQUEMENT sur machines fixes
avec approche manuelle de la pièce à usiner.

■ Type 41



MÉTAL - INOX

A 30 P 80 M/S

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 20	10000 09003	W4		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 22,23	10000 09013	stock		5.100	30 (3x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 25,4	10000 09014	stock		5.100	30 (3x10)

EK WINNER-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes
équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

■ Type 41



MÉTAL - INOX

A 30 P

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 25,4	10000 09501	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 30	10000 09502	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	350 x 4,0 x 25,4	10000 09504	W4		4.400	20 (2x10)



METAL - INOX

A 30 Q

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- SOUDURES
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PLANET-DS	A 30 Q	Ø 100 x 6,0 x 16	10000 06009	W4		15.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 115 x 6,0 x 22,23	10000 06000	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 115 x 6,0 x 22,23	10000 06012	stock		13.300	25 (5x5)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 125 x 6,0 x 22,23	10000 06004	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 180 x 6,5 x 22,23	10000 06017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 230 x 6,5 x 22,23	10000 06018	stock		6.650	25 (5x5)



METAL - INOX

A 30 M

Emploi universel. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PLANET-DS	A 30 M	Ø 115 x 6,0 x 22,23	10000 06013	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 M	Ø 125 x 6,0 x 22,23	10000 06014	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 M	Ø 180 x 6,5 x 22,23	10000 06015	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	A 30 M	Ø 230 x 6,5 x 22,23	10000 06016	stock		6.650	25 (5x5)



STONE - PIETRA - GHISA - CAST IRON

C 30 N

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- FONTES DURES

PLANET-DS	C 30 N	Ø 180 x 6,5 x 22,23	10000 06020	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	C 30 N	Ø 230 x 6,5 x 22,23	10000 06019	W4		6.650	25 (5x5)

A = Corindon
C = Carbure de silicium



METAL - INOX

A 30 Q

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PLANET-DT	A 30 Q	Ø 100 x 3,0 x 16	10000 06205	W4		15.300	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06200	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06214	stock		13.300	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 125 x 3,0 x 22,23	10000 06206	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 150 x 3,0 x 22,23	10000 06210	W4		10.200	100 (4x25)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 180 x 3,2 x 22,23	10000 06209	W4		8.500	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06219	stock		6.650	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06220	stock		6.650	25 (5x5)



PIETRA - MATERIAUX - STONE - STEIN - PIEDRA

C 30 Q

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- FONTES DURES

PLANET-DT	C 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06202	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06215	stock		13.300	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06221	stock		6.650	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06222	stock		6.650	25 (5x5)



METAL - INOX

A 60 Q

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PLANET-TM	A 60 Q	Ø 115 x 1,0 x 22,23	10000 06302	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	A 60 Q	Ø 125 x 1,0 x 22,23	10000 06303	stock		12.250	100 (5x20)



EMBALLAGE EN BOÎTE MÉTALLIQUE

PLANET-TM	A 60 Q	Ø 115 x 1,0 x 22,23	10000 06338	stock		13.300	200 (20x10)
PLANET-TM	A 60 Q	Ø 125 x 1,0 x 22,23	10000 06340	stock		12.250	200 (20x10)

A 46 Q

Emploi universel.

METAL - INOX

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PLANET-TM	A 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 06300	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 125 x 1,6 x 22,23	10000 06301	stock		12.250	100 (5x20)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 06310	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)



EMBALLAGE EN BOÎTE MÉTALLIQUE

PLANET-TM	A 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 06339	stock		13.300	200 (20x10)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 125 x 1,6 x 22,23	10000 06341	stock		12.250	200 (20x10)

A 30 Q

Emploi universel.

METAL - INOX

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PLANET-TM	A 30 Q	Ø 300 x 3,5 x 20 ♦	10000 06305	W4		5.100	20 (2x10)
PLANET-TM	A 30 Q	Ø 300 x 3,5 x 22,23 ♦	10000 06306	W4		5.100	20 (2x10)

♦ À utiliser **UNIQUEMENT** sur machines fixes avec approche manuelle de la pièce à usiner.

A = Corindon

PLANET-TM

Meules de tronçonnage plates pour machines portatives



Type 41



C 46 Q

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- FONTES DURES

STONE - PIETRA - GRANITO - GRES

PLANET-TM	C 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 06313	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	C 46 Q	Ø 230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 06314	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER : Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 48)

PLANET-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes, d'établi de faible puissance (inférieure à 3HP), équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



A 46 Q

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

METAL - INOX

PLANET-TF	A 46 Q	Ø 300 x 2,8 x 25,4	10000 06401	stock		5.100	20 (2x10)
PLANET-TF	A 46 Q	Ø 350 x 2,8 x 25,4	10000 06402	stock		4.400	20 (2x10)
PLANET-TF	A 46 Q	Ø 400 x 3,0 x 25,4	10000 06400	W4		3.850	20 (2x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium



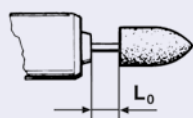
A 46 P - A 60 P

Meules en corindon pour ébavurage.

PRÉCONISATIONS

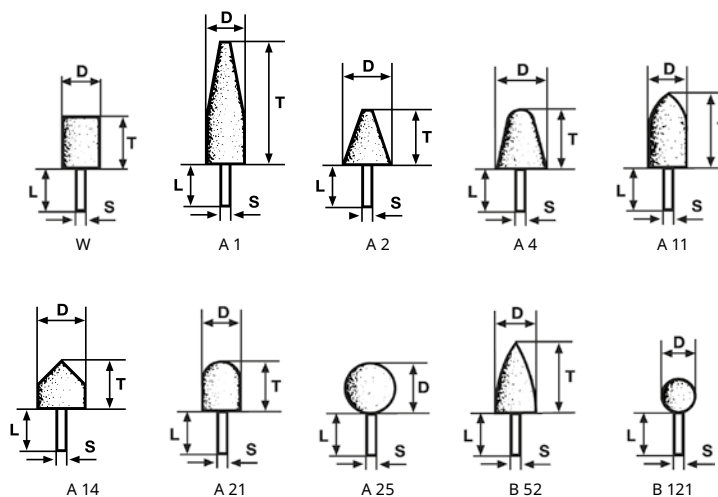
- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

FORME	MEULE	TIGE	D X T (mm)	S X L (mm)	10000 85509	stock	10000 85510	10000 85511	10000 85513	10000 85515	10000 85517	10000 85519	10000 85500	10000 85501	10000 85502	10000 85504	10000 85512	10000 85505	10000 85506	10000 85507	10000 85508	26.500	/	25
V G	A 60 P	W 177	10 x 20	3 x 40	10000 85509	stock																		
V G	A 60 P	W 196	16 x 25	6 x 40	10000 85510	stock																		
V G	A 46 P	W 204	20 x 20	6 x 40	10000 85511	stock																		
V G	A 46 P	W 208	20 x 50	6 x 40	10000 85513	stock																		
V G	A 46 P	W 221	25 x 40	6 x 40	10000 85515	stock																		
V G	A 46 P	W 230	30 x 30	6 x 40	10000 85517	stock																		
V G	A 46 P	W 238	40 x 40	6 x 40	10000 85519	stock																		
V G	A 46 P	A 1	20 x 65	6 x 40	10000 85500	stock																		
V G	A 46 P	A 2	25 x 30	6 x 40	10000 85501	stock																		
V G	A 46 P	A 4	30 x 30	6 x 40	10000 85502	stock																		
V G	A 46 P	A 11	21 x 45	6 x 40	10000 85504	stock																		
V G	A 46 P	A 14	18 x 25	6 x 40	10000 85512	stock																		
V G	A 46 P	A 21	25 x 25	6 x 40	10000 85505	W4																		
V G	A 46 P	A 25	25	6 x 40	10000 85506	W4																		
V G	A 60 P	B 52	10 x 20	3 x 30	10000 85507	stock																		
V G	A 60 P	B 121	13	3 x 30	10000 85508	W4																		



NOTES D'EMPLOI :

le porte-à-faux L_0 doit être le plus réduit possible. Les vitesses maximum d'utilisation indiquées se réfèrent à des porte-à-faux de $0 < L_0 < 10$ et de $10 \leq L_0 < 20$





Fraises limes carbure

SAIT propose une large gamme de fraises limes carbure pour le travail des métaux afin de répondre à tous les besoins. Si votre travail consiste à usiner des pièces, avec des outils pneumatiques, vous ne pouvez pas ne pas connaître l'importance des fraises limes en carbure de tungstène. Utilisées pour travailler sur divers matériaux, de l'acier à l'aluminium, du bronze à la fonte, ces fraises se déclinent en plusieurs formes et tailles qui vous permettent d'adapter votre outil à un travail spécifique.

Les fraises peuvent être montées sur des outils rotatifs pneumatiques.

Grâce au carbure de tungstène dont ils sont faits, matériau extrêmement dur (trois fois plus dur que l'acier) et capable de résister à des températures élevées, ces outils conservent leurs capacités de coupe et peuvent être utilisés plusieurs fois sans perdre de leur efficacité.

Leur capacité de coupe est bien supérieure à celle des fraises limes en acier ordinaires. Grâce à la caractérisation de la tête de coupe, il est possible de sélectionner la denture et la forme les plus appropriées en fonction du type d'application et du matériau travaillé, y compris les matériaux difficiles et encrassants comme l'aluminium.

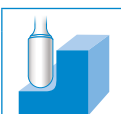
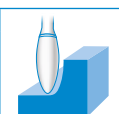
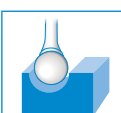




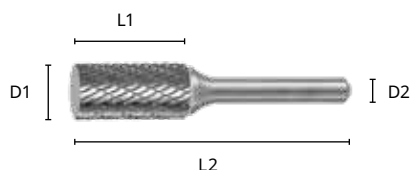
Fraises limes carbure

Types de coupe et forme de la tête

		ALUMINIUM, PLASTIQUE	LAITON, CUIVRE, FONTE, BRONZE	ACIERS NON FERREUX	ACIERS FERREUX	ACIERS INOXYDABLES, ALLIAGES, TITANE
COUPE 2 	Coupe standard pour tous les types d'applications.					
COUPE 3 	Coupe de l'aluminium pour un enlèvement rapide sur les matériaux non ferreux et mous, y compris les plastiques.					
COUPE 6 	Double coupe pour tous types de matériaux et d'applications. Augmente le contrôle et réduit les copeaux.					

FORME A 	CYLINDRIQUE BOUT PLAT		FORME F 	OGIVE BOUT ARRONDI	
FORME B 	CYLINDRIQUE COUPE EN BOUT		FORME G 	OGIVE BOUT POINTU	
FORME C 	CYLINDRIQUE BOUT ARRONDI		FORME H 	FLAMME	
FORME D 	BOULE		FORME L 	CONIQUE BOUT ARRONDI	
FORME E 	OGIVE		FORME M 	CONIQUE BOUT POINTU	

Dimension et description



- D1** Diamètre de la tête
- L1** Longueur de la tête
- D2** Diamètre de la tige
- L2** Longueur totale

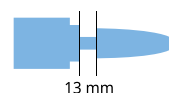
Vitesses de rotation recommandées

Toutes les vitesses indiquées dans le tableau sont exprimées par 1.000 tr/min.

		ALUMINIUM, PLASTIQUE		LAITON, CUIVRE, FONTE, BRONZE		ACIERS NON FERREUX		ACIERS FERREUX, ACIER INOXYDABLE, ALLIAGES	
ø tête de la fraise	Vitesse de rotation max	Plage de vitesse	Vitesse initiale recommandée	Plage de vitesse	Vitesse initiale recommandée	Plage de vitesse	Vitesse initiale recommandée	Plage de vitesse	Vitesse initiale recommandée
3 mm (1/8")	100	60-80	65	45-80	65	60-80	80	60-80	80
6 mm (1/4")	65	15-60	40	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10 mm (3/8")	55	10-50	25	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12 mm (1/2")	35	7-30	20	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16 mm (5/8")	25	6-20	15	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20 mm (3/4")	20	5-17	10	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25 mm (1")	15	4-13	8	6-13	10	10-13	10	7-11	8

AVERTISSEMENT : ce sont les vitesses recommandées pour les fraises de longueur standard avec un porte à faux maximale de 13 mm.

La vitesse de rotation maximale recommandée pour les tiges plus longues est de 15.000 tr/min.





Fraises limes carbure



CYLINDRIQUE BOUT PLAT

FORME A

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			6,3	12,7	3	45	11000 75110	W4	5
		●	8	19	6	64	11000 75004	stock	5
	●		9,5	19	6	64	11000 75005	stock	5
		●	16	25	6	70	11000 75111	W4	5



CYLINDRIQUE COUPE EN BOUT

FORME B

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	14	3	38	11000 75061	stock	5
●			6,3	12,7	3	55	11000 75112	W4	5
		●	6	18	6	50	11000 75062	stock	5
		●	8	19	6	64	11000 75063	stock	5
	●		9,5	19	6	64	11000 75095	stock	5
	●		12,7	25	6	70	11000 75113	stock	5
		●	12,7	25	6	70	11000 75064	stock	5
		●	16	25	6	70	11000 75114	W4	5



CYLINDRIQUE BOUT ARRONDI

FORME C

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	14	3	38	11000 75010	stock	5
		●	6,3	12,7	3	44	11000 75115	W4	5
		●	6	18	6	50	11000 75013	stock	5
		●	8	19	6	63	11000 75014	stock	5
	●		9,5	19	6	63	11000 75015	stock	5
		●	9,5	19	6	63	11000 75016	stock	5
	●		12,7	25	6	70	11000 75017	stock	5
		●	12,7	25	6	70	11000 75018	stock	5
		●	16	25	6	70	11000 75116	W4	5



Fraises limes carbure



BOULE

FORME D

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	2,5	3	38	11000 75020	stock	5
		●	6,3	5	3	38	11000 75117	W4	5
	●		9,5	8	6	54	11000 75097	stock	5
	●		12,7	11	6	56	11000 75028	stock	5
		●	16	14	6	60	11000 75118	W4	5



OGIVE

FORME E

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	5,5	3	38	11000 75119	stock	5
		●	6,3	9,5	3	42	11000 75120	W4	5
		●	6	10	6	50	11000 75121	stock	5
		●	8	15	6	60	11000 75122	W4	5
		●	9,5	16	6	60	11000 75123	stock	5
		●	12,7	22	6	67	11000 75124	stock	5
		●	16	25	6	70	11000 75125	W4	5



OGIVE BOUT ARRONDI

FORME F

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	14	3	38	11000 75031	stock	5
		●	6,35	12,7	3	45	11000 75126	W4	5
		●	6	18	6	50	11000 75078	stock	5
	●		9,6	19	6	64	11000 75036	stock	5
	●		12,7	25	6	70	11000 75038	stock	5
		●	12,7	25	6	70	11000 75039	stock	5
		●	16	25	6	70	11000 75127	W4	5



OGIVE BOUT POINTU

FORME G

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			6,3	12,7	3	45	11000 75128	W4	5
		●	12,7	25	6	70	11000 75046	stock	5
		●	16	25	6	70	11000 75129	W4	5



Fraises limes carbure



FLAMME

FORME H

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	6	3	38	11000 75130	stock	5
		●	6	13	3	43	11000 75131	W4	5
		●	6	14	6	50	11000 75132	W4	5
		●	8	19	6	64	11000 75079	stock	5
		●	10	19	6	65	11000 75133	stock	5
		●	12,7	32	6	77	11000 75134	stock	5
		●	16	36	6	80	11000 75135	W4	5



CONIQUE BOUT ARRONDI

FORME L

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	14	3	38	11000 75048	stock	5
		●	6,35	15,8	3	48	11000 75136	W4	5
		●	6	18	6	50	11000 75137	W4	5
		●	12,7	32	6	77	11000 75055	stock	5
		●	16	33,3	6	78	11000 75138	W4	5



CONIQUE

FORME M

COUPE 2	COUPE 3	COUPE 6	Diamètre de la tête D1	Longueur de la tête L1	Diamètre de la tige D2	Longueur totale L2			
			3	11	3	38	11000 75080	stock	5
		●	6,3	12,7	3	49	11000 75139	W4	5
		●	6	20	6	50	11000 75081	stock	5
		●	8	18	6	64	11000 75140	W4	5
		●	9,5	16	6	64	11000 75141	stock	5
		●	12,7	22	6	71	11000 75142	stock	5
		●	16	25	6	74	11000 75143	W4	5

DISQUES ABRASIFS







Disques abrasifs

Index



SAITDISC / POWERMAX
Disques sur fibre.



73



SAITRON / SAITRON-FV
Disques semi-rigides sur fibre et disques sur fibre de verre.

93



SAIT LOCK-SX
Disques à changement rapide en toile.

95



SAITLAM / POWERMAX / PLANET
Disques à lamelles.

97





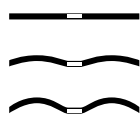
Disques abrasifs sur fibre

SAIT propose une des gammes les plus complètes de disques abrasifs sur fibre à usage professionnel. L'utilisation d'un support spécial en fibre vulcanisée à haute résistance, d'une gamme complète d'abrasifs performants (abrasif céramique, corindon, zirconium et carbure de silicium) combinés à des technologies de production de pointe, garantissent d'excellents résultats dans tous les domaines d'application même dans les usinages les plus lourds. La très large gamme de grains disponibles (16 - 400) permet de répondre aux exigences les plus sophistiquées.

Comment lire le produit

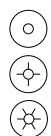
SAITDISC	D	Z	115 x 22	60
Ligne de produit	Forme	Spécification du produit	Dimensions (diamètre x alésage)	Grain

Formes



- D** Forme plate
- BS** Forme semi-bombée
- B** Forme bombée

Alésages



- Alésage circulaire
- Alésage circulaire avec 4 encoches
- Alésage circulaire avec 6 encoches

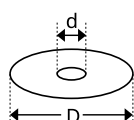
Abrasifs

- A** Corindon
- Z** Zirconium
- C** Carbure de silicium
- S** Abrasif céramique

Liants

Résines synthétiques

Dimensions



d = 16 - 22 cm
D = 100 ÷ 180 mm (235 mm sur demande)

SAITDISC PATENTED PACKAGING

Pour faciliter leur transport puis leur utilisation, les disques sur fibres sont proposés avec un emballage exclusif et breveté qui permet de les stocker en maintenant leur planéité initiale.



SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



AO

Disque abrasif en corindon à **structure ouverte**. Excellent pour dévernissage et enlèvement d'incrustations et de rouille. Idéal pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX
- MÉTAUX

EMBALLAGE BREVETÉ SAIT



Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

Alésage circulaire
AVEC 4 ENCOCHES

SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-24	10000 77556	W4	10000 78141	W4	200	(4x50)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-36	10000 77557	W4	10000 78142	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-40	10000 77561	W4	10000 78143	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-50	10000 77569	W4	10000 78145	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-60	10000 77526	W4	10000 78146	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-80	10000 77527	W4	10000 78147	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-120	10000 77616	W4	10000 78152	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-16	10000 77065	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	10000 78628	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	10000 77087	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	10000 77226	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	10000 77231	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	10000 77255	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	10000 77258	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	10000 77609	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-16	10000 78519	W4			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	10000 77081	stock	10000 78539	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	10000 77082	stock	10000 77175	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	10000 77273	stock	10000 77178	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	10000 77275	W4	10000 77181	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	10000 77281	stock	10000 77185	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	10000 77283	stock	10000 77189	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	10000 77611	W4	10000 78072	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-16	10000 77164	stock			100	(2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	10000 77167	stock			100	(2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	10000 77169	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	10000 77285	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	10000 77290	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	10000 77291	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	10000 77292	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	10000 77614	stock			100	(1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



AO

Disque abrasif en corindon à **structure ouverte**. Excellent pour dévernissage et enlèvement d'incrustations et de rouille. Idéal pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX
- MÉTAUX

EMBALLAGE FILM RÉTRACTABLE



Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-16	10000 78321	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	10000 78322	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	10000 78323	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	10000 78324	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	10000 78325	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	10000 78326	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	10000 78327	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	10000 78328	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-16	10000 78329	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	10000 78330	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	10000 78331	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	10000 78332	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	10000 78333	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	10000 78334	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	10000 78335	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	10000 78336	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-16	10000 78337	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	10000 78338	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	10000 78339	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	10000 78340	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	10000 78341	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	10000 78342	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	10000 78343	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	10000 78344	stock	100 (4x25)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



2A

Disque abrasif en corindon. Rapide et agressif. Forte abrasivité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

						Alésage circulaire SANS ENCOCHES	Alésage circulaire AVEC 4 ENCOCHES	Alésage circulaire AVEC 6 ENCOCHES		
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-24	10000 77004	W4					200 (4x50)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-36	10000 77007	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-50	10000 77012	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-60	10000 77015	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-80	10000 77018	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-100	10000 77315	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-120	10000 77317	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-16	10000 78279	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-24	10000 77033	stock			10000 77304	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-36	10000 77039	stock			10000 77305	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-40	10000 77044	stock			10000 77306	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-50	10000 77049	stock			10000 77307	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-60	10000 77055	stock			10000 77308	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-80	10000 77060	stock			10000 77309	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-100	10000 77066	stock			10000 77310	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-120	10000 77319	stock			10000 77311	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-16	10000 78280	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-24	10000 77099	stock			10000 77312	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-36	10000 77104	stock			10000 77313	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-40	10000 77109	stock			10000 77314	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-50	10000 77113	stock			10000 77322	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-60	10000 77118	stock			10000 77329	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-80	10000 77123	stock			10000 77333	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-100	10000 77320	stock			10000 77336	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-120	10000 77284	stock			10000 77338	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-24		10000 77153	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-36		10000 77155	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-50		10000 77159	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-60		10000 77161	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-80		10000 77163	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-100		10000 77326	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-120		10000 77327	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-16	10000 78281	stock					100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-24	10000 77197	stock		10000 77199	W4		100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-36	10000 77202	stock		10000 77204	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-40	10000 77207	stock		10000 77209	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-50	10000 77211	stock		10000 77213	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-60	10000 77215	stock		10000 77218	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-80	10000 77220	stock		10000 77222	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-100	10000 77224	stock		10000 77227	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-120	10000 77229	stock		10000 77232	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-150	10000 77458	W4		10000 77545	W4		100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-BS

Disques abrasifs sur fibre - semi-bombés



2A

Disque abrasif en corindon. Rapide et agressif. Forte abrasivité. Le profil semi-bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue. **A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD.**

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

						
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-24	10000 82525	stock	100 (2x50)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-36	10000 82526	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-50	10000 82527	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-60	10000 82528	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-80	10000 82529	W4	100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

Disque abrasif en corindon spécial, lubrifié. Disque très rapide pour opérations de ponçage et finition soignée. Encrassement limité et faible suréchauffement. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds.

■ ACTIERS INOXYDABLES

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-B

Disques abrasifs sur fibre - bombés



3A

Disque abrasif en corindon spécial, lubrifié. Disque très rapide pour opérations de ponçage et finition soignée. Encrassement limité et faible suréchauffement. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds. Le profil bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue. **A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD BZ.**

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

 Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

						
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-36	10000 82081	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-50	10000 82131	W4	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-60	10000 82082	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-80	10000 82083	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-100	10000 82101	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-120	10000 82084	stock	100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



AZ

Disque abrasif avec mélange de corindon et zirconium. Longue durée. Fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS

EMBALLAGE BREVETÉ SAIT



Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

SAITDISC-D	AZ	115 x 22	24	10000 77763	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	10000 77764	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	10000 77766	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	10000 77767	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	10000 77768	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	24	10000 77770	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	10000 77771	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	10000 77773	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	10000 77774	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	10000 77775	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	24	10000 77777	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	10000 77778	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	10000 77781	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	10000 77782	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	10000 77783	W4	100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



AZ

Disque abrasif avec melange de corindon et zirconium. Longue durée. Fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS

EMBALLAGE FILM RÉTRACTABLE



Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

SAITDISC-D	AZ	115 x 22	24	10000 78301	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	10000 78302	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	10000 78303	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	10000 78304	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	10000 78305	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	24	10000 78308	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	10000 78309	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	10000 78310	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	10000 78311	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	10000 78313	stock		200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	24	10000 78315	stock		100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	10000 78316	stock		100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	10000 78317	stock		100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	10000 78318	stock		100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	10000 78319	stock		100 (4x25)

SAITDISC-BS

Disques abrasifs sur fibre - semi-bombés



AZ

Disque abrasif avec melange de corindon et zirconium. Longue durée. Fort pouvoir d'enlèvement. Le profil semi-bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue. **A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD.**

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS

Alésage circulaire
AVEC 4 ENCOCHES

SAITDISC-BS	AZ	180 x 22	36	1000082524	W4		100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



Z ZIRCON

Disque abrasif à haute teneur en **zirconium**. Haute performance et fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES

				Alésage circulaire SANS ENCOCHES	Alésage circulaire AVEC 4 ENCOCHES			
SAITDISC-D	Z	115 x 22	24	10000 77924	stock	10000 77929	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	36	10000 77913	stock	10000 77930	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	50	10000 77915	W4	10000 77932	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	60	10000 77972	stock	10000 77966	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	80	10000 77973	stock	10000 77967	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	120			10000 78719	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	24	10000 77916	stock	10000 77933	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	36	10000 77917	stock	10000 77934	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	50	10000 77919	stock	10000 77936	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	60	10000 77974	stock	10000 77968	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	80	10000 77975	stock	10000 77969	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	120			10000 78720	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	24	10000 77920	stock	10000 77955	stock	100 (2x50)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	36	10000 77921	stock	10000 77941	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	50	10000 77923	W4	10000 77942	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	60	10000 77962	stock	10000 77964	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	80	10000 77957	W4	10000 77976	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	120			10000 78721	stock	100 (1x100)



3Z ZIRCON

Disque abrasif à haute teneur en **zirconium**. Auto-lubrifié. Performances élevées et fort pouvoir d'enlèvement. Encrassement et suréchauffement faibles. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES

				Alésage circulaire SANS ENCOCHES	Alésage circulaire AVEC 4 ENCOCHES			
SAITDISC-D	3Z	115 x 22	36			10000 78759	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	36			10000 78778	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	36	10000 78716	W4	10000 78743	W4	100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



7S CERAMIC

Disque abrasif à concentration élevée d'abrasif **céramique**. Haute performance. L'utilisation des plateaux support de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125 : Saitpad-DZ HARD, disques ø 180 : Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS

				○ Alésage circulaire SANS ENCOCHES	⊕ Alésage circulaire AVEC 4 ENCOCHES			
SAITDISC-D	7S	115 x 22	24			10000 78969	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	36			10000 78785	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	50			10000 78786	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	60			10000 78787	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	80			10000 78788	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	100			10000 78789	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	24			10000 78970	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	36			10000 78790	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	50			10000 78791	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	60			10000 78792	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	80			10000 78793	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	100			10000 78794	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	24	10000 78931	W4	10000 78971	stock	100 (2x50)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	36	10000 78762	stock	10000 78795	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	50	10000 78774	W4	10000 78796	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	60	10000 78763	W4	10000 78797	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	80	10000 78775	W4	10000 78798	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	100	10000 78776	W4	10000 78799	W4	100 (1x100)

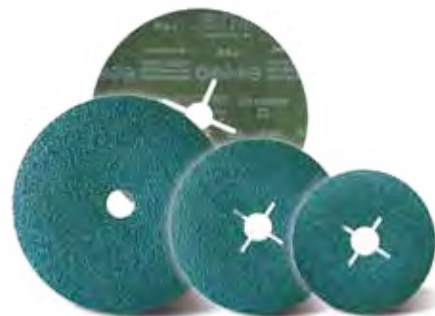
NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



7I I CERAMIC

Disque abrasif avec 100 % abrasif **céramique**. Très haute abrasivité et capacité d'enlèvement de matière exceptionnelle. Performance très élevée. Le renouvellement du grain céramique permet un enlèvement de matière élevé pour des utilisations lourdes. L'utilisation des plateaux support de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125 : Saitpad-DZ HARD, disques ø 180 : Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ANOXYDABLES

EMBALLAGE BREVETÉ SAIT



Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

Alésage circulaire
AVEC 4 ENCOCHES

SAITDISC-D	7I I	100 x 16	36+			10000 78085 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	100 x 16	60+			10000 78087 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	115 x 22	36+			10000 77884 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	115 x 22	50+			10000 77300 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	115 x 22	60+			10000 77005 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	125 x 22	36+			10000 77886 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	125 x 22	50+			10000 77369 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	125 x 22	60+			10000 77980 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7I I	180 x 22	36+	10000 77890 °	stock	10000 77888 °	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7I I	180 x 22	50+	10000 77382 °	stock	10000 77373 °	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7I I	180 x 22	60+	10000 77022 °	stock	10000 77993 °	stock	100 (1x100)

EMBALLAGE FILM RÉTRACTABLE



Alésage circulaire
AVEC 4 ENCOCHES

SAITDISC-D	7I I	115 x 22	36+	10000 78362 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	7I I	115 x 22	50+	10000 78363 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	7I I	115 x 22	60+	10000 78365 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	7I I	125 x 22	36+	10000 78368 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	7I I	125 x 22	50+	10000 78369 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	7I I	125 x 22	60+	10000 78370 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	7I I	180 x 22	36+	10000 78373 °	stock			100 (4x25)
SAITDISC-D	7I I	180 x 22	50+	10000 78374 °	stock			100 (4x25)
SAITDISC-D	7I I	180 x 22	60+	10000 78375 °	stock			100 (4x25)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



9S EVOLUTION CERAMIC

Disque abrasif en abrasif **céramique**. Auto-lubrifié. Fort pouvoir d'enlèvement et haute performance. Encrassement et suréchauffement faibles. L'utilisation des plateaux support de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125 : Saitpad-DZ HARD, disques ø 180 : Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

				 Alésage circulaire SANS ENCOCHES		 Alésage circulaire AVEC 4 ENCOCHES		
								
SAITDISC-D	9S	100 x 16	36	10000 77006	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	50	10000 77011	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	60	10000 77020	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	80	10000 77024	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	100	10000 77029	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	120	10000 77038	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	24			10000 77908	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	36			10000 78962	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	50			10000 78963	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	60			10000 78964	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	80			10000 78965	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	100			10000 78966	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	120			10000 78967	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	24			10000 77925	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	36			10000 78957	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	50			10000 78958	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	60			10000 78959	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	80			10000 78968	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	100			10000 78960	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	120			10000 78961	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	24			10000 77041	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	36	10000 78932	stock	10000 78951	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	50	10000 78933	stock	10000 78952	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	60	10000 78934	W4	10000 78953	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	80	10000 78935	W4	10000 78954	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	100	10000 78936	W4	10000 78955	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	120	10000 78937	stock	10000 78956	stock	100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

POWERMAX-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



7.3

Disque abrasif avec 100 % abrasif céramique avec une morphologie de grain avancée. Cette caractéristique optimise l'efficacité de l'enlèvement de matière et améliore l'adhérence au substrat, garantissant un haut niveau de performance et une durée de vie nettement plus longue.

Le renouvellement du grain céramique permet un enlèvement de matière élevé pour des utilisations lourdes.

L'utilisation des plateaux support de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125 : Saitpad-DZ HARD, disques ø 180 : Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

				Alésage circulaire SANS ENCOCHES		Alésage circulaire AVEC 4 ENCOCHES				
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	36+			10000 78379	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	50+			10000 78380	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	60+			10000 78381	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	80+			10000 78382	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	36+			10000 78385	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	50+			10000 78386	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	60+			10000 78390	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	80+			10000 78391	stock			200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	36+	10000 78393	stock	10000 78413	stock			100 (1x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	50+	10000 78397	stock	10000 78414	stock			100 (1x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	60+	10000 78400	stock	10000 78415	stock			100 (1x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	80+	10000 78404	stock	10000 78416	stock			100 (1x100)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

POWERMAX-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



9.3

Disque abrasif avec 100 % abrasif **céramique**. Auto-lubrifié. Très haute abrasivité et capacité d'enlèvement de matière exceptionnelle. Performance très élevée. Le renouvellement du grain céramique permet un enlèvement de matière élevé. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds. L'utilisation des plateaux support de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125 : Saitpad-DZ HARD, disques ø 180 : Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES



EMBALLAGE BREVETÉ SAIT

Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

Alésage circulaire
AVEC 4 ENCOCHES

POWERMAX-D	9.3	100 x 16	36+	10000 78167	W4	10000 78156	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	60+	10000 78168	W4	10000 78161	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	80+	10000 78169	W4	10000 78163	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	120+	10000 78170	W4	10000 78164	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	36+			10000 78171	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+			10000 78172	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+			10000 78174	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+			10000 78175	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+			10000 78177	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	36+			10000 78178	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+			10000 78179	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+			10000 78180	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+			10000 78181	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+			10000 78182	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	36+	10000 78183	stock	10000 78189	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	10000 78184	W4	10000 78190	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	10000 78185	W4	10000 78191	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	10000 78187	stock	10000 78192	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	10000 78188	stock	10000 78194	stock	100 (1x100)



EMBALLAGE FILM RÉTRACTABLE

Alésage circulaire
AVEC 4 ENCOCHES

POWERMAX-D	9.3	115 x 22	36+	10000 78345	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+	10000 78346	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+	10000 78347	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+	10000 78348	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+	10000 78349	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	36+	10000 78350	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+	10000 78351	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+	10000 78354	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+	10000 78355	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+	10000 78356	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	36+	10000 78357	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	10000 78358	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	10000 78359	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	10000 78360	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	10000 78361	stock		100 (4x25)

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



C

Disque abrasif en **carbure de silicium**. Bonne durée. Fort pouvoir d'enlèvement. Très bonne finition.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES



EMBALLAGE BREVETÉ SAIT

Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

SAITDISC-D	C	115 x 22	P-24	10000 77025	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	10000 77027	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	10000 77866	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	10000 77276	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	10000 77278	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	10000 77355	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	10000 77867	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	10000 77356	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	10000 77868	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	10000 77909	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-24	10000 77349	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-36	10000 77085	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-60	10000 77088	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-80	10000 77090	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-120	10000 77091	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-150	10000 77093	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-180	10000 77095	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-220	10000 77096	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-320	10000 77098	stock	200 (2x100)



EMBALLAGE FILM RÉTRACTABLE

Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

SAITDISC-D	C	115 x 22	P-24	10000 78287	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	10000 78290	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-50	10000 78291	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	10000 78293	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	10000 78294	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	10000 78295	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	10000 78296	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	10000 78297	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	10000 78298	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	10000 78299	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	10000 78300	stock	200 (8x25)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-B

Disques abrasifs sur fibre - bombés



C

Disque abrasif en **carbure de silicium**. Bonne durée. Fort pouvoir d'enlèvement. Très bonne finition. Le profil bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue.

A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD BZ.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

Alésage circulaire
SANS ENCOCHES

SAITDISC-B	C	180 x 22	P-16	10000 82015	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-24	10000 82017	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-36	10000 82019	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-50	10000 82023	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-60	10000 82025	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-80	10000 82029	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-100	10000 82032	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-120	10000 82036	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-150	10000 82040	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-180	10000 82044	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-220	10000 82048	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-280	10000 82052	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-320	10000 82055	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-400	10000 82058	stock	100 (4x25)

NOTES D'EMPLOI

Vitesse maximum d'utilisation : 80 m/sec. ; cette vitesse ne doit jamais être dépassée.

Les disques doivent toujours être utilisés avec le plateau support SAITPAD approprié. Stockage : température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.



SAITPAD-DQ

Plateau support en polymère. Flexibilité élevée, avec rainures de refroidissement. Adapté à l'usinage des cordons de soudure et des surfaces planes. **Adapté aux disques plats (SAITDISC-D) et semi-bombés (SAITDISC-BS).**



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DQ	ø 110	M 14	ø 115	10000 99310	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 110	5/8" UNC	ø 115	10000 99313	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 120	M 14	ø 125	10000 99320	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 165	M 14	ø 180	10000 99315	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 165	5/8" UNC	ø 180	10000 99318	stock		1



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DQ	ø 112	M 14	ø 115	10000 99300	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 122	M 14	ø 125	10000 99301	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 172	M 14	ø 180	10000 99302	stock		1

SAITPAD-DZ

Plateau support en polymère, plat. Equipé de rainures radiales pour améliorer le refroidissement.

SAITPAD-DZ : flexibilité moyenne, pour opérations qui nécessitent une plus grande flexibilité pour s'adapter aux surfaces.

SAITPAD-DZ HARD : produit à haute rigidité pour disques avec une grande capacité d'enlèvement de matière.

Adapté aux disques plats (SAITDISC-D) et semi-bombés (SAITDISC-BS).



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DZ	ø 100	M 10	ø 100	10000 99200	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 170	M 14	ø 180	10000 99204	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	10000 99207	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	M 14	ø 115	10000 99201	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	5/8" UNC	ø 115	10000 99205	W2		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	M 14	ø 125	10000 99202	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	5/8" UNC	ø 125	10000 99206	W2		1



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DZ	ø 173	M 14	ø 180	10000 99203	stock		1
------------	-------	------	-------	-------------	-------	--	---



SAITPAD-BZ

Plateau support en polymère, bombé.

SAITPAD-BZ : flexibilité moyenne, adapté à l'usinage de surfaces planes et arrondies.

SAITPAD-BZ HARD : pour opérations nécessitant rigidité et grande résistance en présence de pressions de travail élevées, en particulier l'élimination de calamine.

	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE			
SAITPAD-BZ	ø 168	M 14	ø 180	10000 99401	W2	1
	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE			
SAITPAD-BZ	ø 170	M 14	ø 180	10000 99404	stock	1
SAITPAD-BZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	10000 99407	W2	1
SAITPAD-BZ HARD	ø 170	M 14	ø 180	10000 99400	stock	1

SAITPAD-DH

Plateau support modulaire. Adapté à l'usinage des cordons de soudure et des bords. Le support se compose de plusieurs disques superposés ; il est possible de ne remplacer que le disque externe lorsque celui-ci est abîmé.

SAITPAD-DH : flexibilité moyenne, formée par 3 disques, pour des pressions de travail moyennes.

SAITPAD-DH HARD : composé de 4 disques, pour des pressions de travail élevées.

Adapté aux disques plats (SAITDISC-D) et semi-bombés (SAITDISC-BS).

	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE			
SAITPAD-DH	ø 170	M 14	ø 180	10000 98708	stock	1
SAITPAD-DH	ø 170	5/8" UNC	ø 180	10000 98711	stock	1
						
SAITPAD-DH HARD	ø 170	M 14	ø 180	10000 98700	stock	1



PIÈCES DE RECHANGE

Rondelles en fibre pour SAITPAD-DH

			
ø 126 mm x 2	10000 98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	10000 98807	stock	1
ø 170 mm x 1	10000 98808	stock	1

Rondelles en fibre pour SAITPAD-DH HARD

			
ø 126 mm x 2	10000 98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	10000 98807	stock	1
ø 160 mm x 1,5	10000 98800	stock	1
ø 170 mm x 1	10000 98809	stock	1

Bague pour SAITPAD-DH et SAITPAD-DH HARD

		
10000 98901	W4	1

Entretoise pour SAITPAD-DH et SAITPAD-DH HARD

		
10000 99000	stock	1

Ecrou de fixation M 14

		
10000 99119	stock	1

Ecrou de fixation 5/8" UNC

		
10000 99118	W4	1



KIT PRESSE-DISQUES

	DISQUE			
115 KIT	Ø 115	10000 98400	stock	1
125 KIT	Ø 125	10000 98401	stock	1
180 KIT	Ø 180	10000 98402	stock	1



C CARBURE DE SILICIUM

Disques constitués d'un support spécial en fibre sur lequel se trouve, bien ancrée, une couche abrasive en carbure de silicium, liée par des résines synthétiques de haute résistance mécanique et avec un fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- MATÉRIAUX
- FONTES
- ALLIAGES NON FERREUX
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUE

SAITRON	C	115 x 22	24	10000 96512	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	36	10000 96513	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	60	10000 96519	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	80	10000 96514	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	120	10000 96503	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	24	10000 96518	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	36	10000 96515	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	60	10000 96516	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	80	10000 96517	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	120	10000 96500	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	24	10000 96506	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	36	10000 96507	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	60	10000 96509	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	80	10000 96510	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	120	10000 96511	stock	6.700	50 (5x10)

NOTES D'EMPLOI

Le disque SAITRON doit être utilisé uniquement **avec le plateau support**

SAITPAD-DQ pour le ø 115 et ø 125

SAITPAD-BZ pour le ø 180

(voir pages 90, 91)

L'angle d'inclinaison idéal du disque, par rapport au matériel, est d'environ 20°. Ne pas solliciter par une flexion latérale les disques avant leur emploi.
La vitesse la plus adaptée pour le ø 180 est comprise entre 4.500 et 6.000 tours par minute.



C CARBURE DE SILICIUM

Disques constitués d'un support en fibre de verre sur lequel est appliquée une couche abrasive de carbure de silicium, liée par des résines synthétiques de haute résistance mécanique et avec un fort pouvoir d'enlèvement.

Disque utilisable sans plateau support.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- MATERIAUX
- FONTES
- ALLIAGES NON FERREUX
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUE

							
SAITRON-FV	C	115 x 22	24	10000 96605	stock	13.300	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	115 x 22	36	10000 96614	stock	13.300	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	115 x 22	60	10000 96615	stock	13.300	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	24	10000 96616	stock	12.250	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	36	10000 96617	stock	12.250	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	60	10000 96618	stock	12.250	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	24	10000 96610	stock	8.500	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	36	10000 96619	stock	8.500	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	60	10000 96620	stock	8.500	50 (5x10)

NOTES D'EMPLOI

L'angle d'inclinaison idéal du disque, par rapport au matériel, est d'environ 20°. Ne pas solliciter par une flexion latérale les disques avant leur emploi.
La vitesse la plus adaptée pour le ø 180 est comprise entre 4.500 et 6.000 tours par minute.

SAIT LOCK-SX

Disques à changement rapide en toile abrasive



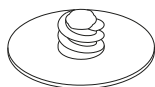
Z ZIRCONIUM

Le système Sait Lock est conseillé pour opérations de ponçage, ébavurage, élimination de marques de soudures, de peintures ou de rouille et finition de zones soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Lubrifié. Haute performance. Fort pouvoir d'enlèvement. Faible suréchauffement et encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX FERREUX

SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	36	10000 88015	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	40	10000 88016	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	60	10000 88017	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	80	10000 88018	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	120	10000 88019	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	36	10000 88028	W4	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	40	10000 88029	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	60	10000 88031	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	80	10000 88021	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	120	10000 88020	stock	50



SYSTEM DE FIXATION : raccord à vis avec tenon fileté (polymère).



Fixation R

PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques Sait Lock.

PAD SAIT LOCK	ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	10000 99614	stock	1

SAIT LOCK-SX

Disques à changement rapide en toile abrasive



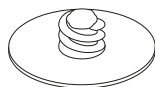
9S ABRASIF CÉRAMIQUE

Le système Sait Lock est conseillé pour opérations de ponçage, ébavurage, élimination de marques de soudures, de peintures ou de rouille et finition de zones soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Auto-lubrifié. Haute performance. Fort pouvoir d'enlèvement. Faible suréchauffement et encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- ACIERS

SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	36	10000 88010	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	40	10000 88011	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	60	10000 88012	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	80	10000 88013	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	120	10000 88014	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	36	10000 88022	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	40	10000 88023	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	60	10000 88025	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	80	10000 88026	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	120	10000 88027	stock	50



SYSTEM DE FIXATION : raccord à vis avec tenon fileté (polymère).



Fixation R

PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques Sait Lock.

PAD SAIT LOCK	ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	10000 99614	stock	1



Disques abrasifs à lamelles

Gamme complète de disques à lamelles, adaptée à toutes les exigences et divisée en cinq classes de performance:



POWER MAX CERAMIC

Disques de gamme TOP avec abrasif céramique, auto-lubrifié. L'abrasivité extrêmement élevée et l'enlèvement de matière exceptionnel - grâce au renouvellement du grain céramique - garantissent des performances extrêmement élevées.



Winner

Disques à haut rendement avec bon enlèvement de matière et excellente finition.



CERAMIC

Gamme à très haute performance grâce à la présence de l'abrasif céramique, idéale pour des opérations de dégrossissage lourd. Utilisation professionnelle, longue durée.



PLANET

Disques pour utilisations universelles.



Premium

Disques étudiés avec géométrie apte à développer un rendement maximal, même dans des conditions difficiles. Excellent enlèvement de matière et excellente finition. Utilisation professionnelle, longue durée.

Comment lire le produit

SAITLAM-TE

Ligne de produit

S

Spécification du produit
(abrasif)

115 x 22,23

Dimensions
(diamètre x alésage)

40

Grain

Abrasifs

A Corindon
Z Zirconium

C Carbure de silicium
S Abrasif céramique

Supports



Fibre de verre



Polymère

Formes

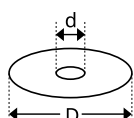


Forme plat avec support plat

Forme conique avec support plat

Forme conique avec support conique

Dimensions

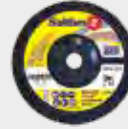


d = 16 - 22,23 mm - M14
D = 100 ÷ 180 mm



Disques abrasifs à lamelles

NOTRE GAMME DE PRODUITS

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE				SUPPORT EN POLYMÈRE			
POWERMAX CERAMIC	POWERMAX-UP  (Polycotton) S Ø 115-125 📄 99	POWERMAX-PK  (Polycotton) S Ø 115-125-180 📄 99					
	SAITLAM-TE  (Polycotton) S Ø 115-125 📄 100			SAITLAM-PE  (Polycotton) S Ø 115 📄 100			
Premium	SAITLAM-UP  (Polycotton) Z Ø 115-125-180 📄 101	SAITLAM-UK  (Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 100-115-125 📄 101-102	SAITLAM-PK  (Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 100-115-125-180 📄 102-103	SAITLAM-DP  (Cotton) 3A Ø 115 📄 103	SAITLAM-SP  (Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 115-180 📄 104	SAITLAM-W  (Cotton) Z Ø 115-125 📄 105	SAITLAM-ZK  (Polycotton) Z Ø 180 📄 106
	SAITLAM-FU  (Cotton) A - Z Ø 115-125-180 📄 107	SAITLAM-DOUBLE  (Cotton) Z - C Ø 180 📄 108	SAITLAM-FK  (Cotton) Z Ø 115-125 📄 109	SAITLAM-SL  (Cotton) Z - C Ø 115 📄 110	SAITLAM-PN  (Cotton) A - Z - C Ø 115 📄 111-112		
PLANET	PLANET-VENUS  (Polycotton) Z Ø 115-125-180 📄 113	PLANET-XL  (Polycotton) Z Ø 115-125 📄 113	PLANET-MARS  (Polycotton) Z Ø 115-125-180 📄 114	PLANET-ONE  (Polycotton) Z Ø 115 📄 115	PLANET-TWO  (Polycotton) Z Ø 115 📄 115		

POWERMAX-UP

Disques abrasifs à lamelles - plats

 **CERAMIC**

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile en polycoton avec abrasif céramique, auto-lubrifié. Très haute capacité d'abrasion et excellent enlèvement de matière grâce au renouvellement du grain céramique. Très hautes performances. Coupe froide dans les travaux lourds. Utilisation professionnelle, longue durée. Faible échauffement et bonne finition.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

								
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	40	10000 48621	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	60	10000 48635	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	80	10000 48636	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	40	10000 48637	stock	12.200		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	60	10000 48643	stock	12.200		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	80	10000 48642	stock	12.200		20

POWERMAX-PK

Disques abrasifs à lamelles - coniques

 **CERAMIC**

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile en polycoton avec abrasif céramique, auto-lubrifié. Très haute capacité d'abrasion et excellent enlèvement de matière grâce au renouvellement du grain céramique. Très hautes performances. Coupe froide dans les travaux lourds. Utilisation professionnelle, longue durée. Faible échauffement et bonne finition.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

								
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	40	10000 49167	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	60	10000 49168	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	80	10000 49169	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	40	10000 49170	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	60	10000 49171	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	80	10000 49172	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	180 x 22,23	40	10000 49173	stock	8.500		10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-TE CERAMIC

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile "spéciale" en polycoton avec abrasif céramique. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX



							
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	40	LONG LIFE	10000 48500	stock	20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	60	LONG LIFE	10000 48501	stock	20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	80	LONG LIFE	10000 48502	stock	20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	40	LONG LIFE	10000 48503	stock	20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	60	LONG LIFE	10000 48504	stock	20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	80	LONG LIFE	10000 48505	W4	20

SAITLAM-PE CERAMIC

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile en abrasif céramique. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX



							
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	40	LONG LIFE	10000 49100	stock	20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	60	LONG LIFE	10000 49101	stock	20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	80	LONG LIFE	10000 49102	W4	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-UP *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z EVOLUTION ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

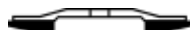
PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	40	10000 48600	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	50	10000 48601	W4	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	60	10000 48602	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	80	10000 48603	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	120	10000 48604	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	40	10000 48605	stock	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	60	10000 48607	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	80	10000 48608	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	120	10000 48609	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	40	10000 48630	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	60	10000 48632	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	80	10000 48633	W4	8.500	10

SAITLAM-UK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z EVOLUTION ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	40	10000 48700	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	60	10000 48702	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	80	10000 48703	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	120	10000 48704	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	40	10000 48705	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	60	10000 48707	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	80	10000 48708	W4	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	120	10000 48709	W4	12.200	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-UK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



3A *EVOLUTION* CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

Toile en corindon avec additif de refroidissement. Utilisation professionnelle, longue durée. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	40	10000 48725	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	60	10000 48726	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	80	10000 48727	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	40	10000 48728	W4	12.200		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	60	10000 48729	W4	12.200		20

SAITLAM-PK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



3A *EVOLUTION* CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

Toile en corindon avec additif de refroidissement. Utilisation professionnelle, longue durée. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	40	10000 49164	W4	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	60	10000 49165	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	80	10000 49166	W4	8.500		10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-PK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-PK	Z	100 x 16	40	10000 49161	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16	60	10000 49162	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16	80	10000 49163	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	40	10000 49150	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	60	10000 49151	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	80	10000 49152	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	120	10000 49153	W4	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	40	10000 49154	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	60	10000 49155	stock	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	80	10000 49156	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	120	10000 49157	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	40	10000 49158	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	60	10000 49159	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	80	10000 49160	W4	8.500		10

SAITLAM-DP *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN POLYMÈRE



3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

A double l'amelles. Toile en corindon avec additif de refroidissement. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	40	INOX	10000 49009	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	60	INOX	10000 49010	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	80	INOX	10000 49011	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	120	INOX	10000 49019	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-SP *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

Toile en corindon avec additif de refroidissement. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

							
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	40	INOX	10000 48834	stock	20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	60	INOX	10000 48836	stock	20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	80	INOX	10000 48837	stock	20



Z EVOLUTION ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	40		10000 49200	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60		10000 49202	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80		10000 49203	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120		10000 49204	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	40		10000 49205	stock	100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60		10000 49207	stock	100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80		10000 49208	stock	100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120		10000 49209	W4	100
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	36		10000 49213	stock	10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	40		10000 49210	stock	10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	60		10000 49211	W4	10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	80		10000 49212	W4	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-W Premium

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN POLYMÈRE AVEC FIXATION M14



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-W	Z	115 M 14	40	10000 96900	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	50	10000 96901	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	10000 96902	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	10000 96903	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	120	10000 96904	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	40	10000 96910	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	10000 96912	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	10000 96913	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	125 M 14	40	10000 96905	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	60	10000 96907	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	80	10000 96908	W4	11.000		20



NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-ZK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN POLYMÈRE



Z *EVOLUTION* ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	40	10000 49300	stock	10
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	60	10000 49301	W4	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



A CORINDON

Toile en corindon.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	40	10000 48210	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	60	10000 48211	W4	13.300		20



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	40	10000 48200	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	50	10000 48201	W4	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	10000 48202	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	10000 48203	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	10000 48204	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	40	10000 48206	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	10000 48207	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	10000 48208	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	10000 48209	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	40	10000 48213	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	60	10000 48215	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	80	10000 48216	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	120	10000 48217	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	40	10000 48218	stock	8.500		10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	60	10000 48220	stock	8.500		10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	80	10000 48221	stock	8.500		10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	120	10000 48222	W4	8.500		10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-DOUBLE *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

A double lamelles. Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITLAM-DOUBLE	Z	180 x 22,23	36	10000 49400	stock	8.500	10



C CARBURE DE SILICIUM

A double lamelles. Toile en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- PIERRES
- BÉTON
- MATERIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERREUX

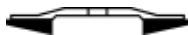
							
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	60	10000 49405	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	80	10000 49401	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	120	10000 49402	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	220	10000 49403	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	320	10000 49404	stock	8.500	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-FK *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

								
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	40	10000 96705	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	60	10000 96706	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	80	10000 96707	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	120	10000 96708	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	40	10000 96700	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	50	10000 96701	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	60	10000 96702	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	80	10000 96703	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	120	10000 96704	stock	12.200		20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-SL *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



Z ZIRCONIUM

A double lamelles. Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	40	10000 49000	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	50	10000 49001	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	10000 49002	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	10000 49003	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	10000 49004	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	40	10000 49005	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	10000 49006	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	10000 49007	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	10000 49008	stock	100



C CARBURE DE SILICIUM

A double lamelles. Toile en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- PIERRES
- BÉTON
- MATERIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERRAUX

						
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	120	10000 49021	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	220	10000 49012	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	320	10000 49013	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.



SUPPORT EN POLYMÈRE



A CORINDON

Toile en corindon.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	40	10000 48800	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	50	10000 48801	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	10000 48802	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	10000 48803	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	10000 48804	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	40	10000 48831	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	10000 48832	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	10000 48833	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	10000 48835	stock	100



C CARBURE DE SILICIUM

Toile en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- PIERRES
- BÉTON
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERRAUX

SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	40	10000 48820	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	60	10000 48821	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	80	10000 48822	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	120	10000 48823	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-PN *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	40	10000 48805	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	50	10000 48806	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	10000 48807	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	10000 48808	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	10000 48825	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	10000 48809	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	40	10000 48827	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	10000 48828	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	10000 48829	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	10000 48810	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	10000 48830	stock	100

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

PLANET-VENUS

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

								
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	40	stock	10000 41501	40	10000 41500	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	60	stock	10000 41506	40	10000 41502	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	80	stock	10000 41510	40	10000 41503	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	100 NEW	stock	10000 41521	40		
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	120	stock	10000 41511	40	10000 41504	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	40	stock			10000 41505	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	60	W4			10000 41507	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	80	W4			10000 41508	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	120	W4			10000 41509	100
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	40	stock			10000 41513	10
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	60	stock			10000 41514	10
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	80	stock			10000 41515	10

PLANET-XL **NEW**

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Disque avec un grand nombre de lamelles à orientation planaire et à géométrie de haute épaisseur. Excellente capacité d'enlèvement de matière. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

						
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	40	10000 41512	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	60	10000 41516	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	80	10000 41517	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	120	10000 41522	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	40	10000 41518	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	60	10000 41519	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	80	10000 41520	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

PLANET-MARS

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	40	10000 41600	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	60	10000 41602	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	80	10000 41603	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	120	10000 41604	stock	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	40	10000 41605	stock	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	60	10000 41606	W4	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	80	10000 41607	W4	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	120	10000 41608	W4	100
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	40	10000 41619	stock	10
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	60	10000 41620	stock	10
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	80	10000 41621	stock	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

PLANET-ONE

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



Z ZIRCONIUM

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	40	10000 41300	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	60	10000 41302	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	80	10000 41303	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	100	10000 41323	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	120	10000 41304	stock	40

PLANET-TWO

Disques abrasifs à double lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



Z ZIRCONIUM

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	40	10000 41400	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	60	10000 41402	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	80	10000 41403	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	100 NEW	10000 41401	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	120	10000 41404	stock	40

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

PRODUITS EN TOILE ABRASIVE







Produits en toile abrasive

Index



SAITOR-G
Roues à lamelles sur tige.

121



SAITEX-N
Bandes.

136



SAITOR-F
Roues à lamelles avec flasque.

124



SAITEX-NL
Bandes larges.

141



SAITEX-RI
Rouleaux industriels.

127



SAITEX-MN
Manchons cylindriques standard.

142



SAITEX-RE
Rouleaux d'atelier.

132



SAITEX-MR
Manchons cylindriques renforcés.

145



SAITEX-RM
Mini-rouleaux.

133



SAITEX-S
Feuilles.

148



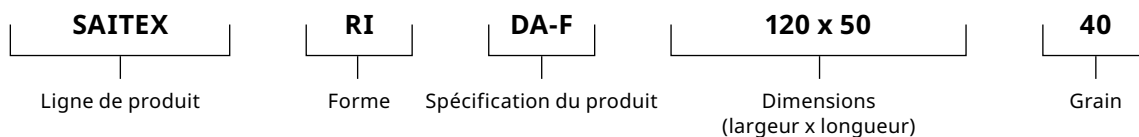
SAITEX-NC
Bandes courtes.

134

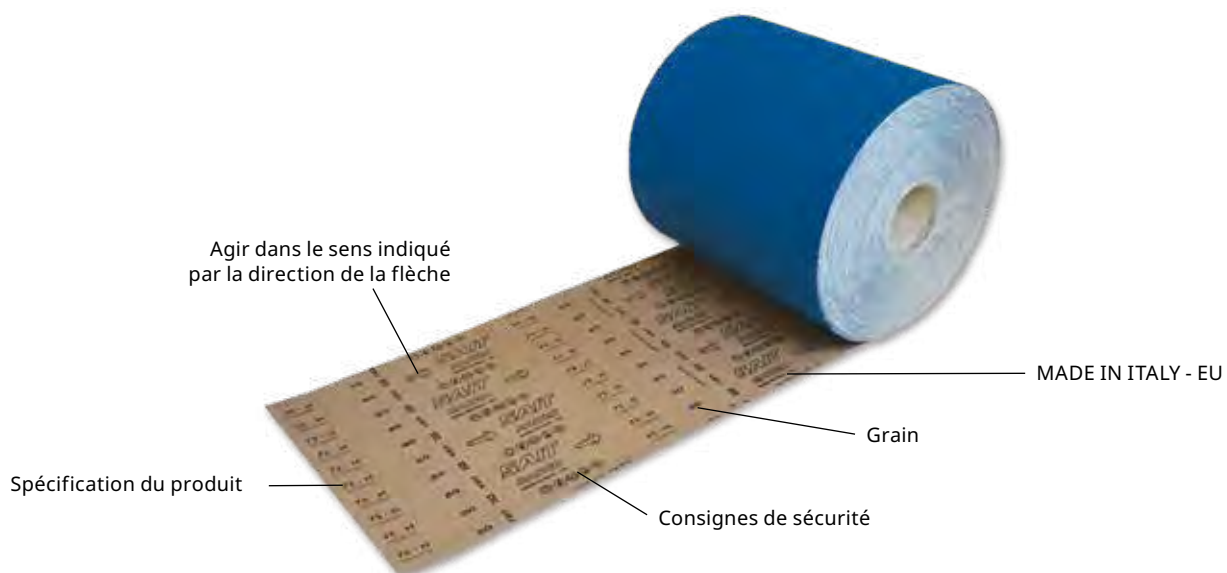


Produits en toile abrasive

Comment lire le produit



Lignes de produit	SAITOR SAITEX	Roue abrasive à lamelles Toile abrasive		
Formes	G F RI RE RM NC	Roue sur tige Roue avec flasque Rouleau industriel Rouleau d'atelier Mini-rouleau Bande courte	N NL MN MR S	Bande Bande large Manchon standard Manchon renforcé Feuille
Abrasifs	A AG Z	Corindon Corindon aggloméré Zirconium	C S	Carbure de silicium Abrasif céramique
Adhesifs	Résines synthétiques			
Supports toiles abrasives	Tissu H Tissu X Tissu J Tissu F Tissu W	Toile en polyester très lourde, robuste et résistante pour ébavurage et ponçage, résistant à l'eau. Toile en coton ou polycoton lourde, robuste et résistante pour ponçage, polissage et finitions. Toile en coton ou polycoton souple pour ponçage, polissage et finitions. Toile en coton ou polycoton très flexible ou polycotton pour ponçage, polissage et finitions de pièces à profil tourmenté. Toile en coton imperméable lourde et résistante pour ponçage, polissage et finitions sous arrosage.		





Produits en toile abrasive

Produits	Largeur	Longueur	Diamètre	Hauteur
SAITEX-RI Rouleau industriel	38 ÷ 300 mm	25 ÷ 50 m		
SAITEX-RE Rouleau d'atelier	25 ÷ 50 mm	25 ÷ 50 m		
SAITEX-RM Mini-rouleau	115 mm	5 m		
SAITEX-NC Bande courte	30 ÷ 110 mm	533 ÷ 620 mm		
SAITEX-N Bande	20 ÷ 350 mm	Sur demand		
SAITEX-NL Bande large	400 ÷ 1500 mm	Sur demand		
SAITEX-MN Manchon standard			30 ÷ 200 mm	30 ÷ 60 mm
SAITEX-MR Manchon renforcé			10 ÷ 45 mm	10 ÷ 30 mm
SAITEX-S Feuille	230 mm	280 mm		

SAITOR-G

Roues abrasives à lamelles sur tige

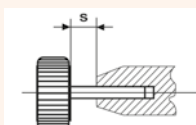


A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-60	10000 74020	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-80	10000 74045	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-120	10000 74046	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-60	10000 74008	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-80	10000 74010	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-120	10000 74012	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-180	10000 74014	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-240	10000 74016	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-60	10000 74254	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-80	10000 74268	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-120	10000 74255	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-40	10000 74027	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-60	10000 74028	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-80	10000 74029	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-120	10000 74030	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-180	10000 74031	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-240	10000 74032	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-60	10000 74033	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-80	10000 74035	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-120	10000 74037	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-40	10000 74052	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-60	10000 74053	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-80	10000 74055	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-120	10000 74057	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-180	10000 74059	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-240	10000 74060	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-60	10000 74269	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-80	10000 74270	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-120	10000 74271	stock	12.000	20 (2x10)



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque roue à lamelles.
Les vitesses maximum sont calculées pour un port-à-faux max S = 5 mm.

SAITOR-G

Roues abrasives à lamelles sur tige

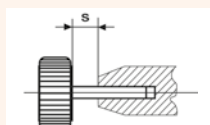


A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-60	10000 74068	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-80	10000 74069	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-120	10000 74070	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-40	10000 74076	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-60	10000 74077	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-80	10000 74078	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-120	10000 74080	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-240	10000 74083	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-40	10000 74089	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-60	10000 74090	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-80	10000 74092	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-120	10000 74094	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-180	10000 74096	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-240	10000 74097	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-40	10000 74099	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-60	10000 74100	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-80	10000 74101	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-120	10000 74103	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-40	10000 74128	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-60	10000 74129	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-80	10000 74130	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-120	10000 74131	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-240	10000 74133	W4	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-40	10000 74134	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-60	10000 74135	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-80	10000 74136	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-120	10000 74137	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-40	10000 74140	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-60	10000 74141	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-80	10000 74142	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-120	10000 74143	W4	6.000	20 (2x10)



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque roue à lamelles.
Les vitesses maximum sont calculées pour un port-à-faux max S = 5 mm.

SAITOR-G

Roues abrasives à lamelles sur tige



3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

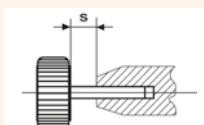
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-60	10000 74283	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-80	10000 74284	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-120	10000 74285	stock	9.000	20 (2x10)

C CARBURE DE SILICIUM

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- PIERRES
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX
- BOIS
- CUIR ET PEAUX
- VERRES
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-40	10000 74232	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-60	10000 74073	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-80	10000 74074	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-120	10000 74075	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-40	10000 74233	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-60	10000 74229	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-80	10000 74230	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-120	10000 74231	stock	9.000	20 (2x10)



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque roue à lamelles.
Les vitesses maximum sont calculées pour un port-à-faux max S = 5 mm.

SAITOR-F

Roues abrasives à lamelles avec flasque

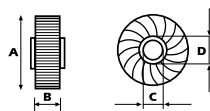


A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITOR-F	A	100 x 30 x 26	P-60	10000 72002	stock	8.500		10
SAITOR-F	A	100 x 30 x 26	P-80	10000 72004	W5	8.500		10
SAITOR-F	A	100 x 30 x 26	P-120	10000 72008	W5	8.500		10
(A = ø 100 mm, B = 30 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)								
SAITOR-F	A	100 x 50 x 26	P-60	10000 72016	stock	8.500		10
(A = ø 100 mm, B = 50 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)								
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	P-40	10000 72022	stock	8.500		6
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-60	10000 72023	W5	8.500		6
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-80	10000 72024	stock	8.500		6
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-120	10000 72093	stock	8.500		6
(A = ø 100 mm, B = 100 mm, ⁽¹⁾ C = clavette)								
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-40	10000 72195	stock	10.000		3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-60	10000 72114	stock	10.000		3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-80	10000 72193	stock	10.000		3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-120	10000 72194	stock	10.000		3
(A = ø 125 mm, B = 20 mm, clavette)								
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-40	10000 72046	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-60	10000 72048	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-80	10000 72049	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-120	10000 72051	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-180	10000 72053	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-220	10000 72054	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-240	10000 72055	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-320	10000 72056	W5	5.200		5
(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)								
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-40	10000 72065	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-50	10000 72066	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-60	10000 72067	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-80	10000 72068	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-100	10000 72069	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-120	10000 72070	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-150	10000 72071	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-180	10000 72072	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-220	10000 72073	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-240	10000 72074	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-320	10000 72075	W5	5.200		5
(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)								
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-50	10000 72082	stock	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-60	10000 72083	W5	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-80	10000 72084	stock	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-120	10000 72086	stock	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-220	10000 72089	W5	3.350		5
(A = ø 200 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 82 mm)								
SAITOR-F	A	250 x 30 x 100	P-60	10000 72125	stock	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 30 x 100	P-150	10000 72152	W5	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 30 x 100	P-180	10000 72154	stock	2.650		3
(A = ø 250 mm, B = 30 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)								



SAITOR-F

Roues abrasives à lamelles avec flasque



A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-50	10000 72136	stock	2.650			3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-60	10000 72151	stock	2.650			3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-80	10000 72166	stock	2.650			3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-100	10000 72167	W5	2.650			3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-120	10000 72180	stock	2.650			3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-220	10000 72189	W5	2.650			3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-320	10000 72191	stock	2.650			3

(A = ø 250 mm, B = 50 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)

SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-60	10000 72116	stock	2.250			3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-80	10000 72117	stock	2.250			3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-120	10000 72119	stock	2.250			3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-150	10000 72120	W5	2.250			3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-220	10000 72122	W5	2.250			3

(A = ø 300 mm, B = 50 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

SAITOR-F	A	300 x 75 x 104	P-50	10000 72126	stock	2.250			3
SAITOR-F	A	300 x 75 x 104	P-120	10000 72130	W5	2.250			3

(A = ø 300 mm, B = 75 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

PRÉCONISATIONS

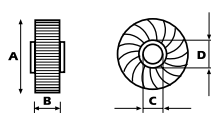
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-F	3A	165 x 30 x 54	P-60	10000 72058	stock	5.200			5
SAITOR-F	3A	165 x 30 x 54	P-80	10000 72059	stock	5.200			5
SAITOR-F	3A	165 x 30 x 54	P-120	10000 72061	stock	5.200			5

(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	3A	165 x 50 x 54	P-60	10000 72077	stock	5.200			5
SAITOR-F	3A	165 x 50 x 54	P-80	10000 72078	stock	5.200			5
SAITOR-F	3A	165 x 50 x 54	P-120	10000 72080	W5	5.200			5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



SAITOR-F

Roues abrasives à lamelles avec flasque



AZ CORINDON ET ZIRCONIUM

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-F	AZ	165 x 50 x 54	40	10000 72155	W5	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

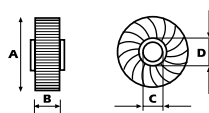
C CARBURE DE SILICIUM

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- PIERRES
- MÉTAUX NON FERREUX
- VERRES
- MULTIÉLÉMENTS PLASTIQUES

SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-40	10000 72037	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-60	10000 72038	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-80	10000 72039	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-120	10000 72041	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-150	10000 72042	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-180	10000 72043	W5	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-220	10000 72044	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-320	10000 72045	stock	5.200		5

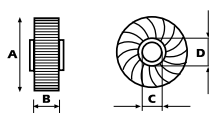
(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



Accessoires pour roues à lamelles avec flasque

FLASQUES

Ø ROUE À LAMELLES MM	Ø ALÉSAGE MM	ALÉSAGE POSSIBLE JUSQU'À MM	Ø APPUI MM				
100	14	16	26	10000 98309	stock		2
165 - 200	14	32	54	10000 98311	stock		2
250	20	40	134	10000 98302	stock		2
300	20	40	150	10000 98314	stock		2





A-F

Toile en corindon, double résine, support F Flex en polycoton, structure ouverte. Spécifique pour les opérations manuelles sur des surfaces planes et façonnées. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité élevé. Très bonne résistance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- BOIS
- CUIR ET PEAUX

SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-36	10000 16608	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-40	10000 16441	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-50	10000 16442	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-60	10000 16268	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-80	10000 16269	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-100	10000 16270	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-120	10000 16298	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-150	10000 16302	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-180	10000 16337	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-220	10000 16339	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-240	10000 16347	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-320	10000 16429	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-400	10000 16432	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-36	10000 16609	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-40	10000 16454	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-50	10000 16458	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-60	10000 16479	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-80	10000 16483	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-100	10000 16494	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-120	10000 16496	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-150	10000 16506	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-180	10000 16508	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-220	10000 16509	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-240	10000 16558	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-320	10000 16561	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-400	10000 16567	stock	1



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-60	10000 16188	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-80	10000 16191	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-100	10000 16194	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-120	10000 16197	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-150	10000 16200	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-180	10000 16203	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-220	10000 16206	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-240	10000 16209	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-320	10000 16212	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-400	10000 16215	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-60	10000 16599	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-80	10000 16601	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-100	10000 16602	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-120	10000 16603	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-220	10000 16604	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-400	10000 16605	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-36	10000 16271	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-40	10000 16245	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-50	10000 16186	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-60	10000 16189	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-80	10000 16192	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-100	10000 16195	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-120	10000 16198	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-150	10000 16201	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-180	10000 16204	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-220	10000 16207	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-240	10000 16210	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-320	10000 16213	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-400	10000 16216	stock	1



EA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-50	10000 16842	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-60	10000 16856	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-80	10000 16812	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-100	10000 16839	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-120	10000 16813	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-150	10000 16843	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-180	10000 16814	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-220	10000 16815	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-240	10000 16875	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-280	10000 16840	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-320	10000 16841	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-400	10000 16876	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-40	10000 16240	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-50	10000 16266	W4	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-60	10000 16241	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-80	10000 16242	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-100	10000 16288	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-120	10000 16264	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-150	10000 16289	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-180	10000 16290	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-220	10000 16243	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-240	10000 16291	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-280	10000 16596	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-320	10000 16292	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-400	10000 16293	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-60	10000 16028	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-80	10000 16029	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-100	10000 16030	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-120	10000 16031	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-150	10000 16032	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-180	10000 16033	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-220	10000 16034	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-240	10000 16035	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-280	10000 16597	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-320	10000 16036	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-400	10000 16037	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-36	10000 16074	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-40	10000 16075	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-50	10000 16076	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-60	10000 16077	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-80	10000 16078	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-100	10000 16079	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-120	10000 16080	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-150	10000 16081	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-180	10000 16082	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-220	10000 16083	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-240	10000 16084	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-280	10000 16598	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-320	10000 16085	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-400	10000 16086	stock	1

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



KA-F

Toile en corindon, double résine. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ BOIS
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-60	10000 16001	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-80	10000 16002	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-100	10000 16003	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-120	10000 16004	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-150	10000 16005	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-180	10000 16006	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-220	10000 16007	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-240	10000 16008	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-320	10000 16010	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-400	10000 16011	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-60	10000 16087	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-80	10000 16088	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-100	10000 16089	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-120	10000 16090	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-150	10000 16091	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-180	10000 16092	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-220	10000 16093	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-240	10000 16094	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-280	10000 16095	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-320	10000 16096	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-400	10000 16097	W4	1

AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX
- PARQUET

						
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	24	10000 17075	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	36	10000 16809	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	40	10000 16810	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	50	10000 16811	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	60	10000 16816	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	80	10000 16817	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	100	10000 16818	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	120	10000 16819	W4	1

CX-F

Toile en carbure de silicium, double résine. Flexibilité élevée. Adapté aux opérations avec pressions de travail moyennes-légères.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITEX-RI	CX-F	120 x 50 m	P-60	10000 16639	stock	1
SAITEX-RI	CX-F	120 x 50 m	P-80	10000 16640	W4	1
SAITEX-RI	CX-F	120 x 50 m	P-120	10000 16641	W4	1

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•
DA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
MA-F			•			•	•	•	•	•	•	•		•		•		
EA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S								•	•	•	•	•		•		•		
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
KA-J			•		•	•	•	•		•							•	
2A-F						•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H										•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
ZH-X		•	•															
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9SH-X		•	•	•	•	•												
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•		•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•	•			
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												o						
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

Toiles pour disques à lamelles

RA-X			•	•	•	•		•										
AZ-H			•	•	•	•	•	•										
PZ-H			•	•	•	•		•										
LZ-X		•	•	•	•	•	•	•										
PS-H			•		•	•												

		
300 mm	W4	1



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEUX

						
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-40	10000 24152	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-60	10000 24174	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-80	10000 24153	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-100	10000 24154	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-120	10000 24155	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-150	10000 24156	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-180	10000 24157	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-220	10000 24158	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-240	10000 24159	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-320	10000 24160	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-400	10000 24161	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-40	10000 24091	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-60	10000 24059	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-80	10000 24056	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-100	10000 24053	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-120	10000 24050	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-150	10000 24047	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-180	10000 24044	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-220	10000 24041	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-240	10000 24038	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-320	10000 24035	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-400	10000 24032	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-60	10000 24117	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-80	10000 24118	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-100	10000 24150	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-120	10000 24119	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-150	10000 24120	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-180	10000 24121	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-220	10000 24122	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-240	10000 24123	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-320	10000 24124	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-400	10000 24125	W4	5

SAITEX-RE

Rouleaux d'atelier en toile abrasive



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-60	10000 24163	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-80	10000 24164	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-100	10000 24165	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-120	10000 24166	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-150	10000 24167	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-180	10000 24168	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-220	10000 24169	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-240	10000 24170	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-320	10000 24171	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-400	10000 24172	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-60	10000 24140	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-80	10000 24141	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-100	10000 24142	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-120	10000 24143	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-150	10000 24144	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-180	10000 24145	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-220	10000 24146	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-240	10000 24147	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-320	10000 24148	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-400	10000 24149	stock	3

SAITEX-RM

Mini-rouleaux en toile abrasive



MA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinages manuels.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-40	10000 94501	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-60	10000 94502	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-80	10000 94503	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-100	10000 94504	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-120	10000 94505	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-150	10000 94506	stock	10 (1x10)

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



A-X

Toile en corindon, double résine. Les bandes courtes sont réalisées en toile abrasive, type de jonction et dimensions spécifiques pour être utilisées avec ponceuses portatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEUX

						
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-40	10000 28000	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-60	10000 28001	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-80	10000 28002	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-120	10000 28003	W4	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-40	10000 28008	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-60	10000 28009	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-80	10000 28010	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-100	10000 28050	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-120	10000 28011	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-40	10000 28024	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	10000 28031	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	10000 28046	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	10000 28048	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	10000 28055	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-40	10000 28019	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	10000 28020	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	10000 28021	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	10000 28053	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	10000 28022	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-40	10000 28025	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-60	10000 28026	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-80	10000 28027	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-100	10000 28054	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-120	10000 28028	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-40	10000 28033	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	10000 28034	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	10000 28035	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	10000 28056	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	10000 28036	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-40	10000 28037	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-60	10000 28038	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-80	10000 28039	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-100	10000 28057	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-40	10000 28041	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-60	10000 28042	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-80	10000 28043	W4	20 (2x10)



KA-J

Toile en corindon, double résine, support J en polycoton, structure ouverte. Utilisation à sec.
La structure ouverte réduit et limite l'encrassement, même avec des matériaux encrassants.
Faible encrassement. Bonne flexibilité. Très bonne résistance.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ALUMINIUM

						
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-40	10000 28005	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-60	10000 28006	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-80	10000 28007	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-100	10000 28016	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-120	10000 28017	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-40	10000 28018	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-60	10000 28023	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-80	10000 28029	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-100	10000 28030	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-120	10000 28032	stock	20 (2x10)



A-X CONDITIONNEMENT EN IN BLISTER

Toile en corindon, double résine. Les bandes courtes sont réalisées en toile abrasive, type de jonction et dimensions spécifiques pour être utilisées avec ponçuses portatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-40	10000 28047	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	10000 28059	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	10000 28060	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	10000 28061	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	10000 28062	W4	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-40	10000 28063	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	10000 28064	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	10000 28065	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	10000 28066	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	10000 28067	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-40	10000 28068	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	10000 28069	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	10000 28070	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	10000 28071	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	10000 28072	stock	15 (5x3)

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



TABLEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
EA-F *					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S *								•	•	•	•	•		•		•		
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
KA-J			•		•	•	•	•		•								
2A-F						•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H										•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
ZH-X		•	•															
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9SH-X		•	•	•	•	•												
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•		•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•	•			
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												o						
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

* Les produits EA-F et EA-S sont transformables en bandes uniquement pour usinage avec des pressions de travail moyennes-légères.
Bandes qui ne sont pas réalisables avec jonction TS.

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec.
Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

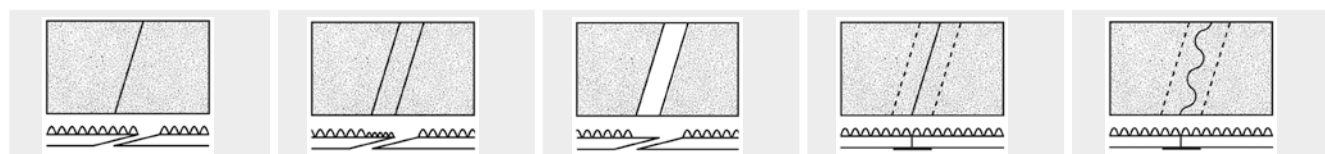


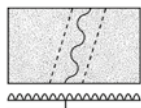
TABEAU B

LARGEUR MM			UNITÉ DE VENTE	
			LONGUEUR MM	
			< 5.000	> 5.000
20			150	75
25			120	60
30			100	50
35			80	40
40			70	35
50			60	30
55			60	30
60			50	25
70			40	20
75			40	20
80			30	15
90			30	15
100			30	15
120			20	10
125			20	10
140			20	10
150			20	10
180			20	10
200			10	5
240			10	5
350			10	5

JONCTIONS

N	NS	TS	TT	ZZ
Normal à recouvrement	À recouvrement meulé	À recouvrement meulage marqué	Bord à bord avec couvre joint	Zig-zag avec couvre joint





AO-X

Toile en corindon, double résine, structure espacée. Excellente résistance mécanique. Faible encrassement. Rendement élevé.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-24	10000 37033	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-36	10000 37034	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-40	10000 37035	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-50	10000 37036	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-60	10000 37037	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-80	10000 37038	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-100	10000 37039	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-120	10000 37040	W2	10

AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	36	10000 37041	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	40	10000 37042	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	50	10000 37043	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	60	10000 37044	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	80	10000 37045	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	100	10000 37046	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	120	10000 37047	W2	10

5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Résistance mécanique élevée. Faible encrassement. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

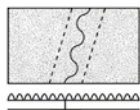
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	24	10000 37048	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	36	10000 37049	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	40	10000 37050	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	60	10000 37052	W2	10

A NOTER

Pour commander les produits énumérés ci-dessus, utiliser UNIQUEMENT le code produit.

SAITEX-N

Bandes en toile abrasive - jonction Z Z



Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Résistance mécanique élevée. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

SAITEX-N	Z-H	200 x 750	80	10000 37053	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	100	10000 37054	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	120	10000 37055	W2	10

7S-H

Toile en abrasif céramique, double résine sur polyester. Utilisation sous pressions de travail élevée. Résistance mécanique élevée. Résistant à l'eau.

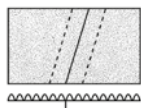
PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

SAITEX-N	7S-H	200 x 750	36	10000 37116	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	40	10000 37117	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	60	10000 37118	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	80	10000 37120	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	120	10000 37122	W2	10

A NOTER

Pour commander les produits énumérés ci-dessus, utiliser UNIQUEMENT le code produit.



AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ MÉTAUX

SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	40	10000 37064	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	60	10000 37065	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	80	10000 37066	stock	10

Z-H

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEaux
- ▲ FONTES

SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	36	1000 225206	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	40	1000 206141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	60	1000 204228	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	80	1000 204018	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	36	1000 205209	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	40	1000 205141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	60	1000 205208	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	80	1000 212456	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	36	1000 218449	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	40	1000 215826	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	60	1000 211719	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	80	1000 203414	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	36	1000 208689	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	40	1000 212773	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	60	1000 218053	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	80	1000 204091	W2	12

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

A NOTER

Pour commander les produits énumérés ci-dessus, utiliser UNIQUEMENT le code produit.



TABEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H										•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
ZH-X		•	•															
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9SH-X		•	•	•	•	•												
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												o						
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
CH-T*		•	•	•	•	•	•	•	•	•								
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

* Bandes segmentées / à double jonction disponibles sur demande

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

TABEAU B

LARGEUR MM	UNITÉ DE VENTE	
	GRAINS	
	24-36-40-50	60-80-100 ET PLUS FINS
400		4
450		4
500		4
550		4
600		4
650		4
700		4
750		4
800		4
850		4
1000		4
1150		4
1300		4
1450		4
1500		4

A NOTER
CW-W : largeur maximum 1430 mm.

JONCTIONS

N

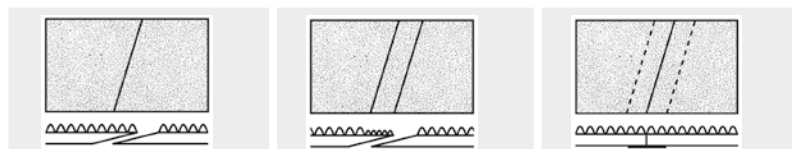
Normal à recouvrement

NS

À recouvrement meulé

TT

Bord à bord avec couvre joint





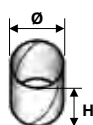
1A-X

Toile en corindon, double résine. Résistance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- BOIS
- CUIR ET PEAUX
- ▲ ACIERS ALLIÉS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

		Ø x H				
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-40	10000 39500	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-50	10000 39501	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-60	10000 39502	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-80	10000 39503	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-36	10000 39505	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-40	10000 39506	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-50	10000 39507	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-60	10000 39508	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-80	10000 39509	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-36	10000 39511	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-40	10000 39512	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-60	10000 39513	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-80	10000 39514	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-60	10000 39520	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-80	10000 39521	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-24	10000 39539	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-40	10000 39541	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-50	10000 39542	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-60	10000 39543	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-80	10000 39544	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-100	10000 39545	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-120	10000 39546	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-150	10000 39547	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-40	10000 39549	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-50	10000 39550	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-60	10000 39551	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-80	10000 39552	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-100	10000 39553	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-120	10000 39554	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-150	10000 39555	W2	100



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

SAITEX-MN

Manchons cylindriques standard en toile abrasive



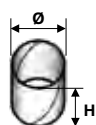
Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEAUX
- ▲ FONTES

		Ø x H				
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	36	10000 39579	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	40	10000 39580	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	50	10000 39581	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	60	10000 39582	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	80	10000 39583	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	36	10000 39584	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	40	10000 39585	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	50	10000 39776	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	60	10000 39586	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	80	10000 39587	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	36	10000 39566	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	40	10000 39609	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	50	10000 39589	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	60	10000 39590	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	80	10000 39591	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	40	10000 39561	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	60	10000 39593	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	80	10000 39652	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	40	10000 39594	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	50	10000 39592	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	60	10000 39595	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	80	10000 39596	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	36	10000 39603	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	40	10000 39604	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	50	10000 39558	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	60	10000 39606	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	80	10000 39607	W2	100



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

SAITEX-MN

Manchons cylindriques standard en toile abrasive



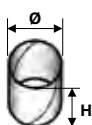
5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEAUX

		Ø x H				
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	24	10000 39627	stock	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	36	10000 39628	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	40	10000 39629	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	60	10000 39631	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	80	10000 39516	W2	100



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

SAITEX-MR

Manchons cylindriques renforcés en toile abrasive



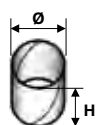
Z-X

Toile au zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail élevées.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEAUX
- ▲ FONTES

		Ø x H				
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	80	10000 38088	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	120	10000 38234	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	80	10000 38089	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	120	10000 38235	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	50	10000 38093	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	60	10000 38092	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	80	10000 38091	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	120	10000 38237	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	50	10000 38096	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	60	10000 38095	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	80	10000 38094	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	120	10000 38238	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	40	10000 38100	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	60	10000 38098	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	80	10000 38097	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	40	10000 38084	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	50	10000 38102	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	60	10000 38085	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	80	10000 38101	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	120	10000 38240	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	40	10000 38086	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	50	10000 38104	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	60	10000 38087	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	80	10000 38103	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	120	10000 38241	stock	200 (4x50)



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



3A-X

Toile en corindon spécial, double résine, lubrifiée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

		Ø x H				
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-80	10000 38215	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-120	10000 38216	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-60	10000 38220	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-80	10000 38194	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-120	10000 38221	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-60	10000 38133	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-80	10000 38196	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-120	10000 38197	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-40	10000 38069	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-60	10000 38127	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-80	10000 38190	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-40	10000 38183	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-60	10000 38134	stock	200 (4x50)

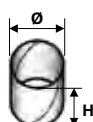
9S-J

Toile en polycoton avec abrasif céramique, double résine, **auto-lubrifiée**. Utilisation sous pressions de travail légers. Faible surchauffement. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

		Ø x H				
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	80	10000 38004	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	120	10000 38006	W4	200 (2x100)



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



R/G

Porte-manchons à expansion dynamique, cylindriques, sur tige.

					
R/G	PORTE-MANCHONS	10 x 10 x 6	10000 98013	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	10 x 20 x 6	10000 98014	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	15 x 30 x 6	10000 98016	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	22 x 20 x 6	10000 98017	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	30 x 20 x 6	10000 98018	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	30 x 30 x 6	10000 98019	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	45 x 30 x 6	10000 98020	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	60 x 30 x 6	10000 98021	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	60 x 50 x 6	10000 98022	stock	1



R/F

Porte-manchons à expansion dynamique, cylindriques, avec alésage.

					
R/F	PORTE-MANCHONS	90 x 35 x 30	10000 98107	stock	1
R/F	PORTE-MANCHONS	100 x 60 x 35	10000 98108	stock	1
R/F	PORTE-MANCHONS	140 x 35 x 30	10000 98109	stock	1
R/F	PORTE-MANCHONS	200 x 50 x 50	10000 98110	stock	1



A-F

Toile en corindon, double résine, support F Flex en polycoton, structure ouverte. Spécifique pour les opérations manuelles sur des surfaces planes et façonnées. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité élevée. Très bonne résistance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- BOIS
- CUIR ET PEUX

						
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-36	10000 44053	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-40	10000 44051	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-50	10000 44052	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-60	10000 44033	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-80	10000 44035	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-100	10000 44037	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-120	10000 44039	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-150	10000 44041	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-180	10000 44043	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-220	10000 44045	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-240	10000 44047	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-320	10000 44048	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-400	10000 44049	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-600	10000 44050	stock	100 (4x25)



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-36	10000 44063	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-40	10000 44060	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-50	10000 44046	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-60	10000 44044	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-80	10000 44042	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-100	10000 44040	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-120	10000 44038	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-150	10000 44036	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-180	10000 44034	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-220	10000 44032	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-240	10000 44030	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-320	10000 44028	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-400	10000 44026	stock	100 (4x25)

EA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinages manuels.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-36	10000 44001	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-40	10000 44002	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-50	10000 44003	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-60	10000 44004	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-80	10000 44005	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-100	10000 44006	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-120	10000 44007	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-150	10000 44008	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-180	10000 44009	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-220	10000 44010	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-240	10000 44011	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-280	10000 44082	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-320	10000 44012	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-400	10000 44013	stock	100 (4x25)

PRODUITS EN PAPIER, MAILLES, FILM ABRASIF







Produits en papier, mailles, film abrasif

Index		
	SAITAC-RI Rouleaux industriels en papier.	155
	SAITAC-RP Rouleaux en papier pour le traitement des peaux.	163
	SAITAC RI-SOF Rouleaux industriels en papier sur mousse.	164
	SAITAC RI-VEL Rouleaux auto-agrippants en papier.	167
	SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL Mini-rouleaux en papier et en papier auto-agrippants.	169
	FREE DUST R-VEL Rouleaux auto-agrippants en maille abrasive.	172
	SAITAC-N Bandes en papier.	173
	SAITAC-NL / SAITAC-NL 5 Bandes larges en papier.	175
	SAITAC-S Feuilles en papier.	177
	SAITAC-B Garnitures en papier.	185
	SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL Garnitures en papier auto-agrippants.	185
	SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL Disques auto-agrippants en papier.	189
	FREE DUST D-VEL Disques auto-agrippants en maille abrasive.	205 217
	FINEFLEX D-VEL Disques auto-agrippants sur film.	206
	FINEFLEX S-VEL Feuilles auto-agrippants sur film.	207
	FILM D-VEL Disques auto-agrippants sur film.	208
	SC D-VEL SOF Disques auto-agrippants en papier sur mousse.	209
	FOAM D-VEL Disques auto-agrippants structurés.	210
	SAITAC D-VEL / FREE DUST D-VEL Disques auto-agrippants pour ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds.	214
	SAITAC T-VEL Triangles auto-agrippants en papier.	214
	SAITEX D-VEL Disques auto-agrippants en toile.	223
	Accessoires pour disques auto-agrippants.	225
	SAITEX-DF / SAITAC-DF Disques double face en toile et en papier.	229
	SAIT SCREEN-D Disques en maille abrasive.	230

VEL : avec velour auto-agrippant



Produits en papier, mailles, film abrasif

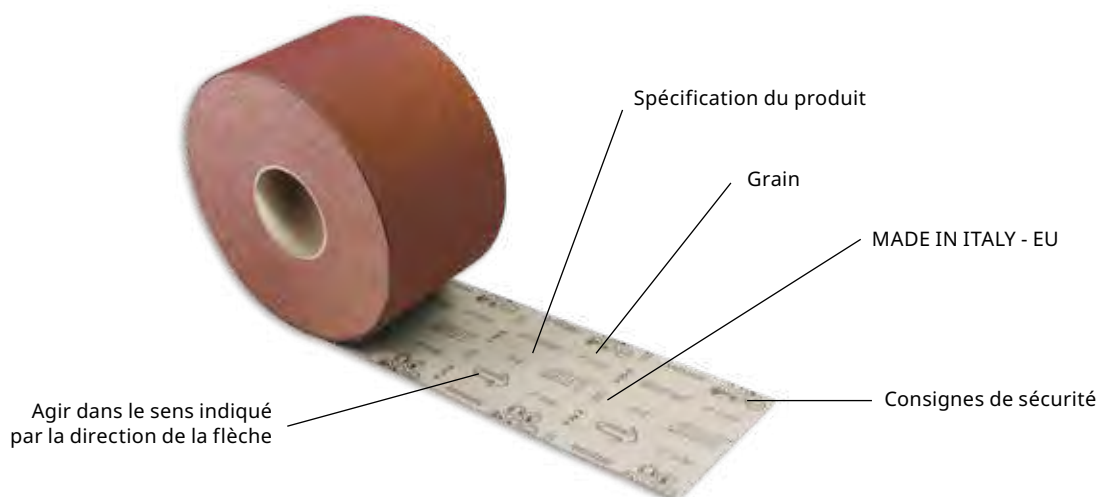
Comment lire le produit

SAITAC	RI	AR-C	115 x 100	100		
Ligne de produit	Forme	Spécification du produit	Dimensions (largeur x longueur)	Grain		
FINEFLEX	D	VEL	FF	150	F (n)	400
Ligne de produit	Forme	Support	Spécification du produit	Dimensions (diamètre)	Nombre de trous (n)	Grain

Lignes de produit	SAITAC AEROMAX FREE DUST FINEFLEX	Papier abrasif Papier abrasif Maille abrasive Film en polymère	FILM FOAM SAIT SCREEN	Film PET Tissu sur éponge Maille abrasive
Formes	RI / R RP RM N NL / NL 5	Rouleau industriel / Rouleau Rouleau pour le traitement des peaux Mini-rouleau Bande Bande large	S B D T DF	Feuille Garniture Disque Triangle Disque double face
Supports	VEL SOF	Velour auto-agrippant appliqué sur le dos Mousse flexible appliquée sur le dos		
Abrasifs	A Z	Corindon Zirconium	C S	Carbure de silicium Abrasive céramique
Adhésifs	Résines synthétiques			

Supports papiers abrasifs

B	Grammage léger pour usages manuelles et sur ponçuses orbitales (90 ÷ 115 g/m²).
C	Grammage léger pour usages manuelles et sur ponçuses orbitales (115 ÷ 130 g/m²).
D	Grammage moyen pour usages sur ponçuses orbitales (150 ÷ 200 g/m²).
E	Grammage lourd pour usages mécaniques (225 ÷ 250 g/m²).
F	Grammage lourd pour usages mécaniques (250 ÷ 300 g/m²).
G	Grammage très lourd pour usages mécaniques (400 ÷ 450 g/m²).

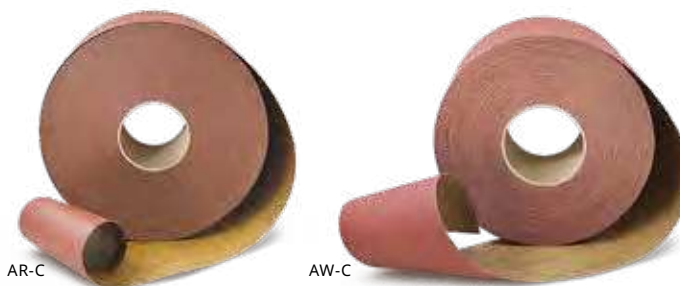




Produits en papier abrasif

Produits	Largeur	Longueur
SAITAC-RI Rouleau industriel	95 ÷ 205 mm	50 ÷ 100 m
SAITAC-RM Mini-rouleau	115 mm	5 m
SAITAC-N Bande	20 ÷ 350 mm	Sur demand
SAITAC-NL Bande large	400 ÷ 1500 mm	Sur demand
SAITAC-S Feuille	230 mm	280 mm





AR-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-80	10000 56819	stock	106,00	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-100	10000 53148	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-120	10000 53169	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-150	10000 53170	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-180	10000 53171	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-220	10000 53173	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-240	10000 53175	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-280	10000 53178	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-320	10000 53182	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-360	10000 53715	W4	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-400	10000 53199	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-500	10000 53716	W4	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-600	10000 53717	W4	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-800	10000 53718	W4	100,00	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1000	10000 53719	W4	100,00	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1200	10000 53720	W4	100,00	1

AW-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-100	10000 53226	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-120	10000 59875	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-150	10000 59876	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-180	10000 59877	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-220	10000 56768	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-240	10000 59878	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-280	10000 53227	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-320	10000 59879	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-400	10000 53232	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-500	10000 53233	W4	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-600	10000 53234	W4	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-800	10000 53235	W4	115,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-1200	10000 53290	W4	115,00	1



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-40	10000 53157	W4	79,90	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-60	10000 53143	W4	62,65	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-80	10000 53144	W4	54,00	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-100	10000 53282	W4	48,60	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-120	10000 53283	W4	48,60	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-150	10000 54226	W4	48,60	2
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-40	10000 53291	stock	96,75	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-50	10000 53292	stock	86,30	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-60	10000 56818	stock	75,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-80	10000 55356	stock	65,35	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-100	10000 53293	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-120	10000 59977	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-150	10000 53294	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-180	10000 53022	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-220	10000 53023	stock	58,80	1



A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-40	10000 53001	stock	81,95	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-60	10000 53012	stock	64,25	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-80	10000 53013	stock	55,35	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-100	10000 53015	stock	49,85	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-120	10000 53016	stock	49,85	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-150	10000 53017	stock	49,85	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-180	10000 53024	stock	49,85	1

AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

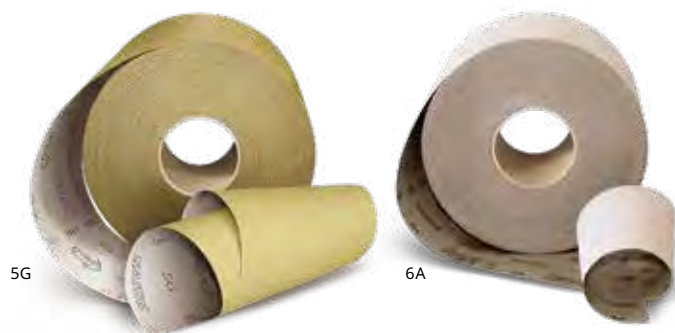
PRÉCONISATIONS

- BOIS
- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- ENDUITS

SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-40	10000 53155	W4	77,90	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-60	10000 53118	stock	61,10	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-80	10000 53156	stock	52,65	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-100	10000 53180	W4	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-120	10000 53160	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-150	10000 53161	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-180	10000 53158	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-220	10000 53174	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-240	10000 53176	W4	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-320	10000 53177	W4	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-400	10000 53179	W4	47,40	1

SAITAC-RI

Rouleaux industriels en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usage manuel dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Flexibilité très élevée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	120	10000 53063	W4	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	150	10000 53064	W4	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	180	10000 53081	stock	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	220	10000 53124	stock	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	240	10000 53125	stock	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	280	10000 53126	W4	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	320	10000 53127	stock	115,00	1

6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usage manuel dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	120	10000 53034	W4	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	150	10000 53040	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	180	10000 53025	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	220	10000 53030	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	240	10000 53031	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	280	10000 53032	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	320	10000 53033	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	400	10000 53039	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	600	10000 53037	stock	115,00	1

SAITAC-RI

Rouleaux industriels en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Flexibilité élevée. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-80	10000 53301	W4	135,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-100	10000 53302	W4	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-120	10000 53303	W4	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-150	10000 53312	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-180	10000 53313	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-220	10000 53314	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-240	10000 53315	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-280	10000 53316	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-320	10000 57056	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-400	10000 53317	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-600	10000 53321	W4	122,00	1

4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	80	10000 53255	stock	132,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	100	10000 53256	W4	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	120	10000 53257	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	150	10000 53258	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	180	10000 53259	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	220	10000 53260	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	240	10000 53261	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	280	10000 53262	W4	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	320	10000 53263	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	360	10000 53264	W4	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	400	10000 53265	W4	118,00	1



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- PARQUET
- MATIÈRES PLASTIQUES
- CUIR ET PEUX

SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-40	10000 56981	stock	115,00	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-50	10000 56982	stock	103,00	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-60	10000 56456	stock	90,10	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-80	10000 56457	stock	77,65	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-100	10000 56458	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-120	10000 56459	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-150	10000 53009	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-180	10000 53010	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-220	10000 53011	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-240	10000 53014	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-280	10000 53721	W4	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-320	10000 53722	W4	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-400	10000 53041	W4	69,90	1

AO-F EVOLUTION

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure espacée. Usinages mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS

SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-40	10000 55075	stock	121,00	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-60	10000 53026	stock	94,50	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-80	10000 53027	stock	81,45	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-100	10000 53028	stock	73,30	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-120	10000 53029	stock	73,30	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-150	10000 54224	stock	73,30	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-180	10000 54688	W4	73,30	1



A-F

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure fermée. Usinages mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- ACIERS

SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-36	10000 53514	W4	145,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-40	10000 53003	stock	130,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-50	10000 53004	W4	116,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-60	10000 53005	stock	102,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-80	10000 53006	stock	88,10	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-100	10000 53007	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-120	10000 53008	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-150	10000 54101	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-180	10000 54731	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-220	10000 54732	W4	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-240	10000 54733	W4	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-320	10000 54734	W4	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-400	10000 54873	W4	79,30	1

6C

Papier en carbure de silicium avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure fermée. Usinage manuel à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS

SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-150	10000 53864	W4	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-180	10000 53865	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-220	10000 53866	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-240	10000 53867	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-320	10000 53870	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-400	10000 53871	W4	120,00	1



CW-C

Papier en carbure de silicium, double résine, support C - au latex - structure fermée, imperméable. Usinage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-80	10000 53330	W4	135,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-100	10000 53331	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-120	10000 53332	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-150	10000 53333	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-180	10000 53334	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-220	10000 53335	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-240	10000 53336	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-280	10000 53337	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-320	10000 53338	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-400	10000 53339	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-500	10000 53340	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-600	10000 53341	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-800	10000 53342	W4	128,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-1200	10000 53344	W4	128,00	1

C-F

Papier antistatique en carbure de silicium, double résine, support F, structure fermée. Usinages mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- BOIS VERNI
- PARQUET
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-24	10000 54640	W4	286,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-36	10000 53452	W4	262,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-40	10000 53478	W4	235,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-60	10000 53455	stock	184,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-80	10000 53458	stock	159,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-100	10000 53456	stock	143,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-120	10000 53457	W4	143,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-150	10000 54167	W4	143,00	1

SAITAC-RP

Rouleaux en papier abrasif pour le traitement des peaux



AP-E

Papier en corindon, double résine, support E, structure fermée. Usinages mécaniques à sec. Excellente finition.

PRÉCONISATIONS

■ PEAUX

						 AU MÈTRE LINÉAIRE	
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-150	10000 26549 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-180	10000 26545 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-220	10000 26540 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-240	10000 26541 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-280	10000 26544 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-320	10000 26542 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-400	10000 26543 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-500	10000 26546 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-600	10000 26547 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-800	10000 26548 °	W4	7,39	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-900	10000 26513 °	W4	7,39	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-1000	10000 26550 °	W4	7,39	2

A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

■ PEAUX

						 AU MÈTRE LINÉAIRE	
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-60	10000 26520	W4	9,57	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-80	10000 26521	W4	8,28	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-100	10000 26522	W4	7,45	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-120	10000 26523	W4	7,45	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-150	10000 26524	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-180	10000 26525	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-220	10000 26526	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-240	10000 26527	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-320	10000 26537	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-400	10000 26539	W4	7,45	2

2S-E

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support E, structure ouverte. Usinages mécaniques à sec.

PRÉCONISATIONS

■ PEAUX

						 AU MÈTRE LINÉAIRE	
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-150	10000 26507	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-180	10000 26508	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-220	10000 26509	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-240	10000 26510	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-280	10000 26511	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-320	10000 26512	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-400	10000 26514	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-500	10000 26515	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-600	10000 26516	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-800	10000 26517	W4	7,85	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1000	10000 26518	W4	7,85	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1200	10000 26519	W4	7,85	2

SAITAC RI-SOF

Rouleaux industriels en papier abrasif sur mousse



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

PRÉDÉCOUPÉ

SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	150	10000 94027	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	180	10000 94028	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	220	10000 94029	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	240	10000 94030	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	280	10000 94031	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	320	10000 94032	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	400	10000 94033	stock	59,32	1

4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	150	10000 94017	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	180	10000 94018	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	220	10000 94019	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	240	10000 94020	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	280	10000 94021	W4	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	320	10000 94022	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	360	10000 94025	W4	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	400	10000 94023	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	500	10000 94024	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	600	10000 94026	stock	56,54	1

SAITAC RI-SOF

Rouleaux industriels en papier abrasif sur mousse



5G G-SOFT

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Flexibilité très élevée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	80	10000 94007	stock	54,22	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	10000 94000	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	10000 94001	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	10000 94002	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	10000 94003	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	10000 94004	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	10000 94005	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	10000 94009	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	10000 94012	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	10000 94042	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	10000 94043	stock	51,39	1

PRÉDÉCOUPÉ

SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	80	10000 94008	stock	56,97	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	10000 94148	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	10000 94149	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	10000 94150	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	10000 94151	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	10000 94152	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	280	10000 94158	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	10000 94153	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	360	10000 94040	W4	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	10000 94154	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	10000 94155	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	10000 94156	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	10000 94157	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	1000	10000 94159	stock	54,14	1

SAITAC RI-SOF

Rouleaux industriels en papier abrasif sur mousse



6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

PRÉDÉCOUPÉ

SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	120	10000 94094	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	150	10000 94072	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	180	10000 94073	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	220	10000 94074	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	240	10000 94075	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	280	10000 94076	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	320	10000 94077	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	400	10000 94078	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	600	10000 94080	W4	54,14	1

6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

PRÉDÉCOUPÉ

SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	220	10000 94114	stock	63,59	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	320	10000 94116	stock	63,59	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	400	10000 94117	stock	63,59	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	500	10000 94118	stock	63,59	1

SAITAC RI-VEL

Rouleaux industriels auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Utilisation à sec. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	40	10000 93024	stock	45,39	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	60	10000 93000	stock	42,96	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	80	10000 93001	stock	40,22	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	100	10000 93002	stock	38,29	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	120	10000 93003	stock	38,29	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	150	10000 93004	stock	38,29	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	40	10000 93026	stock	50,77	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	60	10000 93027	stock	48,24	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	80	10000 93028	stock	45,07	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	100	10000 93029	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	120	10000 93030	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	150	10000 93031	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	180	10000 93032	W4	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	220	10000 93033	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	40	10000 93025	stock	70,28	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	60	10000 93005	stock	66,57	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	80	10000 93006	stock	62,31	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	100	10000 93007	stock	59,45	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	120	10000 93008	stock	59,45	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	150	10000 93009	stock	59,45	1

5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Flexibilité très élevée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	120	10000 93034	W4	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	180	10000 93036	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	220	10000 93039	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	240	10000 93045	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	320	10000 93046	stock	59,34	1

SAITAC RI-VEL

Rouleaux industriels auto-agrippants en papier abrasif



3S

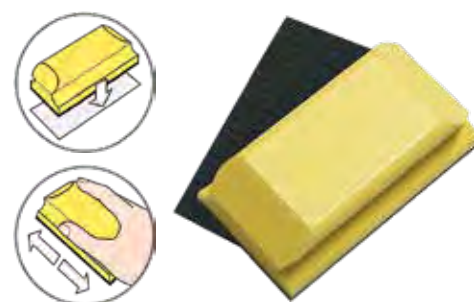
Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	180	10000 93011	stock	38,28	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	220	10000 93012	stock	38,28	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	240	10000 93013	stock	38,28	2
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	150	10000 93017	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	180	10000 93018	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	220	10000 93019	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	240	10000 93020	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	280	10000 93021	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	320	10000 93022	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	400	10000 93023	stock	59,34	1

Accessoires



SAITVEL-TP

Tampon auto-agrippant pour le ponçage manuel.

SAITVEL-TP	70 x 125 mm	10000 99551	stock	14,57	2 (2x1)

SAITAC-RM

Mini-rouleaux en papier abrasif



AR-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MÉTAUX

							
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-180	10000 86606	stock	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-220	10000 86607	stock	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-240	10000 86668	W4	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-320	10000 86669	W4	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-400	10000 86670	W4	6,32	10 (1x10)

AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MÉTAUX

							
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-40	10000 86600	stock	9,56	10 (2x5)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-60	10000 86601	stock	7,97	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-80	10000 86602	stock	7,07	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-100	10000 86604	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-120	10000 86603	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-150	10000 86605	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-180	10000 86666	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-220	10000 86667	stock	6,40	10 (1x10)

A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-40	10000 86631	stock	8,42	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-60	10000 86632	stock	7,03	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-80	10000 86633	stock	6,25	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-100	10000 86634	stock	5,65	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-120	10000 86635	stock	5,65	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-150	10000 86636	stock	5,65	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-180	10000 86665	stock	5,65	10 (1x10)

SAITAC-RM

Mini-rouleaux en papier abrasif



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-40	10000 86648	stock	7,85	10 (2x5)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-60	10000 86649	stock	6,50	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-80	10000 86650	stock	5,78	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-100	10000 86550	W4	5,21	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-120	10000 86652	stock	5,21	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-150	10000 86660	stock	5,21	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-180	10000 86661	stock	5,21	10 (1x10)



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- FONDS

							
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-40	10000 86608	stock	10,60	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-60	10000 86609	stock	8,93	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-80	10000 86610	stock	7,84	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-100	10000 86611	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-120	10000 86612	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-150	10000 86613	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-180	10000 86614	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-220	10000 86629	stock	7,12	10 (1x10)

SAITAC-RM

Mini-rouleaux en papier abrasif



6C

Papier en carbure de silicium avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure fermée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS

SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-180	10000 86672	stock	7,01	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-220	10000 86673	stock	7,01	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-240	10000 86621	stock	7,01	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-320	10000 86622	stock	7,01	10 (1x10)

SAITAC RM-VEL

Mini-rouleaux auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MÉTAUX

SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	40	10000 87500	stock	17,00	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	60	10000 87501	stock	16,02	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	80	10000 87502	stock	14,78	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	100	10000 87504	stock	13,73	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	120	10000 87503	stock	13,73	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	150	10000 87505	stock	13,73	10 (1x10)

FREE DUST R-VEL

Rouleaux auto-agrippants en maille abrasive



A

Rouleaux auto-agrippants en mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Très faible encrassement. Excellente finition. Excellente aspiration de la poussière.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

							
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	120	10000 71601 °	stock	77,11	1
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	150	10000 71602 °	stock	77,11	1

AA 



Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente aspiration de la poussière. Enlèvement de matière élevé. Rouleau extrêmement stable dans toutes les conditions météorologiques. Mailles abrasives de nylon flexibles et très résistantes à la déchirure.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

							
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	80	10000 71603	stock	74,39	1
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	120	10000 71604	stock	67,25	1
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	150	10000 71605	stock	67,25	1



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- CUIR ET PEAUX

SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-60	10000 27000	stock	16,28	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-80	10000 27002	stock	14,36	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-100	10000 27004	stock	13,16	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-120	10000 27006	W4	13,16	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-60	10000 27016	W4	16,64	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-80	10000 27018	stock	14,67	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-100	10000 27020	W4	13,44	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-120	10000 27022	W4	13,44	10

AO-F *EVOLUTION*

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure espacée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- BOIS RÉSINEUX

SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-60	10000 27012	stock	16,11	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-80	10000 27013	stock	14,20	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-100	10000 27014	stock	13,01	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-120	10000 27015	stock	13,01	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-60	10000 27028	stock	16,47	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-80	10000 27029	stock	14,51	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-100	10000 27030	stock	13,29	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-120	10000 27031	W4	13,29	10

A-F

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure fermée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- ACIERS
- TÔLES

SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-60	10000 27001	stock	17,24	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-80	10000 27003	stock	15,17	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-100	10000 27005	stock	13,89	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-120	10000 27007	W4	13,89	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-60	10000 27017	stock	17,63	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-80	10000 27019	stock	15,51	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-100	10000 27021	stock	14,18	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-120	10000 27023	W4	14,18	10



TABLEAU A

PRODUITS	COEFFICIENTS GRANULOMÈTRES DISPONIBLES																					
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200
4S-D									0,093	0,093	0,093	0,093	0,093	0,093								
AP-E									0,684	0,684	0,684	0,684	0,684	0,684		0,684	0,684	0,684	0,722	0,722	0,722	
2S-E									0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,779		0,779	0,779
AE-D						0,720	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648		0,648						
A-E			1,214	1,082	0,951	0,820	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738		0,738						
AO-F			1,273		0,998	0,860	0,774	0,774	0,774	0,774		0,774		0,774		0,774						
AN-F					1,056	0,910	0,819	0,819	0,819	0,819	0,819											
A-F		1,935	1,376	1,228	1,079	0,930	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837		0,837		0,837						
Z-F			1,954		1,931	1,320	1,122	1,122														
ZF-F						1,080	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972		0,972	0,972	0,972	1,026			
SH-F			2,575		2,018	1,740																
S-F								1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314		1,314						
3C-D												0,783		0,783		0,783	0,783	0,783				
C-E										0,909	0,909	0,909		0,909		0,909	0,909	0,909	0,960			
C-F	1,036	1,083	1,510		1,183	1,020	0,918	0,918	0,918													
C-G						1,170	1,053	1,053	1,053	1,053												

TABLEAU B

LARGEUR MM	PRIX DE BASE PAR MÈTRE LINEAIRE	JONCTION	UNITÉ DE VENTE	
			LONGUEUR MM	
	€	€	< 5.000	> 5.000
50	0,782	0,984	60	60
75	1,170	1,475	50	25
100	1,560	1,970	30	15
115	1,800	2,260	30	15
120	1,880	2,360	20	10
125	1,960	2,460	20	10
140	2,190	2,750	20	10
150	2,350	2,950	20	10
200	3,130	3,930	10	5
300	4,690	5,900	10	5

CALCUL DU PRIX DE LA BANDE

Le prix d'une bande est obtenu comme indiqué ci-dessous :

- 1) multiplier sa longueur en mètres par le prix de base par mètre linéaire correspondant à la largeur souhaitée (TABLEAU B)
- 2) multiplier le résultat par le coefficient correspondant au type de papier et au grain choisi (TABLEAU A)
- 3) ajouter enfin le prix du jonction (TABLEAU B)
par ex. : bande 150x3200 mm AO-F grain 100
(3,2m x 2,350€ x 0,774) + 2,950€ = 8,77€
Les bandes avec longueur < 3.000 mm ont une ultérieure augmentation du 5% (sur le prix du papier et sur le prix de la jonction). Pour les bandes avec longueur ≥ 11.000 mm demander une offre au notre commercial.

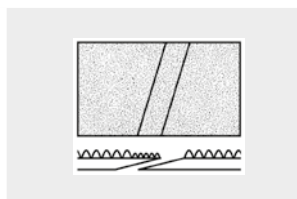
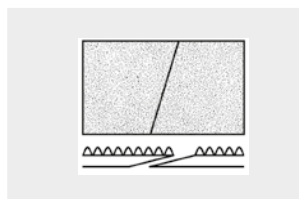
JONCTIONS

N

Normal à recouvrement
Prix base jonction

NS

À recouvrement meulé
Prix base jonction + 10%



TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.



TABLEAU A

PRODUITS	COEFFICIENTS GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
AP-E									0,684	0,684	0,684	0,684	0,684	0,684		0,684	0,684	0,684
2S-E									0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738
AE-D						0,720	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048		0,048		
A-E					0,951	0,920	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738		0,738		
AO-F			1,273		0,998	0,960	0,774	0,774	0,774	0,774		0,774		0,774		0,774		
AN-F					1,056	0,910	0,819	0,819	0,819	0,819	0,819							
A-F		1,935	1,976	1,228	1,079	0,930	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837		0,837		0,837		
Z-F			1,954		1,931	1,320	1,122	1,122										
ZF-F					1,080	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972		0,972	0,972	1,026
SH-F			2,975		2,018	1,740												
S-F								1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314		1,314		
3C-D												0,783		0,783		0,783	0,783	0,783
C-E									0,909	0,909	0,909			0,909		0,909	0,909	0,960
C-F	1,836	1,083	1,910		1,183	1,020	0,918	0,918	0,918									
C-G						1,170	1,053	1,053	1,053	1,053								

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

TABLEAU B

LARGEUR MM	PRIX DE BASE PAR MÈTRE LINEAIRE	JONCTION	UNITÉ DE VENTE
	€	€	
800	13,45	6,30	10
850	14,29	6,69	10
900	15,13	7,08	10
950	15,97	7,48	10
1000	16,81	7,87	10
1100	18,49	8,66	10
1120	18,83	8,81	10
1150	19,33	9,05	10
1200	20,17	9,44	10
1250	21,01	9,84	10
1300	21,85	10,23	10
1350	22,69	10,62	10
1400	23,54	11,02	10
1420	23,87	11,18	10
1460	24,54	11,49	10
1500	25,22	11,81	10

CALCUL DU PRIX DE LA BANDE

Le prix d'un bande est obtenu comme indiqué ci-dessous :

- 1) multiplier sa longueur en mètres par le prix de base par mètre linéaire correspondant à la largeur souhaitée (TABLEAU B)
- 2) multiplier le résultat par le coefficient correspondant au type de papier et au grain choisi (TABLEAU A)
- 3) ajouter enfin le prix du jonction (TABLEAU B)
par ex. : bande 1350x2620 mm Z-F grain 60
(2,62m x 22,69€ x 1,566) + 10,62€ = 104,00€

A NOTER

Largeur maximum 1400 mm pour :

- AP-E tous les grains
- 2S-E tous les grains
- AE-D tous les grains
- A-E grains 80 ÷ 400
- AO-F grains 80 ÷ 400
- AN-F grains 80 ÷ 220
- 3C-D tous les grains

JONCTIONS

N

Normal à recouvrement
Prix base jonction

NS

À recouvrement meulé
Prix base jonction

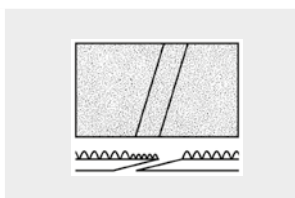
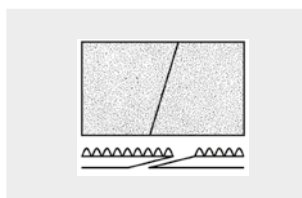




TABLEAU A

PRODUITS	COEFFICIENTS GRANULOMÉTRIQUES																					
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200
AP-E									0,684	0,684	0,684	0,684	0,684	0,684		0,684	0,684	0,684	0,722	0,722	0,722	
2S-E									0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,779		0,779	0,779
AE-D						0,720	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648		0,648						
A-E					0,951	0,820	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738		0,738						
AO-F			1,273		0,998	0,860	0,774	0,774	0,774	0,774		0,774		0,774		0,774						
AN-F					1,056	0,910	0,819	0,819	0,819	0,819	0,819											
A-F		1,935	1,376	1,228	1,079	0,930	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837		0,837		0,837						
Z-F			1,954		1,931	1,320	1,122	1,122														
ZF-F						1,080	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972		0,972	0,972	0,972	1,026			
SH-F			2,575		2,018	1,740																
S-F								1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314		1,314						
3C-D												0,783		0,783		0,783	0,783	0,783				
C-E										0,909	0,909	0,909		0,909		0,909	0,909	0,909	0,960			
C-F	1,836	1,683	1,510		1,183	1,020	0,918	0,918	0,918													
C-G						1,170	1,053	1,053	1,053	1,053												

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

TABLEAU B

LARGEUR MM	PRIX DE BASE PAR MÈTRE LINEAIRE	JONCTION	UNITÉ DE VENTE
	€	€	
800	13,92	6,46	5
850	14,79	6,87	5
900	15,66	7,27	5
950	16,53	7,68	5
1000	17,40	8,08	5
1100	19,14	8,89	5
1120	19,48	9,05	5
1150	20,01	9,29	5
1200	20,88	9,70	5
1250	21,74	10,10	5
1300	22,61	10,50	5
1350	23,48	10,91	5
1400	24,35	11,31	5
1420	24,70	11,47	5
1460	25,40	11,80	5
1500	26,09	12,12	5

CALCUL DU PRIX DE LA BANDE

Le prix d'une bande est obtenu comme indiqué ci-dessous :

- 1) multiplier sa longueur en mètres par le prix de base par mètre linéaire correspondant à la largeur souhaitée (TABLEAU B)
 - 2) multiplier le résultat par le coefficient correspondant au type de papier et au grain choisi (TABLEAU A)
 - 3) ajouter enfin le prix du jonction (TABLEAU B)
- par ex. : bande 1300x2620 mm 2S-E grain 320
 $(2,62m \times 22,61€ \times 0,738) + 10,50€ = 54,22€$

A NOTER

Largeur maximum 1400 mm pour :

- AP-E tous les grains
- 2S-E tous les grains
- AE-D tous les grains
- A-E grains 80 ÷ 400
- AO-F grains 80 ÷ 400
- AN-F grains 80 ÷ 220
- 3C-D tous les grains

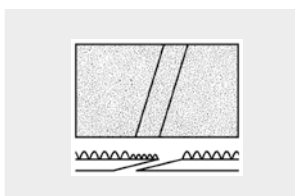
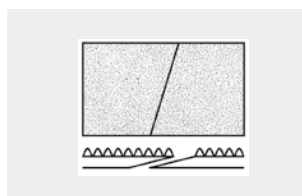
JONCTIONS

N

Normal à recouvrement
Prix base jonction

NS

À recouvrement meulé
Prix base jonction



SAITAC-S

Feuilles en papier abrasif



AB-C

Papier blanc en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- FONDS

SAITAC-S	AB-C	230 x 280	60	10000 68156	W4	0,771	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	80	10000 68239	W4	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	100	10000 68245	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	120	10000 68240	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	150	10000 68241	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	180	10000 68242	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	220	10000 68243	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	320	10000 68244	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	400	10000 68248	W4	0,598	200 (2x100)

AW-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, imperméable. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-100	10000 68012	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-120	10000 68013	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-150	10000 68014	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-180	10000 68015	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-220	10000 68016	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-240	10000 68017	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-280	10000 68064	W4	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-320	10000 68018	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-400	10000 68041	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-500	10000 68042	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-600	10000 68061	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-800	10000 68062	stock	0,701	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-1200	10000 68063	stock	0,701	200 (2x100)



AR-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-60	10000 68119	stock	0,746	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	10000 68121	stock	0,643	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	10000 68122	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	10000 68123	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	10000 68124	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	10000 68125	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	10000 68126	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	10000 68127	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-280	10000 68128	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	10000 68129	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-360	10000 68120	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	10000 68130	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-500	10000 68133	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	10000 68134	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	10000 68136	stock	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	10000 68137	stock	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	10000 68138	stock	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-60	10000 68250	W4	0,806	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	10000 68251	W4	0,695	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	10000 68252	W4	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	10000 68253	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	10000 68254	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	10000 68255	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	10000 68256	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	10000 68257	W4	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	10000 68259	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	10000 68261	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	10000 68263	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	10000 68264	stock	0,660	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	10000 68265	W4	0,660	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	10000 68266	W4	0,660	100 (4x25)



AN-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, couleur noir. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE

							
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-60	10000 68303	W4	0,746	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-80	10000 68304	W4	0,643	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-100	10000 68305	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-120	10000 68306	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-150	10000 68307	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-180	10000 68308	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-220	10000 68379	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-240	10000 68403	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-320	10000 68407	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-360	10000 68408	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-400	10000 68409	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-600	10000 68411	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-800	10000 68412	W4	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-1200	10000 68414	W4	0,611	200 (2x100)



AG-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-40	10000 68335 °	stock	1,080	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-60	10000 68319 °	stock	0,844	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-80	10000 68320 °	stock	0,727	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-100	10000 68321 °	stock	0,655	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-120	10000 68322 °	stock	0,655	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-150	10000 68323 °	stock	0,655	200 (2x100)

AG-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-150	10000 68157	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-180	10000 68324	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-220	10000 68325	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-240	10000 68326	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-280	10000 68327	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-320	10000 68328	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-400	10000 68329	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-500	10000 68330	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-600	10000 68331	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-800	10000 68332	W4	0,621	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1000	1000500078	W4	0,621	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1200	10000 68334	W4	0,621	200 (2x100)

SAITAC-S

Feuilles en papier abrasif



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-80	10000 68368	W4	0,612	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-100	10000 68175	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-120	10000 68369	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-150	10000 68370	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-180	10000 68371	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-220	10000 68404	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-240	10000 68400	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-320	10000 68402	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-400	10000 68401	W4	0,550	200 (2x100)

AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Bonne flexibilité.

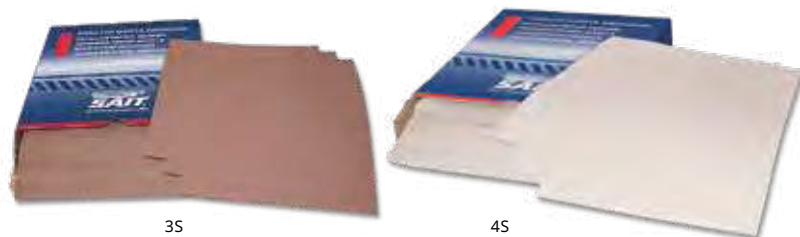
PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-40	10000 68019	stock	1,120	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-50	10000 68034	stock	1,000	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-60	10000 68020	stock	0,881	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-80	10000 68021	stock	0,759	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-100	10000 68044	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-120	10000 68043	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-150	10000 68095	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-180	10000 68199	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-220	10000 68200	W4	0,683	200 (2x100)

SAITAC-S

Feuilles en papier abrasif



3S

4S

3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Flexibilité élevée. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-S	3S	230 x 280	P-80	10000 68109	W4	0,822	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-100	10000 68107	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-120	10000 68108	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-150	10000 68086	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-180	10000 68087	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-220	10000 68088	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-240	10000 68093	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-320	10000 68091	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-400	10000 68092	W4	0,740	200 (2x100)

4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-S	4S	230 x 280	80	10000 68001	W4	0,801	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	100	10000 68002	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	120	10000 68003	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	150	10000 68007	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	180	10000 68008	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	220	10000 68009	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	240	10000 68010	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	320	10000 68011	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	360	10000 68032	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	400	10000 68029	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	500	10000 68030	W4	0,721	200 (2x100)



6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage manuel dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-S	6A	230 x 280	150	10000 68246	W4	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	180	10000 68230	stock	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	220	10000 68231	W4	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	240	10000 68232	stock	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	280	10000 68233	W4	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	320	10000 68234	stock	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	400	10000 68235	W4	0,702	200 (2x100)

CB-C

Papier en carbure de silicium, double résine, support C - au latex - structure fermée, imperméable. Usinage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité et plasticité très élevée. Haute résistance à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES
- VERNIS
- FONDS

SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-220	10000 68377	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-240	1000500079	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-320	10000 68380	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-400	10000 68381	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-500	10000 68382	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-600	10000 68383	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-800	10000 68384	stock	0,731	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1200	10000 68386	stock	0,731	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1500	10000 68387	stock	0,885	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2000	10000 68388	stock	0,885	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2500	10000 68054	stock	0,885	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-3000	10000 68055	stock	0,885	200 (2x100)



CW-C

Papier en carbure de silicium, double résine, support C - au latex - structure fermée, imperméable. Usage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES
- VERNIS
- FONDS

SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-60	10000 68006	stock	0,954	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	10000 68135	stock	0,822	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	10000 68131	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	10000 68132	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	10000 68022	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	10000 68023	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	10000 68024	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	10000 68025	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	10000 68035	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	10000 68026	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-360	10000 68176	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	10000 68027	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	10000 68033	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	10000 68037	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	10000 68038	stock	0,781	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	10000 68155	stock	0,781	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	10000 68040	stock	0,781	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1500	10000 68036	stock	0,946	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-2000	10000 68039	stock	0,946	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	10000 68267	stock	0,888	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	10000 68268	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	10000 68269	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	10000 68270	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	10000 68271	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	10000 68272	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	10000 68273	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	10000 68274	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	10000 68275	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	10000 68276	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	10000 68277	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	10000 68278	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	10000 68279	stock	0,844	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	10000 68280	stock	0,844	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	10000 68281	stock	0,844	100 (4x25)

CW-C SUPER MICROGRAINS

SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-1500	10000 68152	stock	0,515	200 (4x50)
SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-2000	10000 68154	stock	0,515	200 (4x50)

SAITAC-B

Garnitures en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



10 TROUS

SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-40	10000 86700	stock	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-60	10000 86701	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-80	10000 86702	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-120	10000 86708	stock	200

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



8 TROUS

SAITAC B-VEL	AW-D	81 x 133 F 8	60	10000 86879	W4	400 (8x50)

A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



14 TROUS

SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	40	10000 86828	W4	200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	60	10000 86829	W4	200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	80	10000 86830	W4	200 (4x50)

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	80	10000 87602	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	100	10000 87603	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	120	10000 87604	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	150	10000 87605	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	180	10000 87606	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	240	10000 87608	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	320	10000 87609	W4		800 (8x100)

8 TROUS

SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	80	10000 86880	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	100	10000 86881	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	120	10000 86882	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	150	10000 86840	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	180	10000 86841	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	240	10000 87619	W4		800 (8x100)

10 TROUS

SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	80	10000 86819	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	100	10000 86820	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	120	10000 86821	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	150	10000 86822	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	180	10000 86823	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	220	10000 86824	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	240	10000 86825	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	320	10000 86827	W4		200 (4x50)

AEROMAX B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuelle et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

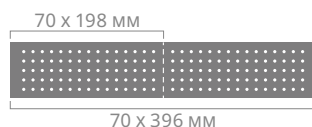
PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	80	10000 87625	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	120	10000 87626	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	180	10000 87628	stock	200 (2x100)



Aeromax
MICROPERFORÉS

La garniture est prédecoupé dans la moitié pour obtenir les deux dimensions

AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	60	10000 87631	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	80	10000 87632	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	120	10000 87633	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	150	10000 87634	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	180	10000 87635	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	240	10000 87636	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	320	10000 87637	stock	200 (2x100)

AEROMAX B-VEL / SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage manuelle et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	60	10000 87675	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	80	10000 87676	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	120	10000 87677	W4	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	150	10000 87678	W4	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	180	10000 87679	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	240	10000 87680	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	320	10000 87681	stock	100 (2x50)



14 TROUS

SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	120	10000 87550	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	180	10000 87551	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	240	10000 87552	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	320	10000 87553	W4	100 (2x50)

Accessoires

SAITVEL-TP

Cales auto-agrippantes pour le ponçage manuel.



SAITVEL-TP	70 x 125 F M	F-MICRO	10000 99554	stock	1
SAITVEL-TP	70 x 198 F M	F-MICRO	10000 99555	stock	1
SAITVEL-TP	70 x 396 F M	F-MICRO	10000 99556	stock	1
SAITVEL-TP	115 x 230 F M	F-MICRO	10000 99557	stock	1

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif

GUIDE DE CHOIX

		PRODUITS																
DIAMÈTRES / TROUS		AW-D	3S	4S	4V	5G	5S	6A	XS	6S	SOF	A-E	A-D	AY-D	C-E C-F	Z-F	ZF-F	SH-F
Ø 77 N F										•								
Ø 115 N F												•			•	•	•	•
Ø 120/125/127 N F		•	•	•				•		•		•			•	•	•	•
Ø 127 F 8		•	•	•			•			•		•						
Ø 150 N F		•	•	•	•	•				•		•			•	•	•	•
Ø 150 F 6		•	•															
Ø 150 F 7				•		•						•				•		
Ø 150 F 8+1		•	•	•								•				•		
Ø 150 F 15		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Ø 150 F M AEROMAX									•	•								
Ø 180 N F															•			
Ø 203 F 8				•								•				•		
Ø 225 N F												•			•			
Ø 225 F 16												•						
Ø 225 F 19													•					
Ø 225 F M/T N													•	•				

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Pour utilisation à sec sur ponceuses roto orbitales.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- FONDS
- ENDUITS
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	40	10000 90092	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	60	10000 91536	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	80	10000 91537	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	100	10000 91538	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	120	10000 91539	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	150	10000 91540	stock		200 (4x50)



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	40	10000 90321	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	60	10000 90967	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	80	10000 90968	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	100	10000 90324	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	120	10000 90325	stock		200 (4x50)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	40	10000 90264	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	60	10000 90969	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	80	10000 90970	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	100	10000 90768	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	120	10000 90769	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Pour utilisation à sec sur ponceuses roto orbitales.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- FONDS
- ENDUITS
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	40	10000 90000	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	60	10000 90971	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	80	10000 90972	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	100	10000 90973	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	120	10000 90974	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	150	10000 90976	stock		200 (4x50)

6 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	40	10000 90023	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	60	10000 90977	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	80	10000 90978	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	100	10000 90979	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	120	10000 90980	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	150	10000 90981	stock		200 (4x50)

8+1 TROUS

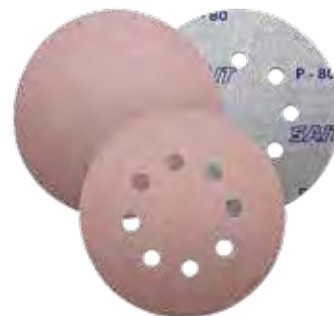
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	40	10000 90028	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	60	10000 90982	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	80	10000 90983	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	100	10000 90984	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	120	10000 90985	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	150	10000 90986	stock		200 (4x50)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	40	10000 90824	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	60	10000 90825	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	80	10000 90821	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	100	10000 90822	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	120	10000 90823	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	150	10000 90826	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	80	10000 90386	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	100	10000 90387	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	120	10000 90388	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	150	10000 90389	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	180	10000 90390	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	220	10000 90391	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	320	10000 90392	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	400	10000 90393	stock		200	(2x100)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	80	10000 90987	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	100	10000 90988	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	120	10000 90989	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	150	10000 90990	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	180	10000 90991	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	220	10000 90992	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	320	10000 90993	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	400	10000 90994	stock		200	(2x100)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	80	10000 90995	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	100	10000 90996	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	120	10000 90997	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	150	10000 90998	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	180	10000 90999	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	220	10000 91000	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	240	10000 91001	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	280	10000 91002	W4		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	320	10000 91003	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	400	10000 91004	stock		200	(2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	600	10000 91006	stock		200	(2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MÉTAUX



6 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	80	10000 91007	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	100	10000 91008	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	120	10000 91009	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	150	10000 91010	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	180	10000 91011	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	220	10000 91012	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	240	10000 91013	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	280	10000 91014	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	320	10000 91015	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	400	10000 91016	stock		200 (2x100)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	80	10000 91019	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	100	10000 91020	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	120	10000 91021	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	150	10000 91022	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	180	10000 91023	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	220	10000 91024	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	240	10000 91025	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	280	10000 91026	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	320	10000 91027	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	400	10000 91028	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	80	10000 90394	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	100	10000 90395	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	120	10000 90396	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	150	10000 90397	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	180	10000 90398	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	220	10000 90399	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	240	10000 90401	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	280	10000 90402	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	320	10000 90405	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	400	10000 90424	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	500	10000 90440	W4		200 (2x100)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	80	10000 90448	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	100	10000 90449	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	120	10000 90450	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	150	10000 90454	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	180	10000 90455	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	220	10000 90492	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	240	10000 90493	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	280	10000 90501	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	320	10000 90502	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	360	10000 90503	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	400	10000 90504	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	500	10000 90505	W4		200 (2x100)



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	60	10000 91236	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	80	10000 90935	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	100	10000 90936	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	120	10000 90937	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	150	10000 90938	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	180	10000 90939	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	220	10000 90940	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	240	10000 90941	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	280	10000 90942	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	320	10000 90943	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	400	10000 90945	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	500	10000 90946	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	600	10000 90947	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



7 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	80	10000 90836	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	100	10000 90841	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	120	10000 90852	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	150	10000 90855	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	180	10000 90856	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	220	10000 90869	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	240	10000 90870	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	280	10000 90871	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	320	10000 90872	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	400	10000 90874	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	600	10000 90879	stock		200 (2x100)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	80	10000 90908	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	100	10000 90909	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	120	10000 90910	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	150	10000 90911	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	180	10000 90912	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	220	10000 90913	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	240	10000 90914	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	280	10000 90915	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	320	10000 90916	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	400	10000 90918	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	500	10000 90919	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	600	10000 90920	W4		200 (2x100)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	60	10000 91237	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	80	10000 90921	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	100	10000 90922	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	120	10000 90923	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	150	10000 90924	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	180	10000 90925	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	220	10000 90926	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	240	10000 90927	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	280	10000 90928	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	320	10000 90929	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	360	10000 90930	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	400	10000 90931	stock		200 (2x100)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	180	10000 90291	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	240	10000 90296	W4		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4V

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	800	10000 90516	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1000	10000 90518	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1200	10000 90517	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1500	10000 90582	stock		200	(4x50)

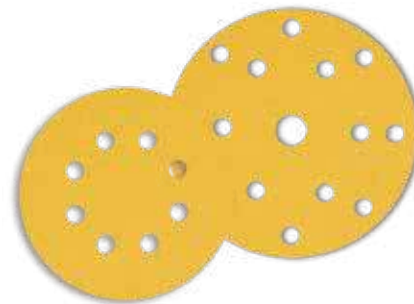


15 TROUS

SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	800	10000 90763	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1000	10000 90764	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1200	10000 90765	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1500	10000 90766	stock		200	(4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



8 TROUS

SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	80	10000 91633	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	120	10000 91634	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	180	10000 91635	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	240	10000 91636	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	320	10000 91637	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	400	10000 91638	W4		200 (2x100)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	80	10000 91541	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	100	10000 91542	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	120	10000 91543	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	150	10000 91544	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	180	10000 91545	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	220	10000 91546	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	240	10000 91547	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	320	10000 91548	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	400	10000 91549	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	500	10000 91550	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	600	10000 91551	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	800	10000 91552	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	40	10000 90056	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	60	10000 90269	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	80	10000 90779	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	120	10000 90699	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	150	10000 90737	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	180	10000 90738	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	220	10000 90770	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	240	10000 90771	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	320	10000 90772	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	400	10000 90773	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	500	10000 90774	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	600	10000 90777	stock		200 (2x100)



7 TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	40	10000 90171	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	60	10000 90270	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	80	10000 90811	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	120	10000 90337	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	150	10000 90338	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	180	10000 90340	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	220	10000 90346	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	240	10000 90347	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	320	10000 90348	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	400	10000 90351	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	500	10000 90352	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	600	10000 90353	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	800	10000 90789	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



15 TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	40	10000 90176	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	60	10000 90271	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	80	10000 90781	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	100	10000 90511	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	120	10000 91427	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	150	10000 90333	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	180	10000 90334	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	220	10000 90335	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	240	10000 91428	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	280	10000 90473	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	320	10000 91429	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	360	10000 90085	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	400	10000 91430	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	500	10000 90327	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	600	10000 90336	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	800	10000 90788	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1000	10000 90576	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1200	10000 90579	stock		200 (2x100)

A NOTER

17 trous disponibles sur demand.

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ALUMINIUM
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	80	10000 90004	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	120	10000 90007	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	150	10000 90008	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	180	10000 90009	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	220	10000 90017	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	320	10000 90020	W4		200 (2x100)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	80	10000 91197	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	120	10000 91198	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	150	10000 91199	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	180	10000 91200	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	220	10000 91201	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	240	10000 91202	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	320	10000 91203	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	400	10000 91204	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	600	10000 91420	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



XS **NEW**

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage à sec sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie. Encrassement extrêmement faible. Convient pour les travaux de ponçage, de finition et de matage.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- ÉMAUX
- CATAPHORÈSE



15 TROUS

SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	60	10000 91641	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	80	10000 91642	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	120	10000 91625	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	150	10000 91686	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	180	10000 91643	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	240	10000 91626	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	320	10000 91627	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	400	10000 91628	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	500	10000 91644	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	600	10000 91687	stock		200 (2x100)



Aeromax

AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	60	10000 91645	stock		200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	80	10000 91646	stock		200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	120	10000 91629	stock		200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	150	10000 91688	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	180	10000 91647	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	240	10000 91630	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	320	10000 91631	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	400	10000 91632	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	500	10000 91648	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	600	10000 91689	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-enrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible enrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	150	10000 91205	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	180	10000 91206	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	220	10000 91207	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	240	10000 91208	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	320	10000 91210	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	400	10000 91211	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	500	10000 91212	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	600	10000 91213	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	800	10000 91214	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	1200	10000 90385	W4	400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	60 NEW	10000 91622	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	80	10000 91157	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	120	10000 91158	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	150	10000 91215	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	180	10000 91151	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	220	10000 91216	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	240	10000 91217	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	320	10000 91150	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	400	10000 91188	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	500	10000 91442	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	600	10000 90948	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	800	10000 91443	W4	200 (2x100)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	120	10000 91123	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	150	10000 91124	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	180	10000 91125	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	220	10000 91126	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	240	10000 91127	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	280	10000 91128	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	320	10000 91129	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	400	10000 91130	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	500	10000 91131	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	600	10000 91132	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	800	10000 91133	stock	200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	60	10000 91239	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	80	10000 91144	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	100	10000 91230	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	120	10000 91145	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	150	10000 91104	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	180	10000 91110	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	220	10000 91219	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	240	10000 91083	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	280	10000 91220	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	320	10000 91146	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	400	10000 91084	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	500	10000 91111	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	600	10000 91142	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	800	10000 91143	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	1200	10000 91223	stock	200 (2x100)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	60	10000 91221	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	80	10000 91085	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	100	10000 91238	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	120	10000 91086	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	150	10000 91087	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	180	10000 91088	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	220	10000 91089	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	240	10000 91090	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	280	10000 91091	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	320	10000 91092	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	400	10000 91093	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	500	10000 91094	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	600	10000 91138	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	800	10000 91139	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	1200	10000 91224	stock	200 (2x100)

A NOTER

17 trous disponibles sur demand.



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

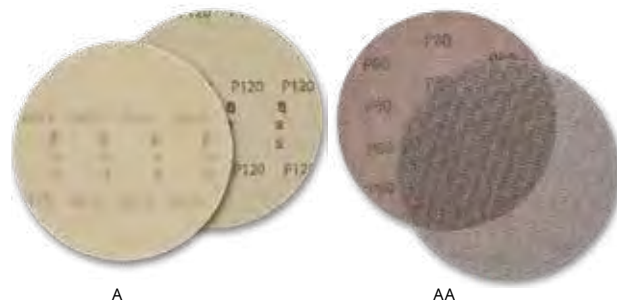
- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	60	10000 91222	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	80	10000 91060	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	120	10000 91061	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	150	10000 91062	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	180	10000 91063	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	220	10000 91064	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	240	10000 91065	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	280	10000 91095	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	320	10000 91066	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	400	10000 91067	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	500	10000 91072	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	600	10000 91140	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	800	10000 91141	stock	200 (2x100)

A utiliser avec les plateaux support **PAD-VEL AEROMAX** (page 226).

FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants en maille abrasive



A

Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente finition. Excellente aspiration de la poussière. Les disques peuvent être utilisés avec n'importe quel plateau support et avec n'importe quelle configuration de trous (15 trous recommandés). L'utilisation d'un protection plateau support est recommandée pour prolonger la durée de vie du plateau support.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- PLACOPLÂTRE
- BOIS
- BOIS VERNI
- MDF

FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	80	10000 71500	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	100	10000 71501	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	120	10000 71502	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	150	10000 71503	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	180	10000 71504	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	240	10000 71505	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	320	10000 71506	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	400	10000 71507	stock	200 (4x50)

AA

Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente aspiration de la poussière. Enlèvement de matière élevé. Disque extrêmement stable dans toutes les conditions météorologiques. Mailles abrasives de nylon flexibles et très résistantes à la déchirure.

Les disques peuvent être utilisés avec n'importe quel plateau support et avec n'importe quelle configuration de trous. L'utilisation d'un protection plateau support est recommandée pour prolonger la durée de vie du plateau support.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIEAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	80	10000 71525	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	100	10000 71526	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	120	10000 71527	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	150	10000 71528	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	180	10000 71529	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	220	10000 71534	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	240	10000 71531	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	320	10000 71532	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	400	10000 71533	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	80	10000 71508	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	100	10000 71509	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	120	10000 71510	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	150	10000 71511	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	180	10000 71512	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	220	10000 71523	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	240	10000 71513	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	320	10000 71514	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	400	10000 71515	stock	200 (4x50)

FINEFLEX D-VEL

Disques auto-agrippants sur film



FF

Film en polymère extra-flexible pour l'élimination des défauts de peinture et la super finition. Le disque combine la haute capacité de coupe avec une finition excellente et uniforme sans rayures. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS



SANS TROUS

FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	400	Turquoise	10000 87908	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	600	Bleu-vert	10000 87909	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	800	Crème	10000 87910	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1200	Beige	10000 87911	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1500	Lilas	10000 87912	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2000	Gris perle	10000 87913	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2500	Aqua-verte	10000 87914	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	3000	Gris	10000 87915	stock		50 (5x10)



15 TROUS

FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	400	Turquoise	10000 87905	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	600	Bleu-vert	10000 87906	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	800	Crème	10000 87907	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1200	Beige	10000 87871	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1500	Lilas	10000 87872	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2000	Gris perle	10000 87873	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2500	Aqua-verte	10000 87875	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	3000	Gris	10000 87874	stock		50 (5x10)

Pour les adaptateurs des disques DV-FINEFLEX, voir page 227

FINEFLEX S-VEL Feuilles auto-agrippants sur film



FF

Film en polymère extra-flexible pour l'élimination des défauts de peinture et la super finition. Le feuille combine la haute capacité de coupe avec une finition excellente et uniforme sans rayures. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS

								
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	400	Turquoise	10000 88152	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	600	Bleu-vert	10000 88153	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	800	Crème	10000 88154	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1200	Beige	10000 88150	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1500	Lilas	10000 88151	stock		50 (5x10)

Accessoires



SAITPAD MICRO

Tampon manuel double face HARD/SOFT pour feuilles FINEFLEX S-VEL. Le tampon présente un crochet de fixation spécialement conçu pour optimiser la finition et éviter les rayures excessives.

						
SAITPAD MICRO	82 x 127	SOFT / HARD	10000 99630	stock		2

FILM D-VEL

Disques auto-agrippants sur film



A-F

Film PET extrêmement lisse qui garantit une répartition uniforme et parfaitement plane de l'abrasif.

PRÉCONISATIONS

- PRÉPARATION POUR LA FINITION DES SURFACES AVEC ENDUITS, FONDS ET VERNIS
- ÉLIMINATION DE FONDS ET VERNIS
- VERNIS POLYESTERS ET ACRYLIQUES
- FINITION DES MÉTAUX EN GÉNÉRAL
- POLISSAGE DES MATÉRIEAUX COMPOSITES



SANS TROUS

FILM D-VEL	A-F	Ø 150	80	10000 87894	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	120	10000 87892	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	150	10000 87895	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	180	10000 87893	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	240	10000 87896	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	320	10000 87850	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	600	10000 87853	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	800	10000 87854	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1000	10000 87855	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1200	10000 87856	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1500	10000 87857	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	2000	10000 87858	stock		100 (2x50)

15 TROUS

FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	80	10000 87876	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	120	10000 87877	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	150	10000 87878	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	180	10000 87879	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	240	10000 87880	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	320	10000 87859	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	400	10000 87860	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	500	10000 87861	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	600	10000 87862	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	800	10000 87863	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1000	10000 87864	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1200	10000 87865	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1500	10000 87866	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	2000	10000 87867	stock		100 (2x50)

SC D-VEL SOF

Disques auto-agrippants en papier abrasif sur mousse



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Enlèvement de matière élevé.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



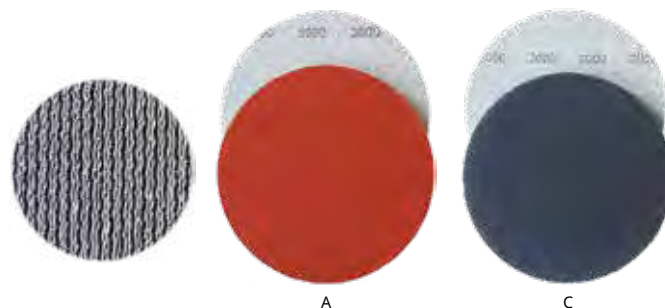
15 TROUS

SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	320	10000 97674	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	400	10000 97675	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	500	10000 97676	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	600	10000 97677	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	800	10000 97678	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	1200	10000 97679	stock		100 (5x20)



FOAM D-VEL

Disques auto-agrippants structurés



A

Tissu sur éponge auto-agrippante (5 mm d'épaisseur) en corindon. Finition constante, parfaite et de haute qualité, enlèvement de matière léger et rapide, ponçage rapide, longue durée. Usinage de surfaces profilées telles que bords arrondis, contours, formes concaves et convexes. Utilisation humide (recommandée) et/ou à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- SATINAGE
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE
- POLISSAGE DES MÉTAUX

FOAM D-VEL	A	Ø 77	600	10000 87809	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	800	10000 87814	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1000	10000 87815	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1500	10000 87816	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	2000	10000 87817	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	3000	10000 87818	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	5000	10000 87819	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	600	10000 87806	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	800	10000 87807	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1000	10000 87808	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1500	10000 87810	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	2000	10000 87811	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	3000	10000 87812	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	4000 NEW	10000 87828	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	5000	10000 87813	stock	20 (2x10)

C

Tissu sur éponge auto-agrippante (5 mm d'épaisseur) en carbure de silicium. Finition constante, parfaite et de haute qualité, enlèvement de matière léger et rapide, ponçage rapide, longue durée. Usinage de surfaces profilées telles que bords arrondis, contours, formes concaves et convexes. Utilisation humide (recommandée) et/ou à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- SATINAGE
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE
- POLISSAGE DES MÉTAUX

FOAM D-VEL	C	Ø 77	2000	10000 87803	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	3000	10000 87804	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	4000	10000 87805	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	2000	10000 87800	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	3000	10000 87801	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	4000	10000 87802	stock	20 (2x10)

FOAM D-VEL

Disques auto-agrippantes pour le satinage



T-X 

Disques abrasifs avec une structure innovante spécifique pour l'étape du satinage. Structure pyramidale à base triangulaire composée de grains abrasifs très fins.

Finition extrêmement uniforme et très faible rugosité. Durabilité extrêmement élevée.

Domaines d'application :

- préparation à l'application d'une couche de vernis;
- préparation des surfaces façonnées;
- rectification de petites imperfections;
- application sur métal - le produit est efficace pour le polissage de l'acier inoxydable.

Adapté à l'utilisation à sec, l'application humide est recommandée pour éviter le suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- SATINAGE
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE
- POLISSAGE DES MÉTAUX ET ACIERS INOXYDABLES

						
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	1500	10000 87820	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	2000	10000 87821	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	3000	10000 87822	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	5000	10000 87823	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	1500	10000 87824	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	2000	10000 87825	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	3000	10000 87826	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	5000	10000 87827	stock	20 (1x20)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour usinages sur ponceuses roto orbitales et rotatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- ACIERS
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	40	10000 90735	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	60	10000 90739	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	80	10000 90138	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	100	10000 90142	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	120	10000 90146	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	150	10000 90150	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	180	10000 90151	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	220	10000 90169	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	240	10000 90170	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	320	10000 90173	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	400	10000 90891	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	80	10000 90740	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	120	10000 90323	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	150	10000 90374	W4		200 (4x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	40	10000 90545	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	60	10000 90547	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	80	10000 90557	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	100	10000 90637	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	120	10000 90638	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour usinages sur ponceuses roto orbitales et rotatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- ACIERS
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	40	10000 90460	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	60	10000 90361	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	80	10000 90362	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	100	10000 90363	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	120	10000 90364	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	150	10000 90369	stock		200 (4x50)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	40	10000 90705	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	60	10000 90706	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	80	10000 90707	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	100	10000 90708	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	120	10000 90709	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	150	10000 90710	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	180	10000 90975	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	220	10000 90639	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	240	10000 90640	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	320	10000 90655	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	400	10000 90657	W4		200 (4x50)

8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	40	10000 90451	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	60	10000 90427	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	80	10000 90428	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	100	10000 90429	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	120	10000 90430	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	150	10000 90452	stock		200 (4x50)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	40	10000 91582	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	60	10000 91583	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	80	10000 91584	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	100	10000 91585	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	120	10000 91586	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	150	10000 91587	stock		100 (2x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	40	10000 90462	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	60	10000 90411	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	80	10000 90412	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	100	10000 90413	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	120	10000 90414	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	40	10000 90463	W4		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	60	10000 90441	W4		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	80	10000 90442	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	100	10000 90443	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	120	10000 90444	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	150	10000 90445	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	180	10000 90447	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	220	10000 90446	W4		200 (8x25)

16 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	40	10000 90683	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	60	10000 90646	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	80	10000 90684	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	100	10000 90685	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	120	10000 90647	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	150	10000 90648	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	180	10000 90679	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	220	10000 90649	stock		100 (4x25)

SAITAC T-VEL

Triangles auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

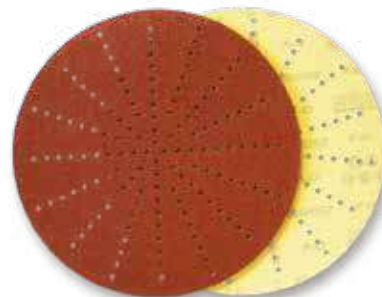


12 TROUS

SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	80	10000 87706	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	100	10000 87707	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	120	10000 87708	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	150	10000 87709	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	180	10000 87710	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	220	10000 87711	W4		100 (4x25)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC VELOUR AUTO-AGRIPPANT

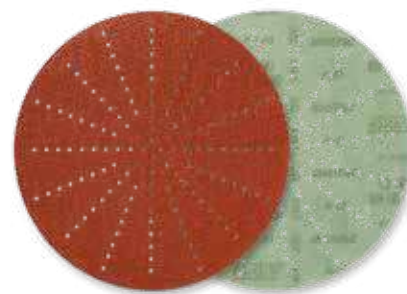


19 TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	80	10000 90481	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	100	10000 90715	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	120	10000 90717	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	150	10000 90484	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	180	10000 90487	W4		100 (4x25)

MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	40	10000 90299	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	60	10000 90172	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	80	10000 90300	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	100	10000 90180	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	120	10000 90303	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	150	10000 90310	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	180	10000 90262	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	220	10000 90326	stock		100 (4x25)



AVEC TNT AUTO-AGRIPPANT

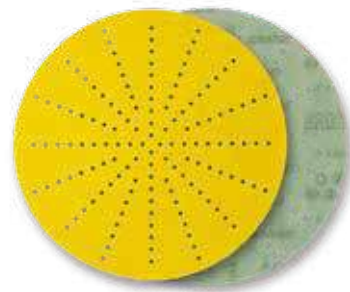


MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	40	10000 90280	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	60	10000 90282	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	80	10000 90284	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	100	10000 90294	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	120	10000 90349	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	150	10000 90350	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	180	10000 90371	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	220	10000 90382	stock		50 (5x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC TNT AUTO-AGRIPPANT



MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	40	10000 91444	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	60	10000 91445	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	80	10000 90594	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	100	10000 90949	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	120	10000 90628	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	150	10000 90747	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	180	10000 90629	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	220	10000 91039	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	240 NEW	10000 91581	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	320 NEW	10000 91702	stock		50 (5x10)



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F, est structure fermée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC VELOUR AUTO-AGRIPPANT



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 225	24	10000 90488	W4		100 (4x25)
--------------	-----	-------	----	-------------	----	--	------------

FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants en maille abrasive



AA **NEW**

Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente aspiration de la poussière. Enlèvement de matière élevé. Disque extrêmement stable dans toutes les conditions météorologiques. Mailles abrasives de nylon flexibles et très résistantes à la déchirure. Pour ponçage des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

						
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	80	10000 71516	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	100	10000 71517	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	120	10000 71518	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	150	10000 71519	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	180	10000 71520	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	220	10000 71524	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	240	10000 71521	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	320	10000 71522	stock	100 (4x25)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-E / C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support E/F, structure fermée. Usinages à sec avec machines rotatives.

PRÉCONISATIONS

- MARBLE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERRES
- PARQUET



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	24	10000 90651	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	36	10000 90851	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	40	10000 90155	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	60	10000 90115	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	80	10000 90116	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	100	10000 90117	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	120	10000 90118	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	150	10000 90201	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	180	10000 90119	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	220	10000 90120	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	320	10000 90121	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	400	10000 90132	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	500	10000 90148	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	600	10000 90149	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	800	10000 90197	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	1200	10000 90204	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	24	10000 90837	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	36	10000 90838	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	40	10000 90156	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	60	10000 90122	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	80	10000 90123	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	100	10000 90124	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	120	10000 90125	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	150	10000 90235	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	180	10000 90126	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	220	10000 90127	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	320	10000 90128	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	400	10000 90133	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	500	10000 90153	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	600	10000 90154	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	800	10000 90198	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	1200	10000 90320	stock		400 (8x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-E / C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support E/F, structure fermée. Usinages à sec avec machines rotatives.

PRÉCONISATIONS

- MARBLE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERRES
- PARQUET



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	24	10000 90002	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	36	10000 90536	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	40	10000 90305	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	60	10000 90306	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	80	10000 90307	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	100	10000 90308	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	120	10000 90309	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	150	10000 90367	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	180	10000 90319	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	220	10000 90317	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	320	10000 90312	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	400	10000 90313	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	500	10000 90314	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	600	10000 90315	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	800	10000 90316	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	1200	10000 90318	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	24	10000 90537	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	36	10000 90489	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	40	10000 90439	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	60	10000 90088	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	80	10000 90129	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	100	10000 90130	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	120	10000 90089	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	150	10000 90368	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	180	10000 90131	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	220	10000 90090	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	320	10000 90091	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	400	10000 90134	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	500	10000 90135	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	600	10000 90136	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	800	10000 90199	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	1200	10000 90203	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



Z-F

Papier antistatique en zirconium, double résine, support F, structure fermée. Agressivité et grande longévité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- BOIS BRUT
- FIBRE DE VERRE



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	40	10000 90259	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	60	10000 90258	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	80	10000 90260	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	100	10000 90261	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	120	10000 90267	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	40	10000 90494	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	60	10000 90495	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	80	10000 90496	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	120	10000 90497	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	40	10000 90159	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	60	10000 90467	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	80	10000 90468	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	100	10000 90375	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	120	10000 90469	stock		200 (4x50)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	40	10000 90700	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	60	10000 90701	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	80	10000 90702	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	100	10000 90703	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	120	10000 90704	stock		200 (4x50)

8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	40	10000 90552	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	60	10000 90512	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	80	10000 90514	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	100	10000 90553	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	120	10000 90554	stock		200 (4x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	40	10000 90725	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	60	10000 90726	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	80	10000 90727	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	120	10000 90729	W4		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



ZF-F

Papier antistatique avec mélange contenant du zirconium, double résine, support F, structure fermée. Usinages avec machines rotatives à sec. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	180	10000 91426	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	220	10000 90896	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	240	10000 90438	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	320	10000 90465	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	180	10000 90767	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	220	10000 90819	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	240	10000 90827	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	320	10000 90828	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	180	10000 90829	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	220	10000 90830	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	240	10000 90831	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	320	10000 90832	stock		200 (4x50)



SH-F

Papier antistatique en abrasif céramique, double résine, semi-lubrifié, support F, structure fermée. Très bonne performance. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	40	10000 91446	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	60	10000 91447	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	80	10000 91448	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	120	10000 91449	W4		200 (4x50)

SANS TROUS

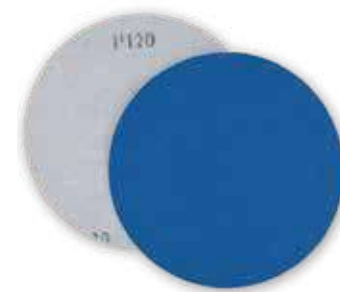
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	40	10000 91450	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	60	10000 91451	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	80	10000 91452	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	120	10000 91453	W4		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	40	10000 91454	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	60	10000 91455	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	80	10000 91456	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	120	10000 91457	stock		200 (4x50)

SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile abrasive



AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Usinages avec machines rotatives à sec. Excellente performance. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX



SANS TROUS

SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	40	10000 97625	W4	50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	60	10000 97627	stock	50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	80	10000 97628	W4	50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	120	10000 97629	stock	50 (2x25)

SANS TROUS

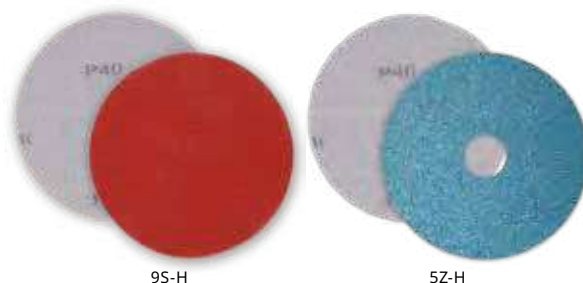
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	40	10000 97632	stock	50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	60	10000 97630	stock	50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	80	10000 97626	stock	50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	120	10000 97633	stock	50 (2x25)

SANS TROUS

SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	40	10000 97634	W4	100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	60	10000 97635	W4	100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	80	10000 97636	W4	100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	120	10000 97637	W4	100 (4x25)

SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile abrasive



9S-H

Toile avec abrasif céramique, double résine, auto-lubrifié, sur polyester. Usinages avec machines rotatives à sec. Haute résistance mécanique. Faible suréchauffement. Haute performance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	40	10000 97639	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	60	10000 97640	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	80	10000 97641	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	120	10000 97618	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	40	10000 97619	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	60	10000 97622	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	80	10000 97623	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	120	10000 97624	stock		50 (2x25)

5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation sous pressions de travail très élevée. Résistance mécanique élevée. Faible encrassement. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET
- BOIS



AVEC TROU CENTRAL

SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	40	10000 97647	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	60	10000 97648	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	80	10000 97649	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	120	10000 97645	W4		50 (2x25)

Accessoires pour disques auto-agrippants



SAITVEL-TP **Aeromax** System Sanding Concepts

Outil pour ponçage manuel de surfaces profilées et plates avec disques Ø 150 mm. Le système de microperforation le rend apte pour les disques quel qu'en soit le nombre de trous.

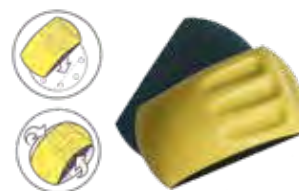
COMPOSITION :

- ① UN CAPOT AVEC POIGNÉE ERGONOMIQUE
- ② UN ADAPTATEUR PLAT 150 X 75 F MICRO
- ③ UN ADAPTATEUR CONVEXE 150 X 75 F MICRO
- ④ UN ADAPTATEUR CONCAVE 150 X 75 F MICRO
- ⑤ UNE SOUPAPE DU RÉGULATION POUR L'ASPIRATION

		TROUS			
SAITVEL-TP	150 x 75	F M MICRO-TROUS	10000 99552	stock	1

SAITVEL-TP

Tampon auto-agrippant pour disques Ø 150 mm.



SAITVEL-TP	10000 99550	stock	2 (2x1)

Accessoires pour disques auto-agrippants



PAD-VEL

Plateau support à utiliser sur ponceuses ROTO ORBITALES.

		TROUS	FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 77	- / F 6	5/16"	10000 99659	stock	12.000	1
PAD-VEL	Ø 127	-	5/16"	10000 99611	stock	8.200	1
PAD-VEL	Ø 127	F 8	5/16"	10000 99612	stock	8.200	1
PAD-VEL	Ø 150	-	5/16"	10000 99607	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 6	5/16"	10000 99609	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99623	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99624	W4	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 8+1	5/16" - M8	10000 99610	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99635	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	B ⁽¹⁾ - M8	10000 99649	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	W ⁽²⁾ - M8	10000 99653	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99636	W4	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MULTI-TROUS ⁽³⁾	M8	10000 99652	stock	11.000	1
KIT ADATTATORE SKORPIO E				10000 99615	stock		1

⁽¹⁾ BOSCH

⁽²⁾ FESTO ROTEX

⁽³⁾ Fourni avec les machines Sait



PAD-VEL **Aeromax**

Plateau support microperforé à utiliser sur ponceuses ROTO ORBITALES avec disques Aeromax.

		TROUS	FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 150	F M MICRO-TROUS	5/16" - M8	10000 99638	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MICRO-TROUS	B ⁽¹⁾ - M8	10000 99648	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F M MICRO-TROUS	5/16" - M8	10000 99642	stock	11.000	1

⁽¹⁾ BOSCH

Accessoires pour disques auto-agrippants



PROTECTION PLATEAU SUPPORT

La protection plateau support permet de réduire l'usure du plateaux support sans modifier sa dureté. Il s'utilise sans adaptateur souple.

	TROUS				
Ø 77	-	10000 99660	stock	12.000	5
Ø 127	F 8	10000 99629	stock	8.200	5
Ø 150	F 15	10000 99654	stock	11.000	5



ADAPTATEUR VEL

Adaptateur souple pour disques auto-agrippants pour ponceuses roto orbitales.

		TROUS				
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	-	10000 99600	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	F 7	10000 99625	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	F 8+1	10000 99602	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	F 15	10000 99634	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150	F 7	10000 99626	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150	F 8+1	10000 99622	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150	F 15	10000 99633	stock	11.000	3
ADATTATORE FINEFLEX D-VEL	Ø 77	-	10000 99639	stock	12.000	2
ADATTATORE FINEFLEX D-VEL	Ø 150	F 15	10000 99666	stock	11.000	3



PSA-VEL ADAPTATEUR

Disque avec une face auto-collant et une face pourvue d'un système de fixation pour disques auto-agrippants. Il permet d'utiliser les plateaux supports à surface lisse pour disques auto-collants avec tous les produits auto-agrippants de la série SAITAC VEL.

		TROUS			
PSA-VEL	Ø 150	-	10000 99603	stock	5
PSA-VEL	Ø 150	F 6	10000 99616	stock	5
PSA-VEL	Ø 150	F 8+1	10000 99617	stock	5



PAD-VEL

Plateau support à utiliser sur ponceuses ROTATIVES.

PAD-VEL STANDARD

Plateau support en caoutchouc synthétique de dureté moyenne. Adapté à tous les domaines d'application importants.

PAD-VEL SOFT

Plateau support en caoutchouc synthétique souple. Adapté à l'usinage des surfaces façonnées et à la finition avec des micrograins.

PAD-VEL HARD

Plateau support en caoutchouc synthétique haute densité. Améliore l'agressivité du disque abrasif, adapté à l'usinage des surfaces planes.

PAD-VEL EXTRA GRIP

Plateau support en caoutchouc naturel d'épaisseur réduite et système d'ancrage à haute résistance pour usinages lourds. Adapté aussi pour utilisation avec les disques en Surface Conditioning Material.

PAD-VEL EXTRA HARD

Plateau support en polymère. L'absence du caoutchouc augmente l'agressivité du disque abrasif. Adapté à l'usinage des surfaces planes.

		FILETAGE					
PAD-VEL	Ø 115	M14	10000 99606	stock		10.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 115	M14	10000 99643	stock		10.000	1
PAD-VEL HARD	Ø 115	M14	10000 99619	stock		10.000	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 115	M14	10000 99628	stock		10.000	1
PAD-VEL EXTRA HARD	Ø 115	M14	10000 99647	stock		10.000	1
PAD-VEL	Ø 125	M14	10000 99605	stock		8.800	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	10000 99644	stock		8.800	1
PAD-VEL HARD	Ø 125	M14	10000 99620	stock		8.800	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 125	M14	10000 99608	stock		8.800	1
PAD-VEL	Ø 150	M14	10000 99613	stock		6.400	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	M14	10000 99645	stock		6.400	1
PAD-VEL HARD	Ø 150	M14	10000 99627	stock		6.400	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 150	M14	10000 99631	stock		6.400	1
PAD-VEL	Ø 180	M14	10000 99604	stock		5.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 180	M14	10000 99646	stock		5.000	1
PAD-VEL HARD	Ø 180	M14	10000 99618	stock		5.000	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 180	M14	10000 99632	stock		5.000	1

SAITEX-DF

Disques double face en toile abrasive



C-X

Toile en carbure de silicium, double résine. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

 8 ENCOCHES

						
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	16	10000 89401	stock	25 (5x5)
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	24	10000 89402	stock	25 (5x5)

SAITAC-DF

Disques double face en papier abrasif



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F. Usinages avec machines rotatives. Bonne résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

 8 ENCOCHES

						
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	36	10000 89305	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	60	10000 89306	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	80	10000 89307	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	120	10000 89308	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	36	10000 89300	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	60	10000 89301	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	80	10000 89302	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	100	10000 89303	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	120	10000 89304	stock	50 (5x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F. Usinages avec machines rotatives à sec.

PRÉCONISATIONS

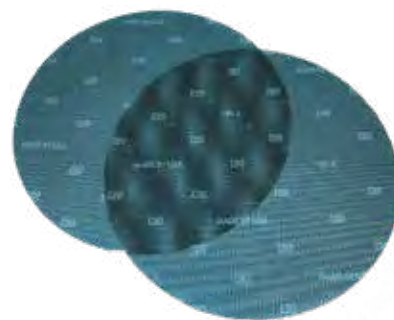
- PARQUET
- MARBRE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	36	10000 90506	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	60	10000 90507	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	80	10000 90508	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	100	10000 90509	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	120	10000 90510	stock	40 (4x10)

SAIT SCREEN-D

Disques mailles en maille abrasive



C

Disques mailles en nylon recouvert d'abrasif en carbure de silicium. Faible encrassement. Excellente finition.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET

SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	60	10000 60504	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	80	10000 60507	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	100	10000 60510	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	120	10000 60511	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	150	10000 60513	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	180	10000 60514	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	220	10000 60515	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	320	10000 60516	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	400	10000 60512	stock	20 (2x10)



PRODUITS NON TISSÉS







Produits non tissés

Index



SAITPOL S-TNT
Feuilles.

236



SAITPOL R-TNT
Rouleaux.

237



SAITPOL D-VEL
Disques auto-agrippants.

237



SAITPOL D-TNT
Disques.

238



SAITPOL-G / SAITPOL-F
Roues.

240



SAITPOL-GT / SAITPOL-FT / SAILAM-XP
Roues et disques à lamelles structure mixte.
Disques à lamelles en surface conditioning.

242



SAITLAM-XP LUX
Disques à lamelles en feutre.

244

SAITLAM INOX
Briques de pâte à polir.



SAITPOL-UT / SAITPOL-DU / SAIL LOCK-UT
Disques UNITIZED.

245



SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP
Disques STRIP.

247



SURFACE CONDITIONING (SCM)
Disques à changement rapide, disques et bandes.

248



SAIT-FOAM / SAIL-BLOCK
Eponges abrasives.

251



Produits non tissés

Comment lire le produit

SAITPOL	S	TNT	120 x 280	CA
Ligne de produit	Forme	Support	Dimensions (largeur x longueur)	Type / Grain

Lignes de produit

SAITPOL	Produits non-tissés	SCM	Surface Conditioning
SAITLAM	Disque à lamelles	SAIT-FOAM	Éponge abrasive synthétique souple
SAIT LOCK	Disque à changement rapide	SAIT-BLOCK	Éponge abrasive synthétique rigide

Formes

S	Feuille	F	Roue
R	Rouleau	FT	Roue à structure mixte
D	Disque	UT / DU	Disque Unitized
G	Roue sur tige	FV	Disque Strip
GT	Roue sur tige à structure mixte	N	Bande

Abrasifs

A	Corindon
C	Carbure de silicium

Adhésifs

Résines synthétiques

Supports

TNT	Tissu abrasif non tissé tridimensionnel
UNITIZED	Matériau abrasif tridimensionnel en couches comprimées
STRIP	Abrasif tridimensionnel rigide
SCM	Surface Conditioning Material avec support en nylon
VEL	Velour auto-agrippant appliqué sur le dos



SAITPOL S-TNT

Feuilles en tissu non tissé abrasif tridimensionnel. Adapté au usinage manuel ou sur ponceuses orbitales, de la dégrossissage à la finition des surfaces en bois, métal, matières plastiques et peintures. Finition soignée.

FLEXLIGHT : Tissu fin et flexible, idéal pour le nettoyage ou la préparation de surfaces courbes ou profilées, de formes complexes et de contours.

LONG LIFE : Tissu spécial épais extrêmement durable.

PLUS : Tissu spécial de longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOX
- POLISSAGE DES MÉTAUX
- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

			ABRASIF							
SAITPOL S-TNT	115 x 230	VF RF	A		(Very Fine)	FLEXLIGHT	10000 99719	stock		20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	115 x 230	UF GF	C		(Ultra Fine)	FLEXLIGHT	10000 99717	stock		20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CA	A		(Coarse)		10000 99721	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CC	C		(Coarse)		10000 99724	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	GP	A		(General Purpose)		10000 99703	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	MA	A		(Medium)		10000 99725	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF	C		(Very Fine)		10000 99700	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF L	C		(Very Fine)	LONG LIFE	10000 99702	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UF	C		(Ultra Fine)		10000 99701	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UF S	C		(Ultra Fine)		10000 99710	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF P	A		(Very Fine)	PLUS	10000 99715	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	GP	A		(General Purpose)		10000 99709	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	MA	A		(Medium)		10000 99726	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF	C		(Very Fine)		10000 99707	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF L	C		(Very Fine)	LONG LIFE	10000 99705	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UF	C		(Ultra Fine)		10000 99706	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UF S	C		(Ultra Fine)		10000 99711	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF P	A		(Very Fine)	PLUS	10000 99716	stock		40 (4x10)

PRÉCONISATIONS

- PRODUIT SPÉCIAL POUR OPERATIONS MANUELLES DE DÉPOLISSAGE ET DE MATAGE DANS LES CARROSSERIES

			ABRASIF							
SAITPOL S-TNT	120 x 280	SA	A		(Micro Fine)		10000 99727	stock		40 (4x10)



SAITPOL R-TNT

Rouleaux en tissu non tissé abrasif tridimensionnel. Adapté au usinage manuel ou sur ponceuses orbitales, de la dégrossissage à la finition des surfaces en bois, métal, matières plastiques et peintures. Finition soignée.

LONG LIFE : Tissu spécial épais extrêmement durable.

PLUS : Tissu spécial de longue durée.

FLEX : Tissu spécial avec flexibilité augmentée pour les surfaces courbes.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOX
- POLISSAGE DES MÉTAUX
- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

			ABRASIF					
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	MA NEW	A		(Medium)	10000 99868	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF	C		(Very Fine)	10000 99713	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF L	C		(Very Fine) LONG LIFE	10000 99875	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UF S	C		(Ultra Fine)	10000 99712	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF P	A		(Very Fine) PLUS	10000 99865	stock	1

PRÉCONISATIONS

- PRODUIT SPÉCIAL POUR LES CARROSSERIES

			ABRASIF					
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF R	A		(Very Fine) FLEX	10000 99863	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UF G	C		(Ultra Fine) FLEX	10000 99864	stock	1

SAITPOL D-VEL

Disques non tissés auto-agrippants



SAITPOL D-VEL

Disques en tissu non tissé abrasif tridimensionnel. Adapté à l'usinage avec ponceuses orbitales, de la dégrossissage à la finition des surfaces en bois, métal, matières plastiques et peintures.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOX
- POLISSAGE DES MÉTAUX
- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

		ABRASIF						
SAITPOL D-VEL	Ø 150	MA	A	(Medium)	10000 71453	stock		20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	VF	A	(Very Fine)	10000 71451	stock		20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	UF	C	(Ultra Fine)	10000 71452	stock		20 (2x10)



SAITPOL D-TNT CORINDON

Disques en tissu non tissé abrasif pour opérations de satinage et de polissage des métaux. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	MA	(Medium)	10000 71000	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	FA	(Fine)	10000 71001	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	VFA	(Very Fine)	10000 71002	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	MA	(Medium)	10000 71003	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	FA	(Fine)	10000 71004	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	10000 71005	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	MA	(Medium)	10000 71011	stock	1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	FA	(Fine)	10000 71010	stock	1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	10000 71009	stock	1.800	50 (2x25)



SAITPOL D-TNT CORINDON

Disques en tissu non tissé abrasif. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET

						
SAITPOL D-TNT	Ø 407	MA	(Medium)	10000 71008	stock	15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	FA	(Fine)	10000 71012	stock	15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VFA	(Very Fine)	10000 71013	stock	15



SAITPOL D-TNT CORINDON

Disques en tissu non tissé abrasif.

PRÉCONISATIONS

blanche



BN

BN

- POLISSAGE
- À UTILISER AVEC DISQUES SAIT SCREEN-D
- UTILISATION À SEC

rouge



RS

RS

- ENTRETIEN RÉGULIER PRÉCONISÉ À L'ÉLIMINATION DES RAYURES ET DES TACHES
- UTILISATION À SEC OU EN COMBINAISON AVEC DES SPRAYS SPÉCIAUX CONTENANT UNE FAIBLE QUANTITÉ DE DÉTERGENT

vert



VR

VR

- ÉLIMINATION DES COUCHES SUPERFICIELLES DE CIRE
- NETTOYAGE HUMIDE AVEC UNE QUANTITÉ MINIMALE DE DÉCIREUR ET D'EAU

noir



NR

NR

- NETTOYAGE À FOND POUR ÉLIMINATION COMPLÈTE DES COUCHES DE CIRE
- UTILISATION À L'EAU AVEC DÉTERGENT



NOTE

Épaisseur des disques = environ 20 mm. Tous les disques sont réalisés avec un trou central prédécoupé, ce qui permet de les utiliser avec des plateaux support auto-agrippants ou avec un écrou fileté.

					
SAITPOL D-TNT	Ø 407	BN	10000 71016	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	RS	10000 71018	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VR	10000 71017	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	NR	10000 71019	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	BN	10000 71006	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	RS	10000 71014	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	VR	10000 71007	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	NR	10000 71015	stock	5



SAITPOL-G CORINDON

Roues sur tige en tissu non tissé abrasif pour opérations de satinage et de polissage des métaux. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

								
SAITPOL-G	40 x 20 x 6	MA	(Medium)	10000 71200	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	40 x 20 x 6	FA	(Fine)	10000 71201	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	MA	(Medium)	10000 71202	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	FA	(Fine)	10000 71203	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	VFA	(Very Fine)	10000 71204	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	MA	(Medium)	10000 71205	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	FA	(Fine)	10000 71206	stock		7.000	20 (2x10)

SAITPOL-G CP CORINDON

Roues sur tige en tissu non tissé abrasif (type CP), pour opérations de satinage et de polissage des métaux. **Particulièrement recommandé pour les aciers inoxydables.** Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

									
SAITPOL-G	30 x 20 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71211	stock		19.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	30 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71212	stock		19.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	50 x 25 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71213	stock		11.000	10 (2x5)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71214	stock		9.500	10 (2x5)
SAITPOL-G	80 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71215	stock		7.000	10 (2x5)
SAITPOL-G	80 x 50 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71216	stock		7.000	10 (2x5)



SAITPOL-F CORINDON

Roues en tissu non tissé abrasif pour opérations de satinage et de polissage des métaux. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

								
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C⁽¹⁾	MA	(Medium)	10000 71116	W4		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C ⁽¹⁾	FA	(Fine)	10000 71117	stock		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C ⁽¹⁾	VFA	(Very Fine)	10000 71118	W4		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	CA	(Coarse)	10000 71112	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	MA	(Medium)	10000 71113	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	FA	(Fine)	10000 71114	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	VFA	(Very Fine)	10000 71115	stock		5.730	6
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	CA	(Coarse)	10000 71121	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	MA	(Medium)	10000 71107	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	FA	(Very Fine)	10000 71108	stock		2.850	5

⁽¹⁾ C = CLAVETTE

Flasque pour ø 200

	10000 98301	stock		2.850	2
--	-------------	-------	--	-------	---

SAITPOL-F CP CORINDON

Roues en tissu non tissé abrasif (type CP), pour opérations de satinage et de polissage des métaux.

Particulièrement recommandé pour les aciers inoxydables. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

									
SAITPOL-F	100 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	CP	M	(Medium)	10000 71124	stock		5.730	2

⁽¹⁾ C = CLAVETTE



SAITPOL-GT CORINDON

Roues à lamelles sur tige à structure mixte en toile et tissu non tissé abrasif, pour opérations de satinage et de polissage des métaux avec enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 80/F	10000 71300	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 120/F	10000 71301	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 60/F	10000 71307	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 80/F	10000 71302	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 120/F	10000 71303	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 180/F	10000 71304	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 60/F	10000 71311	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 80/F	10000 71305	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 120/F	10000 71306	stock		7.000	20 (2x10)



SAITPOL-FT CORINDON

Roues à lamelles à structure mixte en toile et tissu non tissé abrasif, pour opérations de satinage et de polissage des métaux avec enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	A 40/C	10000 71405	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 60/M	10000 71406	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 80/M	10000 71407	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 120/F	10000 71408	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 180/F	10000 71409	stock		5.730	6

⁽¹⁾ C = CLAVETTE

SAITLAM-XP

Disques à lamelles à structure mixte - coniques

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITLAM-XP CORINDON

Disques à lamelles en structure mixte toile abrasive et surface conditioning (SCM). Enlèvement rapide, finition excellente.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM

									
SAITLAM-XP	115 x 22,23	CO (60)	INOX	10000 96950	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	ME (80)	INOX	10000 96951	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	VF (150)	INOX	10000 96952	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	CO (60)	INOX	10000 96953	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	ME (80)	INOX	10000 96954	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	VF (150)	INOX	10000 96955	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

SAITLAM-XP Surface Conditioning

Disques à lamelles en surface conditioning matériel - coniques

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

NEW



SAITLAM-XP CORINDON

Disques à lamelles en surface conditioning.

Ils peuvent être utilisés directement sur les meuleuses d'angle sans avoir besoin d'un plateau support, ce qui simplifie l'opération et offre un plus grand confort d'utilisation.

La structure du matériel permet une finition élevée sans encrassement.

Les avantages du surface conditioning se combinent à la praticité d'un disque à lamelles, offrant d'excellentes performances sur une large gamme de matériaux et d'applications industrielles.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

									
SAITLAM-XP SCM	115 x 22,23	CA	(Coarse)	10000 96960	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	115 x 22,23	MA	(Medium)	10000 96961	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	115 x 22,23	VFA	(Very Fine)	10000 96962	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	125 x 22,23	CA	(Coarse)	10000 96963	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	125 x 22,23	MA	(Medium)	10000 96964	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	125 x 22,23	VFA	(Very Fine)	10000 96965	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)

SAITLAM-XP LUX

Disques à lamelles en feutre



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITLAM-XP

Disques à lamelles en feutre en pur coton pour le polissage miroir de l'acier inoxydable. A utiliser avec les pâtes à polir SAITLAB Inox. Peut être également utilisé sur l'aluminium et les métaux non ferreux.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-XP	115 x 22,23	LU	10000 96956	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	LU	10000 96957	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

NOTES D'EMPLOI

La vitesse maximum d'utilisation est indiquée pour chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAB INOX

Briques de pâte à polir

SAITLAB INOX
500 CE



SAITLAB INOX
500 BL



SAITLAB INOX 500 CE

Brique de pâte à polir - grain fin - pour polissage miroir et lustrage de l'acier inoxydable. A utiliser avec SAITLAM-XP LUX. Brique de 500 gr.

SAITLAB INOX 500 BL

Brique de pâte à polir - grain moyen - pour le polissage et le lustrage de l'acier inoxydable. A utiliser avec SAITLAM-XP LUX. Brique de 500 gr.

SAITLAB INOX 500 CE	10000 70523	stock	6
SAITLAB INOX 500 BL	10000 70524	stock	6

SAITPOL-UT

Disques UNITIZED



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITPOL-UT

Disques unitized pour utilisation avec meuleuses d'angle. Adaptés pour opérations de finition, de polissage, d'enlèvement des marques d'usinages précédents.

2S F : carbure de silicium, densité tendre, grain fin, finition et polissage soigné.

3S F : carbure de silicium, densité moyenne/tendre, grain fin, finition et polissage soigné.

6A M : corindon, densité moyenne/rigide, grain moyen, parfaitement apte au traitement des contours, coupe plus agressive.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- TITANE
- ALUMINIUM
- PLASTIQUE
- MATÉRIAUX COMPOSITES

SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	2S F	10000 71550	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	3S F	10000 71551	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	6A M	10000 71552	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	2S F	10000 71553	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	3S F	10000 71554	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	6A M	10000 71555	W4		8.500	6.000	5

SAITPOL-DU

Disques UNITIZED



SAITPOL-DU

Disques UNITIZED (TNT comprimé) pour utilisation sur ponceuses à vitesse variable adaptées au travail sur les soudures d'angle. Idéal pour les opérations de finition, le nettoyage de petites surfaces et les soudures d'angle.

2A M : corindon, densité tendre, grain moyen. Pour le nettoyage général et la finition.

2S F : carbure de silicium, densité tendre, grain fin. Nécessite une légère pression de travail pour la finition et le polissage fin ; permet d'obtenir une surface propre et brillante sur l'acier inoxydable.

6A M : corindon, densité moyenne/rigide, grain moyen. Il est utilisé avec des pressions de travail légères pour de petits travaux d'ébavurage et de finition ; grande durabilité dans l'usinage des arêtes et coupe plus rapide. Permet un enlèvement de matière important en maintenant une finition élevée.

6S F : carbure de silicium, densité moyenne/rigide, grain fin. Nécessite une légère pression de travail pour la finition et le polissage ; permet d'obtenir une surface propre et brillante lors de l'usinage de l'acier inoxydable, d'atténuer les marques d'usinage antérieures et d'éliminer les imperfections mineures de la surface.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM

SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	2A M	10000 41251	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	2S F	10000 41250	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	6A M	10000 41252	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	6S F	10000 41253	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	2A M	10000 41254	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	2S F	10000 41255	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	6A M	10000 41256	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	6S F	10000 41257	stock		7.500	3.200	5

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée pour chaque produit et ne doit jamais être dépassée.



SAIT LOCK-UT

Disques UNITIZED (TNT comprimé) à changement rapide. Pour opérations de satinage, de finition et d'élimination des marques de soudure sur les surfaces soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Haute performance. Faible échauffement. Idéal pour les opérations de finition, le nettoyage de petites surfaces et les soudures d'angle.

2A M : corindon, densité tendre, grain moyen. Pour le nettoyage général et la finition.

2S F : carbure de silicium, densité tendre, grain fin. Nécessite une légère pression de travail pour la finition et le polissage fin ; permet d'obtenir une surface propre et brillante sur l'acier inoxydable.

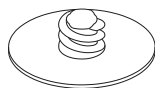
6A M : corindon, densité moyenne/rigide, grain moyen. Il est utilisé avec des pressions de travail légères pour de petits travaux d'ébavurage et de finition ; grande durabilité dans l'usinage des arêtes et coupe plus rapide. Permet un enlèvement de matière important en maintenant une finition élevée.

6S F : carbure de silicium, densité moyenne/rigide, grain fin. Nécessite une légère pression de travail pour la finition et le polissage ; permet d'obtenir une surface propre et brillante lors de l'usinage de l'acier inoxydable, d'atténuer les marques d'usinage antérieures et d'éliminer les imperfections mineures de la surface.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM

					
SAIT LOCK-UT	Ø 50	2A M	10000 49511	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 50	2S F	10000 49512	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 50	6A M	10000 49513	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 50	6S F	10000 49514	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	2A M	10000 49515	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	2S F	10000 49516	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	6A M	10000 49517	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	6S F	10000 49518	stock	50



SYSTEM DE FIXATION : raccord à vis avec tenon filité (polymère).



Fixation R



PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques SAIT LOCK.

				
PAD SAIT LOCK	Ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	Ø 75	10000 99614	stock	1



SAITPOL-FV CARBURE DE SILICIUM

Disques abrasifs tridimensionnels rigides (strip) en carbure de silicium, montés sur support en fibre de verre. Pour utilisation avec meuleuses d'angle.

RG : matériau strip standard, couleur noire.

RR : matériau strip à haute résistance et agressivité, couleur rouge.

PRÉCONISATIONS

- ÉLIMINATION DE LA ROUILLE, DU CALAMINE, DES PEINTURES ET DES COLLES
- NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE ET DÉCAPAGE

								
SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RG	10000 71050	stock		10.000	6.000 ÷ 8.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RR	10000 71051	stock		10.000	6.000 ÷ 8.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 125 x 22,23	RG	10000 71053	W4		9.000	5.000 ÷ 7.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 125 x 22,23	RR	10000 71052	W4		9.000	5.000 ÷ 7.500	10 (2x5)



SAITPOL D-STRIP CARBURE DE SILICIUM

Disques abrasifs tridimensionnels rigides (strip) en carbure de silicium. A monter avec porte-outil adapté.

RG : matériau strip standard, couleur noire.

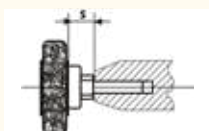
PRÉCONISATIONS

- ÉLIMINATION DE LA ROUILLE, DU CALAMINE, DES PEINTURES ET DES COLLES
- NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE ET DÉCAPAGE

							
SAITPOL D-STRIP	100 x 13 x 10	RG	10000 71020	stock		6.000	10
SAITPOL D-STRIP	150 x 13 x 10	RG	10000 71021	stock		4.000	10

Kit porte-outil, tige Ø 6 mm

	10000 98300	stock			1
--	-------------	-------	--	--	---



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque disque. Les vitesses maximum sont calculées pour le montage du kit porte-outil avec un port-à-faux max S = 5 mm.

SAIT LOCK-SCM Surface Conditioning

Disques abrasifs à changement rapide



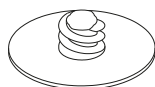
SAIT LOCK-SCM CORINDON

Disques en surface conditioning à changement rapide. Pour opérations de satinage, de finition et d'élimination des marques de soudure sur les surfaces soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Haute performance. Faible suréchauffement. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- ACIERS

						
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	CA	(Coarse)	10000 61000	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	MA	(Medium)	10000 61001	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	VFA	(Very Fine)	10000 61002	W4	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	CA	(Coarse)	10000 61003	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	MA	(Medium)	10000 61004	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	VFA	(Very Fine)	10000 61005	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	CA	(Coarse)	10000 61006	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	MA	(Medium)	10000 61007	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	VFA	(Very Fine)	10000 61008	stock	50



SYSTEM DE FIXATION : raccord à vis avec tenon filité (polymère).



Fixation R



PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques SAIT LOCK.

				
PAD SAIT LOCK	ø 38	10000 99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	10000 99614	stock	1

SCM-D Surface Conditioning

Disques abrasifs en surface conditioning matériel



SCM-D CORINDON

Disques auto-agrippants en surface conditioning. A utiliser UNIQUEMENT avec les plateaux support PAD-VEL EXTRA GRIP.

CA HD (Coarse - Heavy Duty) :

- haute capacité de coupe et enlèvement rapide de matière
- durée extrêmement élevée
- produit stable et résistante
- faible encrassement et suréchauffement
- spécifique pour l'élimination d'égratignures superficielles
- spécifique pour le nettoyage de soudures

CA (Coarse) / MA (Medium) / VFA (Very fine) :

- haute capacité de coupe et enlèvement rapide de matière
- durée très élevée
- faible encrassement et suréchauffement
- finition constante et soignée
- spécifique pour le nettoyage et le satinage des surfaces

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

SCM-D	Ø 115	CA HD	(Coarse HD)	10000 99900	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	CA	(Coarse)	10000 99901	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	MA	(Medium)	10000 99902	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	VFA	(Very Fine)	10000 99903	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	CA HD	(Coarse HD)	10000 99904	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	CA	(Coarse)	10000 99905	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	MA	(Medium)	10000 99906	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	VFA	(Very Fine)	10000 99907	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)

NOTES D'EMPLOI

A utiliser UNIQUEMENT avec les plateaux support PAD-VEL EXTRA GRIP (Ø 115 cod. 99628, Ø 125 cod. 99608, pag. 228).



SCM-D CORINDON



Disques en surface conditioning avec **support en fibre**.

Idéal pour les opérations de première étape de nettoyage, de ponçage, d'ébavurage et de finition.

Le support en fibre rend les disques plus résistants, en leur permettant de s'adapter parfaitement aux surfaces irrégulières ou profilées, sans affecter ou endommager le matériau. Il permet aussi de les monter sur des meuleuses d'angle avec les plateaux support SAITPAD-DQ et SAITPAD-DZ HARD (voir page 90).

- haute capacité de coupe et enlèvement rapide de matière
- durée extrêmement élevée
- produit stable et résistante
- faible encrassement et échauffement
- spécifique pour l'élimination d'égratignures superficielles
- spécifique pour le nettoyage de soudures

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

SCM-D	125 x 22	CA F	(Coarse)	10000 99921	W4		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	125 x 22	MA F	(Medium)	10000 99922	W4		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)



SCM-N CORINDON

Bandes en surface conditioning. Pour operations de satinage et de finition des surfaces planes. Haute performance, faible suréchauffement et faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

						
SCM-N	13 x 457	CA	(Coarse)	10000 60600	stock	10
SCM-N	13 x 457	MA	(Medium)	10000 60604	W4	10
SCM-N	13 x 457	VFA	(Very Fine)	10000 60608	W4	10
SCM-N	13 x 520	CA	(Coarse)	10000 60622	W4	10
SCM-N	13 x 520	MA	(Medium)	10000 60626	W4	10
SCM-N	13 x 520	VFA	(Very Fine)	10000 60630	W4	10
SCM-N	13 x 533	CA	(Coarse)	10000 60623	W4	10
SCM-N	13 x 533	MA	(Medium)	10000 60627	W4	10
SCM-N	13 x 533	VFA	(Very Fine)	10000 60631	W4	10
SCM-N	13 x 610	CA	(Coarse)	10000 60601	W4	10
SCM-N	13 x 610	MA	(Medium)	10000 60605	W4	10
SCM-N	13 x 610	VFA	(Very Fine)	10000 60609	W4	10
SCM-N	20 x 480	CA	(Coarse)	10000 60610	W4	10
SCM-N	20 x 480	MA	(Medium)	10000 60614	W4	10
SCM-N	20 x 480	VFA	(Very Fine)	10000 60618	W4	10
SCM-N	20 x 520	CA	(Coarse)	10000 60602	W4	10
SCM-N	20 x 520	MA	(Medium)	10000 60606	W4	10
SCM-N	20 x 520	VFA	(Very Fine)	10000 60634	W4	10
SCM-N	20 x 815	CA	(Coarse)	10000 60611	W4	10
SCM-N	20 x 815	MA	(Medium)	10000 60615	W4	10
SCM-N	20 x 815	VFA	(Very Fine)	10000 60619	W4	10
SCM-N	30 x 533	CA	(Coarse)	10000 60603	stock	10
SCM-N	30 x 533	MA	(Medium)	10000 60607	stock	10
SCM-N	30 x 533	VFA	(Very Fine)	10000 60635	stock	10
SCM-N	40 x 618	CA	(Coarse)	10000 60624	W4	10
SCM-N	40 x 618	MA	(Medium)	10000 60628	W4	10
SCM-N	40 x 618	VFA	(Very Fine)	10000 60632	W4	10
SCM-N	40 x 815	CA	(Coarse)	10000 60612	W4	10
SCM-N	40 x 815	MA	(Medium)	10000 60616	W4	10
SCM-N	40 x 815	VFA	(Very Fine)	10000 60620	W4	10



SAIT-FOAM 1 FACE ABRASIVE

Abrasif sur éponge synthétique souple à haute densité. Usinages et finition avant peinture de profils, bords et pièces façonnées. Utilisable à leau et à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MA	60	10000 92904	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	FA	120	10000 92905	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	SFA	220	10000 92906	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	UFA	400	10000 92907	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MFA	600	10000 92908	stock	40



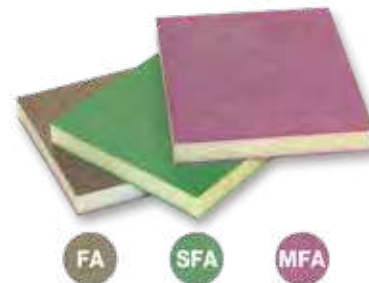
SAIT-FOAM 2 FACES ABRASIVES

Abrasif carbure de silicium sur éponge synthétique souple à faible densité. Usage manuel de finition de profils, bords et pièces façonnées.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERNIS
- ENDUITS

						
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	CC	60	10000 92900	stock	60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MC	100	10000 92901	stock	60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FC	180	10000 92902	stock	60



SAIT-FOAM 2 FACES ABRASIVES

Abrasif corindon sur éponge synthétique souple à haute densité. Usage manuel de finition de profils, bords et pièces façonnées.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERNIS
- ENDUITS

						
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FA	400 (Fine)	10000 92903	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	SFA	800 (Super Fine)	10000 92909	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MFA	1200 (Micro Fine)	10000 92910	stock	40

SAIT-BLOCK

Eponges abrasives en corindon

SAIT-BLOCK 4 FACES ABRASIVES

Abrasif en corindon sur éponge synthétique. Usage manuel de dégrossissage et de finition avec facilité de travail sur angles à 90°, profils, bords et pièces façonnées. Faible risque d'encrassement.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERNIS
- ENDUITS

						
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	CA	36	10000 92800	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	MA	60	10000 92801	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	FA	100	10000 92802	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	SFA	150	10000 92804	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	VFA	180	10000 92803	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	UFA	220	10000 92805	stock	50

						
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	MA	60	10000 92806	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	FA	100	10000 92807	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	SFA	150	10000 92808	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	VFA	180	10000 92809	stock	40

OUTILS DIAMANTES







Outils diamantés

Index



Notes techniques.

257

TURBO



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-TU	TREDI	259
SAITDIAM-TU	CP	259
SAITDIAM-TU	CV	260
SAITDIAM-TU	CC	260
SAITDIAM-TU	CU	260

COURONNE CONTINUE



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-CT	JV	262
SAITDIAM-CT	GR	262
SAITDIAM-CT	JR	262
SAITDIAM-CT	QZ	263
SAITDIAM-CT	CR	263
SAITDIAM-CT	CS	263

LASER



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-LA	TREDI	265
SAITDIAM-LA	GT	265
SAITDIAM-LA	LP	266
SAITDIAM-LA	LV	266
SAITDIAM-LA	LS	266
SAITDIAM-LA	LU	267

SEGMENTS FRITES



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-SE	SE	267
-------------	----	-----

UTILISATIONS SPECIALES



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-EB	ED	268
SAITDIAM-EB	UN	269
SAITDIAM-EB	VR	269
SAITDIAM-EB	GH	270

Ø mm 300 - 350 - 400 / LASER



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-LA	AS	271
SAITDIAM-LA	GC	271
SAITDIAM-LA	PR	272
SAITDIAM-LA	SD	272

MEULES BOISSEAU



Meules diamantées boisseau pour ponçage.

SAITDIAM-TA		273
-------------	--	-----

FORETS



Outils diamantés pour perçage a sec.

SAIT QUICK		274
------------	--	-----

DISQUES AUTO-AGRIPPANTS



Disques diamantés auto-agrippants.

SAITDIAM D-VEL	100 D	277
SAITDIAM D-VEL	100 SD	277
SAITDIAM D-VEL	100 W	278
SAITDIAM PAD		278
STARTER KIT		279
KIT 4-ÉTAPES		280

PLANET^{luxe}



Disques diamantés pour tronçonnage.

PLANET-DIAM	BU	281
PLANET-DIAM	BC	281
PLANET-DIAM	BS	281

VEL : avec velour auto-agrippant





Outils diamantés

La gamme des outils diamantés SAITDIAM se compose de plusieurs familles, chacune développée pour des utilisations très spécifiques, afin d'offrir un support efficace et évolué au secteur du bâtiment.



TOP

Pour les professionnels qui recherchent des performances maximales, même dans les travaux les plus exigeants.



SPECIAL

Produits pour utilisations spéciales.



PREMIUM

Excellente qualité et performance pour tous les utilisations professionnelles.



PLANET

Pour une utilisation universelle dans le secteur de la construction.



UNIVERSAL

Qualité, fiabilité et convenance pour emploi universelle.

Comment lire le produit

SAITDIAM

Ligne de produit

TU

Type

TD

Spécification du produit

230 x 3,2 x 22,23

Dimensions
(diamètre x épaisseur x alésage)

Lignes de produit

**SAITDIAM
SAIT QUICK**

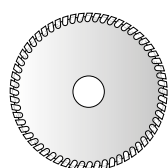
Disque diamanté / Meule diamantée
Foret diamanté

PLANET-DIAM Disque diamanté

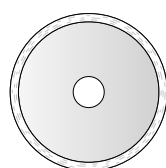
Type

TU Turbo
CT Couronne continue
LA Laser

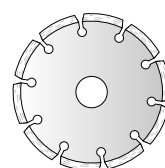
EB Dépôt électrolytique/brasés
TA Boisseau
D-VEL Auto-agrippant



Turbo



Couronne continue



Laser

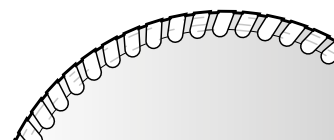
Les normes de sécurité prescrivent :

- le respect de l'indication de la vitesse maximale d'utilisation ;
- de ne jamais employer le disque diamanté pour une opération d'ébarbage ;
- le stockage des disques diamantés doit se faire dans des lieux où la température est comprise entre 15°C et 30°C et le taux d'humidité compris entre 45% et 75% ;
- de contrôler les disques diamantés avant toute utilisation afin de détecter d'éventuels dommages liés au transport ou à la manipulation ;
- le montage soigné du disque diamanté avec des flasques adaptées ;
- l'utilisation obligatoire de carters de protection ;
- l'emploi d'aspirateurs de poussières ;
- de ne jamais utiliser des disques préconisés pour machines fixes sur des machines portatives.

Les disques diamantés, utilisés ou montés de façon inappropriés peuvent provoquer de sérieux dommages physiques et/ou matériels aux utilisateurs et/ou aux personnes se trouvant aux environs du poste de travail. Il est indispensable que les utilisateurs soient correctement protégés par des lunettes, des gants et des tabliers contre d'éventuelles projections de matériaux ainsi que par des masques antipoussière et des casques antibruit. L'emploi des disques diamantés peut provoquer un bruit égal ou supérieur à 85 dBA, l'utilisateur doit donc être protégé par un casque antibruit ou toutes autres protections individuelles appropriées. Le non respect de cette consigne peut entraîner un risque de détérioration des fonctions auditives.

SAITDIAM-TU

Disques diamantés pour tronçonnage - TURBO



MATERIAUX	PRODUITS				
	TREDI	CP	CV	CC	CU
Béton	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Béton armé poreux	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦	♦ ♦ ♦	♦
Béton armé dense	♦	♦		♦ ♦	
Granit dur et Porphyres	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦	
Granit et Serizzo	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦
Travertin	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦
Grès	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Ardoise et Serpentins	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Céramique - Carrelages	♦		♦ ♦ ♦	♦	♦
Céramique émaillé			♦ ♦		
Grès céram	♦	♦	♦ ♦ ♦	♦	♦
Klinker	♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦	♦
Matériaux et Briques	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦

♦ ♦ ♦ Excellent
 ♦ ♦ Optimal
 ♦ Possible utilisation

SAITDIAM-TU

Disques diamantés pour tronçonnage - TURBO

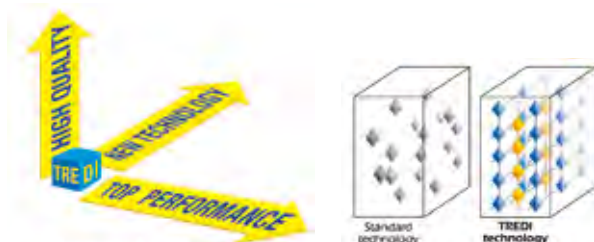


TREDI TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

Disque professionnel turbo de niveau TOP réalisé avec une technologie brevetée qui permet de disposer de façon contrôlée, ordonnée et uniforme, tous les grains dans les trois dimensions à l'intérieur du couronne. La disposition tridimensionnelle contrôlée du grain diamant permet d'obtenir :

- une rapidité et un pouvoir de coupe excellent
- une durée de vie et une tenue de coupe excellente. Cette technologie convient parfaitement à tous les matériaux de construction même les plus difficiles à couper et procure un rendement maximum sur les pierres et les granits très durs.



			 (MM)				 MAX RPM	
SAITDIAM-TU	TD	115 x 2,4 x 22,23	10	10000 97161	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	125 x 2,4 x 22,23	10	10000 97162	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	230 x 3,2 x 22,23	10	10000 97163	stock		6.650	1 (1x1)



CP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON

Disque professionnel turbo de niveau PREMIUM pour tronçonnage des granits, porphyres, pierres dures et béton.
Disque de coupe rapide et longue durée de vie.

			 (MM)				 MAX RPM	
SAITDIAM-TU	CP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 89003	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 89002	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	180 x 2,5 x 22,23	7,5	10000 89000	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-TU	CP	230 x 2,5 x 22,23	7,5	10000 89001	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-TU

Disques diamantés pour tronçonnage - **TURBO**



CV PREMIUM



GRES PORCELLANATO / PORCELAIN STONEWARE / GRÈS CÉRAM
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Disque professionnel turbo de niveau PREMIUM pour tronçonnage rapide et sans ébrèchements des grès ceram, klinker, carrelages et tous les types de pierres. Deux flasques métalliques sont intégrées sur le disque pour l'atténuation des vibrations et pour la réduction sonore.

SAITDIAM-TU	CV	85 x 1,2 x 22,23	7,5	10000 97168	stock		18.000	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	115 x 1,4 x 22,23	10	10000 97550	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	125 x 1,4 x 22,23	10	10000 97160	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	230 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97167	stock		6.650	1 (1x1)



CC PREMIUM



PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Disque professionnel turbo de niveau PREMIUM pour tronçonnage rapide des bétons armés poreux et dense, des pierres dures et très dures et des granits. Performance de coupe optimale et longue durée de vie.

SAITDIAM-TU	CC	115 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97004	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	125 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97311	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	230 x 2,5 x 22,23	7,5	10000 97300	stock		6.650	1 (1x1)



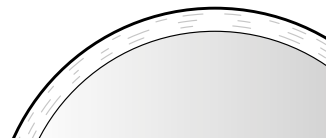
CU UNIVERSAL



EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel turbo, emploi UNIVERSEL, pour tronçonnage des briques et des matériaux de construction.

SAITDIAM-TU	CU	115 x 2,0 x 22,23	7	10000 89500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	125 x 2,0 x 22,23	7	10000 89501	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	230 x 2,6 x 22,23	7	10000 89503	stock		6.650	1 (1x1)

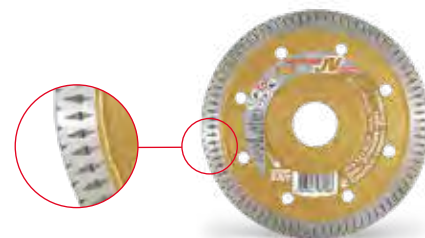


MATERIAUX	PRODUITS					
	JV VELOCE DRY	GR DRY	JR DRY	QZ DRY	CR DRY	CS DRY
Céramique - Carrelages	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦	♦♦♦
Céramique émaillé	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦	♦♦♦
Klinker	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦	♦♦
Grès	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦	♦♦
Grès céram < 10 mm	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦	♦♦
Grès céram > 10 mm	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦	♦
Pierre agglomérée				♦♦♦		

♦♦♦ Excellent
 ♦♦ Optimale
 ♦ Possible utilisation

SAITDIAM-CT

Disques diamantés pour tronçonnage COURONNE CONTINUE



JV **VELOCE** **TOP** 

GRÈS / STONEWARE / GRÈS
CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE

Disque professionnel à couronne continue de niveau TOP pour tronçonnage extrêmement rapide et sans ébrèchements des grès, grès céram et des produits céramiques. Couronne avec géométrie et profil innovant pour exalter les performances.

								
SAITDIAM-CT	JV	115 x 1,2 x 22,23	10	10000 97500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JV	125 x 1,2 x 22,23	10	10000 97515	stock		12.250	3 (3x1)



GR **TOP** 

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRÈS / STONEWARE / GRÈS

Disque professionnel à couronne continue de niveau PREMIUM pour tronçonnage rapide et sans ébrèchements des produits céramiques, des grès céram émaillés et des klinkers. Excellente performance de coupe et de longue durée.

								
SAITDIAM-CT	GR	230 x 2,0 x 22,23	10	10000 97512	stock		6.650	1 (1x1)



JR **TOP** 

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRÈS / STONEWARE / GRÈS

Disque professionnel à couronne continue de niveau TOP pour tronçonnage extrêmement rapide et sans ébrèchements des grès, grès céram et des produits céramiques.

								
SAITDIAM-CT	JR	115 x 1,6 x 22,23	7,5	10000 97516	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JR	125 x 1,6 x 22,23	7,5	10000 97517	stock		12.250	3 (3x1)

SAITDIAM-CT

Disques diamantés pour tronçonnage - **COURONNE CONTINUE**



QZ TOP  

**AGGLOMERATO
ENGINEERED STONE**

Disque professionnel à couronne continue de niveau TOP pour tronçonnage extrêmement rapide et sans ébrèchements des agglomérés de marbre et des pierres. Disque avec excellentes performances, la formulation spéciale permet au disque de couper les agglomérés sans s'encrasser.

								
SAITDIAM-CT	QZ	115 x 1,1 x 22,23	7,5	10000 97519	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	QZ	125 x 1,1 x 22,23	7,5	10000 97520	stock		12.250	3 (3x1)



CR PREMIUM 

**CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Disque professionnel à couronne continue de niveau PREMIUM pour le tronçonnage extrêmement précis et sans ébrèchements des céramiques émaillées, de carreaux et de grès.

								
SAITDIAM-CT	CR	115 x 1,6 x 22,23	7	10000 97501	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	125 x 1,6 x 22,23	7	10000 97504	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	180 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97505	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-CT	CR	200 x 2,0 x 25,4	7,5	10000 97508	stock		7.650	1 (1x1)
SAITDIAM-CT	CR	230 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97507	stock		6.650	1 (1x1)

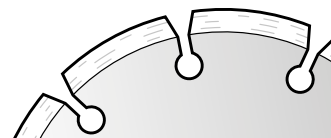


CS PREMIUM 

**CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉ
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Disque fin professionnel à couronne continue de niveau PREMIUM pour le tronçonnage extrêmement précis et sans éclats des céramiques émaillées et délicates.

								
SAITDIAM-CT	CS	115 x 1,2 x 22,23	7,5	10000 97050	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CS	125 x 1,2 x 22,23	7,5	10000 97513	stock		12.250	3 (3x1)

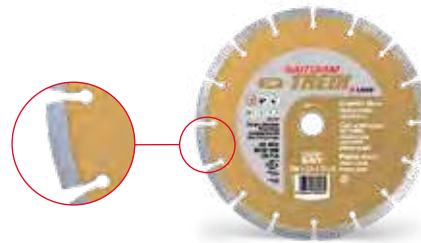


MATERIAUX	PRODUITS					
	TREDI	GT	LP	LV	LU	SE
	LASER	TURBO LASER	LASER	LASER	LASER	SEGMENTS FRITTES
Béton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Béton armé poreux	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦	♦
Béton armé dense	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦		
Granit dur et Porphyres	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦		
Granit et Serizzo	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦	
Travertin	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦	♦
Grès	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Ardoise et Serpents	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Céramique non émaillé	♦	♦		♦	♦	♦
Grès céram	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	
Klinker	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦
Matériaux et Briques	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦

♦♦♦ Excellent
 ♦♦ Optimal
 ♦ Possible utilisation

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - LASER



TREDI TOP

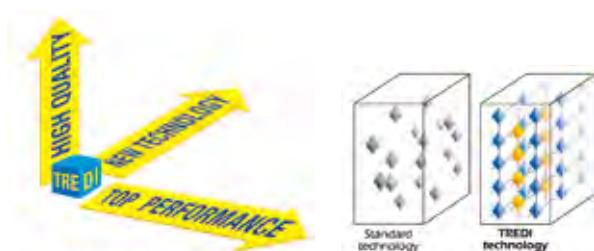
GRANITO DURO / HARD GRANITE / GRANIT DUR
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau TOP, réalisé avec une technologie brevetée qui permet de disposer de façon contrôlée, ordonnée et uniforme, tous les grains dans les trois dimensions à l'intérieur du segment. La disposition tridimensionnelle contrôlée du grain diamant permet d'obtenir :

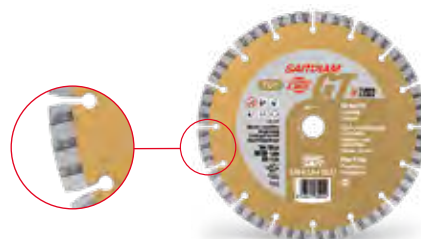
- une rapidité et un pouvoir de coupe excellent
- une durée de vie et une tenue de coupe excellente

Cette technologie convient parfaitement à tous les matériaux de construction même les plus difficiles à couper et procure un rendement maximum sur :

- les pierres et les granits très durs
- les bétons armés (tous).



			 (MM)					
SAITDIAM-LA	TD	115 x 2,2 x 22,23	10	10000 89110	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	125 x 2,2 x 22,23	10	10000 89111	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	230 x 2,4 x 22,23	10	10000 89113	stock		6.650	1 (1x1)



GT TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PORFIDO / PORPHYRY / PORPHYRE

Disque professionnel à segments turbo soudés au laser de niveau TOP pour tronçonnage agressif et rapide de tous les bétons armés, les granits et les pierres très dures. Excellente performance et de longue durée de vie.

			 (MM)					
SAITDIAM-LA	GT	230 x 2,4 x 22,23	10	10000 89400	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - LASER



LP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau PREMIUM pour tronçonnage des granits, des porphyres, des pierres dures et des bétons armés poreux. Longue durée de vie.

								
SAITDIAM-LA	LP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 97252	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 97253	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	230 x 2,4 x 22,23	7,5	10000 97251	stock		6.650	1 (1x1)



LV PREMIUM

PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON
GRANITO / GRANIT / GRANITE

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau PREMIUM pour tronçonnage des matériaux de construction et des pierres de différentes duretés. Coupe rapide.

								
SAITDIAM-LA	LV	115 x 2,2 x 22,23	7	10000 89100	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	125 x 2,2 x 22,23	7	10000 89109	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	230 x 2,4 x 22,23	7	10000 89102	stock		6.650	1 (1x1)



LS

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser pour le rainurage sur les matériaux de construction.

								
SAITDIAM-LA	LS	150 x 2,4 x 22,23	10	10000 89600	stock		10.500	2 (2x1)

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - LASER



LU UNIVERSAL 

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser, emploi UNIVERSEL, pour le tronçonnage des briques et des matériaux de construction.

								
SAITDIAM-LA	LU	115 x 2,2 x 22,23	7	10000 97400	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	125 x 2,2 x 22,23	7	10000 97401	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	230 x 2,4 x 22,23	7	10000 97403	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-SE

Disques diamantés pour tronçonnage - SEGMENTS FRITTES



SE UNIVERSAL 

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments frittés, emploi UNIVERSEL, pour le tronçonnage des briques et des matériaux de construction.

								
SAITDIAM-SE	SE	115 x 1,6 x 22,23	7	10000 97451	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	125 x 1,6 x 22,23	7	10000 97452	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	230 x 2,3 x 22,23	7,5	10000 97454	stock		6.650	1 (1x1)



MARMO / MARBLE / MARBRE

Disque professionnel à dépôt électrolytique pour le tronçonnage à sec des marbres.

SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 x 22,23	10000 92499	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 - M 14 F*	10000 92505	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 x 22,23	10000 92500	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 - M 14 F*	10000 92506	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	180 x 2,8 x 22,23	10000 92501	stock		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-EB	ED	230 x 2,8 x 22,23	10000 92502	stock		6.650	1 (1x1)

* F = avec flasque



MARMO / MARBLE / MARBRE

Disque professionnel à dépôt électrolytique pour le tronçonnage et l'ébavurage léger à sec des marbres.

SAITDIAM-EB	ED C	125 x 2,2 - M 14 F*	10000 92509	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED C	230 x 2,8 x 22,23	10000 92510	stock		6.650	1 (1x1)

* F = avec flasque

SAITDIAM-EB

Disques diamantés pour tronçonnage - UTILISATIONS SPECIALES



PIETRA / STONE / PIERRE

Disque avec dents diamantées à la technologie brevetée, spécialement conçu pour le tronçonnage des tous les matériaux céramiques et pierres (de petites sections). **Disque adapté aux travaux non intensifs.**

SAITDIAM-EB	UN	115 x 2,2 x 22,23	10000 89550	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-EB	UN	230 x 2,8 x 22,23	10000 89551	stock		6.650	1 (1x1)



VETRORESINA / FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE

Disque professionnel avec dents diamantées à la technologie brevetée, spécialement conçu pour le tronçonnage de la fibre de verre et des matériaux composites. Finition très poussée, coupe nette et sans bavures.

SAITDIAM-EB	VR	115 x 1,4 x 22,23	10000 97200	stock		13.300	1 (1x1)



GHISA / CAST IRON / FONTE

Disque professionnel avec dents diamantées à la technologie brevetée, spécialement conçu pour le tronçonnage à sec des fontes. Finition très poussée, coupe nette et sans bavures.

SAITDIAM-EB	GH	230 x 3,4 x 22,23	10000 92508	stock		6.650	1 (1x1)



GHISA / CAST IRON / FONTE

Disque professionnel, conçu exclusivement pour le tronçonnage et l'ébarbage des fontes.

Grâce à la technologie avancée du diamant brasé sous vide, il représente une solution technologique moderne et efficace pour le tronçonnage des fontes, y compris les goulottes, évents et masselotes.

Adapté uniquement au travail de la fonte, il garantit d'excellents résultats en termes de durabilité et de rapidité. Il ne convient pas aux matériaux tels que la pierre, l'acier et autres métaux.

Le disque est conçu pour être fixé sur des meuleuses d'angle conventionnelles. La forme à moyeu déporté rend le disque plus rigide et empêche l'écrou de toucher la pièce à usiner.

SAITDIAM-EB	GH	230 x 3,7 x 22,23	10000 92511	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - Ø mm 300-350-400 / LASER



ASFALTO / ASPHALT / ASPHALTE

Disque professionnel à segments soudés au laser, de niveau PREMIUM, pour le sciage sous arrosage de l'asphalte. Segments de protection anti-usure de la lame en acier. Disque disposant d'un trou d'entraînement.

								
SAITDIAM-LA	AS	300 x 2,8 x 25,4	8	10000 92599	stock		4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	350 x 3,2 x 25,4	8	10000 92600	stock		3.450	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	400 x 3,6 x 25,4	8	10000 92601	stock		3.050	1 (1x1)



**TAGLIO GIUNTI / JOINT CUTTER / COUPE DE JOINTES
CEMENTO FRESCO / GREEN CONCRETE / BÉTON FRAIS**

Disque professionnel à segments soudés au laser, de niveau PREMIUM, pour le sciage sous arrosage des sols en béton. Segments de protection anti-usure de la lame en acier. Disque disposant d'un trou d'entraînement.

								
SAITDIAM-LA	GC	300 x 2,8 x 25,4	8	10000 92699	stock		4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	GC	350 x 2,8 x 25,4	8,5	10000 92700	stock		3.450	1 (1x1)



SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - Ø mm 300-350-400 / LASER



PIETRA / STONE / PIERRE
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau PREMIUM pour le tronçonnage à sec et sous arrosage des granits, des bétons et des matériaux de construction. Coupe rapide et longue durée de vie.

								
SAITDIAM-LA	PR	300 x 2,8 x 25,4	8	10000 89204	stock		5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	PR	350 x 3,2 x 25,4	8	10000 89205	stock		4.400	1 (1x1)



PIETRA / STONE / PIERRE
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser, emploi UNIVERSEL, pour le tronçonnage à sec et sous arrosage des granits, des bétons et des matériaux de construction. Coupe rapide.

								
SAITDIAM-LA	SD	300 x 2,8 x 25,4	7	10000 89254	stock		5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	SD	350 x 3,2 x 25,4	7	10000 89255	stock		4.400	1 (1x1)



SAITDIAM-TA

Meules diamantées boisseau pour ponçage



MARMO / MARBLE / MARBRE
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Meule diamantée boisseau pour opérations de ponçage de marbres et granits. Utilisation à sec et sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée : 3.000-4.000 tours minute.

PR		PREMIUM Couronne turbo	Ø 100 - M 14	10000 89700	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
AL		PREMIUM LEGGERA Couronne turbo	Ø 100 - M 14	10000 89702	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
GP		GENERAL PURPOSE Couronne segmentée	Ø 100 - M 14	10000 89703	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)



EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Meule diamantée boisseau, emploi UNIVERSEL, pour opérations de ponçage des matériaux de construction. Utilisation à sec et sous arrosage. Vitesse maximum d'utilisation : 12.250 tours/minute.

PR		PREMIUM Couronne segmentée	Ø 125 x 22,23	10000 89704	stock	12.250	1 (1x1)
GP		GENERAL PURPOSE Couronne segmentée	Ø 125 x 22,23	10000 89705	stock	12.250	1 (1x1)

SAIT QUICK

Outils diamantés pour perçage



SAIT QUICK TOP



TRÈS BONNE
PERFORMANCE



EXCELLENTE
PERFORMANCE

Forets diamantés professionnels de longue durée fabriqués avec une nouvelle technologie d'équilibre de brasage sous vide pour l'application du diamant.

- Aptés pour utilisation à sec avec perceuse (pas à percussion).
- Indiqués pour le perçage du diamètre 5 mm à diamètre 14 mm.
- Fournis en blister, emballé individuellement.

PRÉCONISATIONS

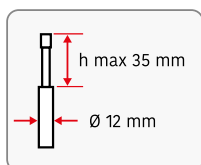
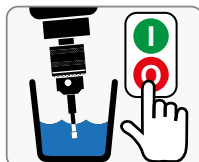
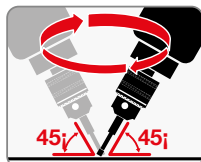
- GRÈS CÉRAM
- CARRELAGES DE DIFFÉRENTES INTENSITÉS
- MARBRE
- GRANIT ET PIERRES NATURELLES

SAIT QUICK	TP	Ø 5 mm	10000 97551	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 6 mm	10000 97552	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 8 mm	10000 97553	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 10 mm	10000 97554	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 12 mm	10000 97555	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 14 mm	10000 97556	stock		1.700	1.500



UNITÉ DE VENTE

Minimum 3 pièces de votre choix entre les codes ci-dessus.



SAIT QUICK

Outils diamantés pour perçage



SAIT QUICK UNIVERSAL



EXCELLENTE
PERFORMANCE



TRÈS BONNE
PERFORMANCE

AUTOLUBRIFIANT

Forets diamantés universels fabriqués avec une nouvelle technologie d'équilibre de brasage sous vide pour l'application du diamant.

- Aptes pour utilisation à sec avec perceuse (pas à percussion).
- Indiqués pour le perçage du diamètre 6 mm à diamètre 12 mm.
- Fournis en blister, emballé individuellement.

PRÉCONISATIONS

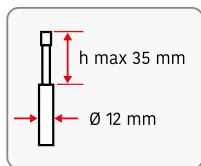
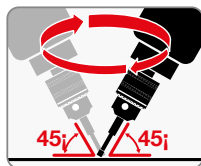
- CARRELAGES DE DIFFÉRENTES INTENSITÉS
- MARBRE ET CARRELAGES EN MARBRE
- GRÈS CÉRAM

SAIT QUICK	UN	Ø 6 mm	10000 97557	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 8 mm	10000 97558	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 10 mm	10000 97559	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 12 mm	10000 97560	stock		1.700	1.500



UNITÉ DE VENTE

Minimum 3 pièces de votre choix entre les codes ci-dessus.



SAIT QUICK KIT

Composition du Kit : 1 piece pour type

10000 97561

stock

1 (4 pz.)



SAIT QUICK UNIVERSAL

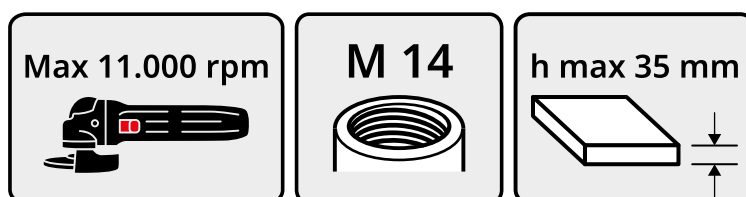
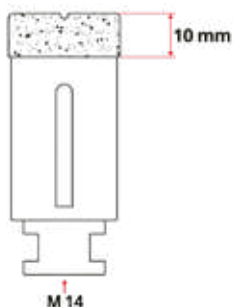
FIXATION M14

Forets pour usage professionnel, pour ceux qui ont besoin de percer des trous précis et propres sans ébrécher le périmètre du trou. Excellent pour percer des matériaux extrêmement durs et carreaux même de grande épaisseur en grès céram, en marbre et en granit. La fixation M14 permet de monter l'outil sur les meuleuses d'angle. Un diamant de haute qualité est appliqué au corps en alliage résistant par soudure brasée pour garantir une coupe rapide et une durée élevée. Utilisation à sec et à l'eau.

PRÉCONISATIONS

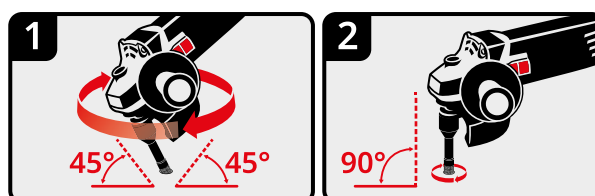
- GRÈS CÉRAM
- CARRELAGES DE DIFFÉRENTES INTENSITÉS
- MARBRE
- GRANIT ET PIERRES NATURELLES

			FIXATION					
SAIT QUICK	UN	Ø 20 mm	M14	10000 97562	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 25 mm	M14	10000 97563	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 30 mm	M14	10000 97564	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 35 mm	M14	10000 97565	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 40 mm	M14	10000 97566	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 45 mm	M14	10000 97569	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 50 mm	M14	10000 97567	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 60 mm	M14	10000 97568	stock		11.000	1 (1x1)



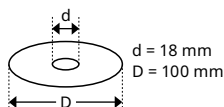
NOTES D'EMPLOI

Commencez le perçage à un angle de 45° et avec des mouvements circulaires, puis amenez progressivement l'angle à 90°. Ne pas forcer l'outil dans la partie percée. Si l'outil ne coupe pas, cela signifie qu'il est usé, même si le perçage est resté constant.



SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants

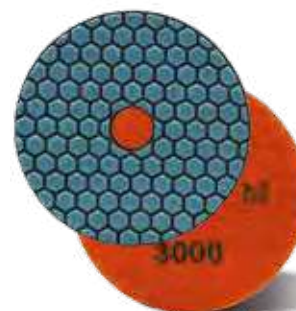


100 D (DRY)

Disques diamantés auto-agrippants, haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation à sec. Pour le travail du marbre blanc et de la pierre claire, les disques peuvent laisser des traces s'ils sont utilisés à sec ; nous vous donc recommandons de travailler sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse maximum d'utilisation 4.000 tours/minute.

SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	50	10000 89658	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	100	10000 89659	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	200	10000 89660	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	400	10000 89661	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	800	10000 89662	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	1500	10000 89663	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	3000	10000 89664	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	B BU	10000 89665	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	N BU	10000 89667	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU matériaux clairs
N BU matériaux sombres



100 SD (SUPER DRY)

Disques diamantés auto-agrippants, haute rendement pour marbres blancs et matériaux en pierre claires. Utilisation à sec. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse maximum d'utilisation 4.000 tours/minute.

SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	800	10000 89670	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	1500	10000 89669	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	3000	10000 89668	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

NOTES D'EMPLOI

Pour le traitement des marbres blancs et des matériaux en pierre claires, utiliser les disques de type DRY en grains

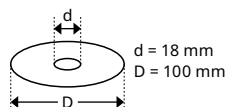
50 100 200 400

et compléter le travail avec les disques de type DRY

B BU

SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants



100 W (WET)



Disques diamants auto-agrippants, haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse maximum d'utilisation 4.000 tours/minute.

SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	50	10000 89650	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	100	10000 89651	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	200	10000 89652	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	400	10000 89653	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	800	10000 89654	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	1500	10000 89655	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	3000	10000 89656	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	B BU	10000 89657	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	N BU	10000 89666	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU matériaux clairs

N BU matériaux sombres

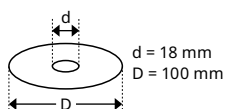


SAITDIAM PAD

			ECROU DE FIXATION				
SAITDIAM PAD	Ø 100	HARD	M14	10000 99640	stock		1
SAITDIAM PAD	Ø 100	MEDIUM	M14	10000 99637	stock		1
SAITDIAM PAD	Ø 100	SOFT	M14	10000 99641	stock		1

SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants



STARTER KIT

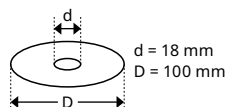
Chacun des 3 Starter KIT contient la gamme complète de disques diamants auto-agrippants.

COMPOSITION DU KIT : 1 PIECE POUR GRAIN				
SAITDIAM D-VEL 100 D KIT (KIT DRY)	D	10000 89672	stock	1 (9 pz.)
	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU N BU			
SAITDIAM D-VEL 100 SD KIT (KIT SUPER DRY)	D	10000 89673	stock	1 (8 pz.)
	+ 50 100 200 400 SD 800 1500 3000 + B BU D			
SAITDIAM D-VEL 100 W KIT (KIT WET)	W	10000 89671	stock	1 (9 pz.)
	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU N BU			



SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants



KIT 4-ÉTAPES



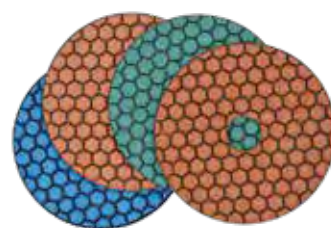
Kit de disques diamantés auto-agrippants idéal pour un cycle de polissage de seulement 4 étapes pour un polissage rapide et précis ; cette solution simplifie et optimise considérablement le processus d'usinage, conduisant à une augmentation de la performance du cycle. Disques agressifs et durables, ils sont fabriqués en matériau composite avec de la poudre de diamant de qualité. Excellent pour redonner au marbre sa brillance.

Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse maximum d'utilisation 4.000 tours/minute.

Le kit contient 4 disques diamantés auto-agrippants pour obtenir des résultats excellents en quelques étapes seulement, facilement et efficacement.

PRÉCONISATIONS

- GRANIT
- BÉTON
- MARBLE
- PIERRE
- CARRELAGES



KIT 4-ÉTAPES DRY



Haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation à sec.

Pour le travail du marbre blanc et de la pierre claire, les disques peuvent laisser des traces s'ils sont utilisés à sec ; nous vous donc recommandons de travailler sous arrosage.

COMPOSITION DU KIT :
1 PIECE PAR TYPE



SAITDIAM D-VEL 100 D KIT 4
(KIT DRY)

D

0
1
2
3

10000 89675

stock

1 (4 pz.)

KIT 4-ÉTAPES WET



Haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation sous arrosage.

COMPOSITION DU KIT :
1 PIECE PAR TYPE



SAITDIAM D-VEL 100 W KIT 4
(KIT WET)

W

0
1
2
3

10000 89676

stock

1 (4 pz.)



PLANET-DIAM

Disques diamantés pour tronçonnage



BU TURBO

COURONNE CONTINUE. Turbo.

Coupe à sec et à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX CÉRAMIQUES
- CARRELAGES

PLANET-DIAM	BU	Ø 115 x 1,9 x 22,23	10000 89800	stock		13.300	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BU	Ø 125 x 1,9 x 22,23	10000 89806	stock		12.250	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BU	Ø 230 x 2,5 x 22,23	10000 89801	stock		6.650	5 (5x1)



BC TILE

COURONNE CONTINUE.

Coupe à sec et à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX CÉRAMIQUES
- CARRELAGES

PLANET-DIAM	BC	Ø 115 x 1,9 x 22,23	10000 89850	stock		13.300	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BC	Ø 125 x 1,9 x 22,23	10000 89805	stock		12.250	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BC	Ø 230 x 2,3 x 22,23	10000 89802	stock		6.650	5 (5x1)



BS

SEGMENTS FRITTÉS.

Coupe à sec et à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- MATÉRIAUX
- BRIQUES

PLANET-DIAM	BS	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 89900	stock		13.300	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BS	Ø 230 x 2,5 x 22,23	10000 89901	stock		6.650	5 (5x1)

BROSSES







Brosses

Index



Notes techniques.

285

BROSSES METALLIQUES



Brosses boisseau.

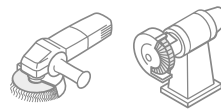


SM-TA

286



Brosses circulaires.



SM-CR

287



Brosses circulaires coniques.

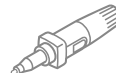


SM-CO

288



Brosses circulaires sur tige.

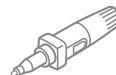


SG-CR

289



Brosses pinceaux.

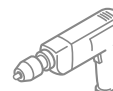


SG-FR

290



Brosses sur tige pour perceuse.



SE-TA

291

SE-CR

291

SE-FR

291



Brosses à main.



SM-MU

292

SM-MA

292

BROSSES EN NYLON



Brosses boisseau.

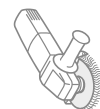


SN-TA

293



Brosses circulaires.

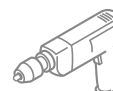


SN-CR

293



Brosses sur tige pour perceuse.



SN-TA

294

SN-CR

294



Brosses à main.



SN-MU

294



Brosses

SAIT propose une gamme étendue de brosses, étudiée pour répondre aux exigences de travail les plus diverses, comprenant des brosses de différentes formes (boisseaux, circulaires, coniques, sur tige et manuelles) et en différents matériaux (acier, inox, laiton et filaments abrasifs en nylon).

Lignes de produits

- SM** Brosses métalliques pour meuleuses d'angles, machines fixes ou pour usinage manuel.
- SG** Brosses métalliques sur tige pour machines électriques ou pneumatiques.
- SE** Brosses métalliques sur tige pour perceuses.
- SN** Brosses en nylon boisseau pour meuleuses d'angles, sur tige pour perceuses ou manuelles.

Formes

- TA** Boisseau
- CR** Circulaire
- CO** Circulaire conique
- FR** Pinceau
- MU** Manuelle pour utilisation universelle
- MA** Manuelle pour utilisation professionnelle

Conseils d'emploi

Pour obtenir le meilleur rendement d'une brosse éviter une pression excessive, cela réduit l'efficacité de la brosse et occasionne une usure prématurée de la même.

Normes

Les brosses sont soumis à des tests de essai selon la norme UNI EN 1083, que définit toutes les conditions de sécurité requises pour la production et l'utilisation des brosses.



BROSSES METALLIQUES BOISSEAU



SM-TA TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Pour légers ébavurages et le nettoyage de la rouille et des ébavurages des extrémités des tuyaux.

PRÉCONISATIONS

■ MOYENNE-LÉGERS POUR ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	10000 97700	10000 97704	10000 97701	10000 97702	10000 97703	10000 97708	stock		
SM-TA	65	M14	STEEL	0,30	12.500	10000 97700	10000 97704	10000 97701	10000 97702	10000 97703	10000 97708	stock	6 (6x1)	
SM-TA	80	M14	STEEL	0,30	12.500	10000 97704	10000 97701	10000 97702	10000 97703	10000 97708		stock	6 (6x1)	
SM-TA	100	M14	STEEL	0,30	8.500	10000 97701	10000 97702	10000 97703	10000 97708			stock	6 (6x1)	
SM-TA	125	M14	STEEL	0,30	6.500	10000 97702	10000 97703	10000 97708				stock	6 (6x1)	
SM-TA	65	M14	INOX	0,30	12.500	10000 97703	10000 97708					stock	6 (6x1)	
SM-TA	80	M14	INOX	0,30	12.500	10000 97708						stock	6 (6x1)	



SM-TA TOP LINE



FILS TORSADÉS.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée et élimination de scories, rouille, calamine et incrustations.

PRÉCONISATIONS

■ AGRESSIVES POUR ENLÈVEMENT DE SCORIES ET INCRUSTATIONS



A noter : SM-TA Ø 100 mm est fourni d'une bague d'appui qui peut être enlevée pour utiliser quelques centimètres de fil supplémentaires.

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	10000 97707	10000 97705	10000 97706	stock				
SM-TA	65	M14	STEEL	0,50	18	12.500	10000 97707	10000 97705	10000 97706	stock	6 (6x1)			
SM-TA	100	M14	STEEL	0,50	26	8.500	10000 97705	10000 97706		stock	6 (6x1)			
SM-TA	65	M14	INOX	0,50	18	12.500	10000 97706			stock	6 (6x1)			

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES CIRCULAIRES



SM-CR TOP LINE



FILS TORSADÉS.

Pour meuleuses d'angle. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée. Le Ø 178 mm est particulièrement préconisé pour le nettoyage des cordons de soudure en tuyauterie (pipelines).

PRÉCONISATIONS

■ AGRESSIVES POUR ENLÈVEMENT DE ROUILLE, INCRUSTATIONS ET NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE

	Ø BROSE MM	ALÉSAGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADES	MAX RPM				
SM-CR	115 x 12	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	10000 97752	stock		5 (5x1)
SM-CR	125 x 13	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	10000 97753	stock		5 (5x1)
SM-CR	115 x 12	22,2	INOX	0,50	20	12.500	10000 97755	stock		5 (5x1)



PRÉCONISATIONS

■ SPÉCIAL POUR LE NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE EN TUYAUTERIE (PIPELINES)

	Ø BROSE MM	ALÉSAGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADES	MAX RPM				
SM-CR	178 x 6	22,2	STEEL	0,50	76	9.000	10000 97754	stock		5 (5x1)

SM-CR TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour machines fixes. Longue durée. Pour légers ébavurages et le nettoyage de la rouille et des ébavurages des extrémités des tuyaux.

PRÉCONISATIONS

■ MOYENNE-LÉGERS POUR ÉBAVURAGE ET POUR LE POLISSAGE ET DEGROSSISSAGE DE SURFACES

Chaque brosse est fourni d'adaptateurs pour leur montage sur arbres avec diamètres 13 - 15 - 16 - 19,05 - 20 - 22,23 - 25,4 - 32 mm.

	Ø BROSE MM	ALÉSAGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM					
SM-CR	150 x 18	13 ÷ 32	STEEL	0,30	6.000	10000 97750	stock			5 (5x1)
SM-CR	200 x 20	13 ÷ 32	STEEL	0,30	4.500	10000 97751	stock			5 (5x1)



STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES CIRCULAIRES CONIQUES



SM-CO TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Pour légers ébavurages et le nettoyage de la rouille et des ébavurages des extrémités des tuyaux.

PRÉCONISATIONS

■ MOYENNE-LÉGERS POUR ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM			
SM-CO	100	M14	STEEL	0,35	12.500	10000 97800	stock	6 (6x1)
SM-CO	120	M14	STEEL	0,35	12.500	10000 97804	stock	6 (6x1)
SM-CO	90	M14	INOX	0,30	12.500	10000 97803	stock	6 (6x1)



SM-CO TOP LINE



FILS TORSADÉS.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée.

PRÉCONISATIONS

■ AGGRESSIVES POUR ENLÈVEMENT DE SCORIES, INCRUSTATIONS ET LE NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM			
SM-CO	100	M14	STEEL	0,50	18	12.500	10000 97801	stock	6 (6x1)

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES CIRCULAIRES SUR TIGE



SG-CR TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

■ POUR ÉBAVURAGE, ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES ET POUR DEGROSSISAGE DE SURFACES AVANT LA PEINTURE

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	10000 97720	10000 97721	10000 97723	10000 97724
SG-CR	70	6	STEEL	0,30	15.000	stock			
SG-CR	70	6	INOX	0,30	15.000	stock			
SG-CR	80	6	INOX	0,30	15.000	stock			
SG-CR	100	6	INOX	0,30	10.000	stock			



SG-CR TOP LINE

MAX 20.000 RPM



FILS TORSADÉES.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée.

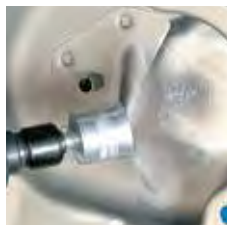
PRÉCONISATIONS

■ NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE ET ENLÈVEMENT AGRESSIF DE ROUILLE ET INCRUSTATIONS

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	10000 97722	10000 97723	10000 97724
SG-CR	75	6	STEEL	0,50	15	20.000	stock		



STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES PINCEAUX

SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



FIL ONDULÉ.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée. Nettoyage de surfaces difficilement accessibles telles que les trous.

PRÉCONISATIONS

■ POUR L'ÉBAVURAGE, LE NETTOYAGE, LE DÉCAPAGE ET POUR L'UTILISATION DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	10000 97770	stock		10
SG-FR	25	6	STEEL	0,35	18.000	10000 97770	stock		10
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	10000 97774	stock		10
SG-FR	28	6	INOX	0,30	18.000	10000 97775	stock		10

SG-FR TOP LINE



FILS TORSADÉES.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée.

PRÉCONISATIONS

■ POUR L'ÉBAVURAGE, LE NETTOYAGE, LE DÉCAPAGE ET POUR L'UTILISATION DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	10000 97776	stock		10
SG-FR	23	6	INOX	0,35	8	15.000	10000 97776	stock		10
SG-FR	20	6	INOX	0,25	8	20.000	10000 97777	stock		10
SG-FR	23	6	STEEL	0,25	8	20.000	10000 97771	stock		10

SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



FIL ONDULÉ.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée. Nettoyage de surfaces difficilement accessibles telles que les trous.

PRÉCONISATIONS

■ POUR L'ÉBAVURAGE, LE NETTOYAGE, LE DÉCAPAGE ET POUR L'UTILISATION DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	10000 97772	stock		10
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	10000 97772	stock		10
SG-FR	22	6	INOX	0,30	18.000	10000 97773	stock		10

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES SUR TIGE POUR PERCEUSE

SE-TA PRO LINE

MAX 4.500 RPM



FIL ONDULÉ.

Brosses boisseau sur tige en acier ondulé.

PRÉCONISATIONS

■ OPÉRATIONS MOYENNES-LÉGÈRES POUR ÉLIMINATION DE ROUILLE ET PEINTURES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-TA	50	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97850	stock	20
SE-TA	75	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97851	stock	20



SE-CR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



FIL ONDULÉ.

Brosses circulaires sur tige en acier ondulé.

PRÉCONISATIONS

■ POUR OPÉRATIONS LÉGÈRES D'ÉBAVURAGE, ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES ET POUR DEGROSSISAGE DES SURFACES AVANT LA PEINTURE

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-CR	50	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97900	stock	20
SE-CR	75	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97902	stock	20
SE-CR	100	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97901	stock	20



SE-FR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



FIL ONDULÉ.

Brosses pinceaux sur tige en acier ondulé.

PRÉCONISATIONS

■ POUR OPÉRATIONS LÉGÈRES D'ÉBAVURAGE, D'ÉLIMINATION DU SCORIES ET DE LA ROUILLE DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-FR	25	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97950	stock	20





BROSSES METALLIQUES A MAIN



SM-MU



L'haute densité de fils permet une plus grande pression sur la pièce usinée. Le noyau serré facilite l'accès aux rainures.

PRÉCONISATIONS

■ UTILISATION UNIVERSELLE

	LONGUEUR TOTALE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM			
SM-MU	265	OT	0,30	10000 97873	stock	12
SM-MU	265	INOX	0,30	10000 97874	stock	12
SM-MU	380	OT	0,30	10000 97872	stock	10



SM-MA



Aggressives, pour élimination de scories de soudure et d'incrustations.

PRÉCONISATIONS

■ UTILISATION PROFESSIONNELLE

	LONGUEUR TOTALE MM	NR. DE RANGS	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM			
SM-MA	295	3	STEEL	0,35	10000 97820	stock	10
SM-MA	295	4	STEEL	0,35	10000 97821 °	stock	10
SM-MA	295	5	STEEL	0,35	10000 97823 °	stock	10
SM-MA	295	4	INOX	0,30	10000 97822	W4	10

STEEL : acier
INOX : acier inoxydable
OT : acier laitoné



BROSSES BOISSEAU EN NYLON



SN-TA NYLON LINE



Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES, DONNER UNE APPARENCE RUSTIQUE AU BOIS

	Ø Brosse mm	Filetage	Grain	MAX RPM			
SN-TA	130 x 50	M14	C 46	2.500	10000 41100	stock	2
SN-TA	130 x 50	M14	C 60	2.500	10000 41101	stock	2
SN-TA	130 x 50	M14	C 80	2.500	10000 41102	stock	2
SN-TA	130 x 50	M14	C 120	2.500	10000 41103	stock	2



BROSSES CIRCULAIRES EN NYLON



SN-CR NYLON LINE



Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES, DONNER UNE APPARENCE RUSTIQUE AU BOIS, REPRISE DES ANGLES

	Ø Brosse mm	Filetage	Grain	MAX RPM			
SN-CR	140 x 30	M14	C 60	2.500	10000 41050	stock	2
SN-CR	140 x 30	M14	C 80	2.500	10000 41051	stock	2
SN-CR	140 x 30	M14	C 120	2.500	10000 41052	stock	2



BROSSES EN NYLON SUR TIGE POUR PERCEUSE NYLON

SN-TA NYLON LINE

MAX 4.500 RPM



Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS ET DE PETITES BAVURES, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	GRAIN	MAX RPM				
SN-TA	50	6	RS (80)	4.500	10000 41104	stock		10
SN-TA	75	6	RS (80)	4.500	10000 41106	stock		10



SN-CR NYLON LINE

MAX 4.500 RPM



Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS ET DE PETITES BAVURES, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	GRAIN	MAX RPM				
SN-CR	75	6	RS (80)	4.500	10000 41053	stock		10
SN-CR	100	6	RS (80)	4.500	10000 41055	stock		10



BROSSES A MAIN EN NYLON

SN-MU NYLON LINE



Brosses fabriquées avec des filaments de nylon pour nettoyage et élimination de bavures sur matériaux délicats tels que le verre, le lexan, le plexiglas, les circuits imprimés.

	LONGUEUR TOTALE MM	FIL			
SN-MU	265	HARD	10000 41151	stock	12



Notes

1000000

POLISSAGE, MACHINES, ACCESSOIRES, PRÉSENTOIRS





SAIT®





Polissage

Index



Pâtes abrasives.



300



Tampons.

302

SAITLAB

Systeme de polissage



Chiffons en microfibre.

303



Tampon en laine.

304



Produits décontaminants.

305

Produits pour
MASQUAGE et PROTECTION



Ruban mousse, film, ruban adhésifs.

306





Machines et accessoires

Index



SAITmaster



Ponceuse roto orbitale
pneumatique.

SAITMASTER 3 150x3 PN
SAITMASTER 6 150x6 PN

308
308

SAITplus 200



Polisseuse angulaire.

SAITPLUS 200 EL

309

X-SPACE



Polisseuse roto orbitale.

X-SPACE 21 180 EL S

310

VORTEX L



Aspirateur professionnel.

VORTEX L 2400 AS

312



Accessoires pour la décoration

Index



313



Présentoirs et porte-rouleaux

Index



314



PASL10 BN

Pâte abrasive agressive, grain moyen-gros. Utilisation pour la restauration des peintures d'origine oxydées, très rayées. Traitement de la peinture neuve, bien sèche et poncé avec des grains 1200-2000. Disponible en bouteille de 500 g et 1 Kg.



PASL10 BN	500 g	10000 70515	stock	4
PASL10 BN	1 kg	10000 70500	stock	4

PASL20 VR

Pâte abrasive polissante all-in-one, grain moyen-fin. Utiliser pour la restauration de la peinture d'origine oxydée, légèrement rayée. Traitement de la peinture neuve, bien sèche et poncé avec des grains 1500-3000 ou traiter avec pâte type PASL10 BN. Disponible en bouteille de 500 g et 1 Kg.



PASL20 VR	500 g	10000 70516	stock	4
PASL20 VR	1 kg	10000 70501	stock	4

PASL30 GB

Liquide abrasif anti hologrammes, grain extra fin. Utilisez pour l'élimination des hologrammes et des défauts générés par les applications précédentes de pâtes abrasives et pour l'élimination des rayures mineures. Disponible en bouteille de 500 g.



PASL30 GB	500 g	10000 70517	stock	4

PASL40 RO

Liquide de protection. Pour utilisation manuelle ou mécanique. Utilisez pour retrouver le brillant, la profondeur de la peinture et la protéger. Disponible en bouteille de 500 g.



PASL40 RO	500 g	10000 70518	stock	4

PASL42 NR

Liquide noir de protection. Pour utilisation manuelle ou mécanique. Préconiser pour donner du brillant, de la profondeur et protéger la peinture. Spéciale pour peintures sombres.
Disponible en bouteille de 500 g.



PASL42 NR	500 g	10000 70519	stock	4

PASL50 SP

Liquide en spray de protection extra rapide. Efficace contre les auréoles et les traces de doigts. Utilisez pour redonner du brillant, de la profondeur à la peinture et la protéger. Effet : film antistatique. Il peut être utilisé sur le plastique, le cuir, le caoutchouc et le verre.
Disponible en bouteille de 500 g.



PASL50 SP	500 g	10000 70520	stock	4

PASL60 SC

Spray nettoyant et décontaminant. Elimine la graisse et les traces. Dissous les matières polluantes qui sont déposés sur les surfaces peintes. Utiliser avec un disque ou un gant décontaminant en faciliter l'utilisation sans supprimer ses caractéristiques. Peut être aussi utilisé comme un spray de contrôle pour éliminer les résidus de vernis et mettre en évidence les imperfections laissées pendant le cycle de polissage. Séchage facile et sans traces. Peut être utilisé sur le plastique et le verre.
Disponible en bouteille de 500 g.



PASL60 SC	500 g	10000 70505	stock	4

TAMPON BLANC

Tampon rigide blanc en mousse pour traitement agressif.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70601	stock		2

TAMPON ORANGE

Tampon semi-rigide orange en mousse pour traitement de moyenne intensité.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70602	stock		2

TAMPON BLEU CLAIRE

Tampon souple bleu claire en mousse pour l'élimination des hologrammes et opérations de finition.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70603	stock		2

TAMPON NOIR

Tampon souple noir en mousse pour le polissage, la finition et la protection finale.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70604	stock		2

PAD-VEL

Plateau supports pour tampons 150x30 mm.



		FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 125	M14	8.800	10000 99605	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	8.800	10000 99644	stock	1

CHIFFON BLANC

Chiffon en microfibre blanc 350 g avec coutures anti-rayures. Enlèvement des résidus de pâte abrasive.

	 40 x 40 cm	 10000 70606	 stock	 10
---	---	--	--	---

CHIFFON NOIR

Chiffon en microfibre noir 350 g avec coutures anti-rayures. Enlèvement des résidus de pâte abrasive.

	 40 x 40 cm	 10000 70607	 stock	 10
---	---	--	--	---

CHIFFON GRIS

Chiffon en microfibre gris 500 g double face, poil court pour nettoyer, poil long pour sécher. Enlèvement des résidus de pâte PASL60 SC.

	 40 x 40 cm	 10000 70608	 stock	 10
---	---	--	--	---

CHIFFON JAUNE

Chiffon en microfibre jaune 1000 g avec coutures anti-rayures. Fort pouvoir absorbant. Enlèvement des résidus de pâtes PASL30 GB - PASL40 RO - PASL50 SP.

	 40 x 40 cm	 10000 70609	 stock	 5
---	---	--	--	--

TAMPON EN LAINE

Utilisation conseillée avec pâte PASL20 VR.

		PLATEAU SUPPORT			
	150 x 30 mm	Ø 150 mm	10000 70605	stock	2

PAD-VEL

Plateau support pour tampon en laine.



		FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 150	M14	6.400	10000 99613	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	M14	6.400	10000 99645	stock	1





DISQUE DÉCONTAMINANT

Il enlève rapidement les traces de fumées, la résine d'arbres, la poussière et de la rouille de chemin de fer, la poussière de freins, les contaminations industrielles, insectes, etc. **A utiliser avec le spray détergent décontaminant PASL60 SC.**

			
150 x 10 mm	10000 70610	stock	1

PAD-VEL

Plateau support pour disque décontaminant.



		FILETAGE				
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	8.800	10000 99644	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	M14	6.400	10000 99645	stock	1





RUBAN MOUSSE

Ruban mousse blanc, compact et flexible, autocollant, de section ronde. Particulièrement adapté pour le masquage de toutes les fentes des véhicules. Conditionnement : boîte distributeur de 50 mètres composée de 10 rouleaux de 5 m.



13 mm x 50 m



10000 70600



stock



1



FILM

Film en polyéthylène, électrostatique, transparent de haute densité, pour le masquage, conçu pour protéger des éclaboussures les parties de la carrosserie qui ne doivent pas être peintes.

Film plié en bobine de 97 cm x 150 m. Dimension ouverte 4 x 150 m (largeur x longueur).



4 x 150 m



10000 70611



stock



1


PREMIUM PLUS

Ruban adhésif en papier semi-crêpé pour le masquage industriel et dans la carrosserie à moyenne/haute température, avec des cycles de séchage au four prolongés (30 minutes). Adhésif : caoutchouc naturel.

						
TAPE	18 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70633	stock		48
TAPE	24 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70634	stock		36
TAPE	36 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70635	stock		24
TAPE	48 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70636	stock		24


WINNER

Ruban adhésif en papier semi-crêpé pour le masquage industriel et dans la carrosserie à moyenne/faible température, avec des cycles de séchage au four courts. Adhésif : caoutchouc naturel.

						
TAPE	18 mm x 50 m	WINNER	10000 70646	stock		48
TAPE	24 mm x 50 m	WINNER	10000 70647	stock		36
TAPE	36 mm x 50 m	WINNER	10000 70648	stock		24
TAPE	48 mm x 50 m	WINNER	10000 70649	stock		24



SAITMASTER 3 150x3 PN

Ponceuse roto orbitale pneumatique avec aspiration centralisée. Indiquée pour travaux de finition effectués avec des grains abrasifs de 320 à 3000. L'orbite réduite permet un résultat qualitatif très élevé, facilitant et améliorant les différentes étapes de peinture. Pression de service : 6,2 bar/90 PSI.

	Ø ORBITE MM	Ø PLATEAU SUPPORT MM	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	11000 70000	stock	1
SAITMASTER 3 150x3 PN	3	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	11000 70000	stock	1

SAITMASTER 6 150x6 PN

Ponceuse roto orbitale pneumatique avec aspiration centralisée. Conçue pour obtenir une efficacité maximale lors du lissage des enduits et l'enlèvement des couches de peinture. Jusqu'à 20% plus efficace qu'un outil avec orbite 5 mm. Préconiser avec des grains abrasifs compris entre 80 et 320. Pression de service : 6,2 bar/90 PSI.

	Ø ORBITE MM	Ø PLATEAU SUPPORT MM	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	11000 70001	stock	1
SAITMASTER 6 150x6 PN	6	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	11000 70001	stock	1

Accessoires



PAD-VEL

Plateau support pour ponceuses roto orbitales.

	Ø	TROUS	FILETAGE	10000 99623	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99623	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99624	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F 8+1	5/16" - M8	10000 99610	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99635	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99636	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MULTI-TROUS	M8	10000 99652	stock	1

Aeromax

PAD-VEL	Ø 150	F M MICRO-TROUS	5/16" - M8	10000 99638	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F M MICRO-TROUS	5/16" - M8	10000 99642	stock	1



SAITPLUS 200 EL

1.100 W/hp
230 V / 50/60 HZ
SHUKO TYPE C
(CEE 7/17)

Polisseuse angulaire. Poignée frontale ergonomique pour une prise confortable et sûre. Soft départ. Poignée latérale peut être montée à droite comme à gauche. Double réduction à engrenages. Régulation électronique de la vitesse. Machine puissante et légère. Moteur protégé avec résine époxy. Classe d'isolation : II.

	Ø MAX TAMPON MM	BOUTON DU BLOCAGE DU ARBRE	POIGNÉE LATÉRALE	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	11000 70110	stock	1
SAITPLUS 200 EL	200 M14	•	•	•	750 ÷ 1.850	1,9	11000 70110	stock	1

Accessoires

Balai charbon

11000 70706	stock	10
11000 70706	stock	10



PAD-VEL

Plateau support pour polisseuse angulaire.

	Ø	FILETAGE	10000 99605	stock	1
PAD-VEL	Ø 125	M14	10000 99605	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	10000 99644	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	M14	10000 99613	stock	1



X-SPACE 21 180 EL S

500 W
230 V / 50 HZ
SHUKO TYPE C
(CEE 7/17)

Polisseuse roto orbitale avec ample mouvement, pour une réduction effective des temps de lustrage. Jusqu'à 21 mm d'orbite pour obtenir rapidement brillant et profondeur de la couleur.

- Electronique avec lecteur de tours pour maintenir la vitesse constante dans toutes les applications.
- Soft Start pour une accélération contrôlée et pour éviter la dispersion involontaire du produit lustrant.
- Anti-patinage pour interdire la rotation rapide et involontaire du tampon.
- Poignée frontale ergonomique.
- Consommations réduites grâce au moteur de 500 W.

Adaptée à tous types de polissage sur toutes les surfaces : restauration du vernis complètement catalysés, polissage et retouche des surfaces nouvellement peintes et travaux de finition.

	Ø TAMPON MM	Ø PLATEAU SUPPORT MM	Ø ORBITE MM	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	11000 70100	stock	1
X-SPACE 21 180 EL S	180	150	21	•	2.000 ÷ 4.200	2,6	11000 70100	stock	1

Accessoires

Balai charbon

11000 70734	stock	10
11000 70734	stock	10



PAD-VEL

Plateau support pour polisseuse roto orbitale.

PAD-VEL	Ø 150	F M MULTI-TROUS	M8	10000 99652	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MULTI-TROUS	M8	10000 99652	stock	1

180x30 C COARSE

Tampon rigide BLEU, en mousse, pour étapes de travail très agressifs.

180x30 F FINE

Tampon fine JAUNE, en mousse, pour le travail d'intensité moyenne.

180x30 UF ULTRA FINE

Tampon souple BLANC, en mousse, pour opérations de finition et de detailing.

					
	COARSE	180 x 30 mm	10000 70637	stock	2
	FINE	180 x 30 mm	10000 70630	stock	2
	ULTRA FINE	180 x 30 mm	10000 70638	stock	2



VORTEX L 2400 AS

1200 W
230 V / 50/60 HZ
SHUKO TYPE E+F
(CEE 7/17)

Aspirateur professionnel avec la possibilité de connecter un outil électrique (puissance maximale 2400 W) ou deux outils pneumatiques.

FOURNIS AVEC :

- 1 tuyau d'aspiration de 5 mètres
- 1 connecteur d'aspiration frontale
- 1 extrémité en caoutchouc avec régulateur d'air
- 1 connecteur à 2 voies
- 2 filtres en polyester
- 1 sac filtrant en tissu non tissu
- 2 roues antérieures
- 1 câble d'alimentation

	 CM (HxLxP)	 VOLUME DU RÉSERVOIR	 SYSTÈME DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE DU FILTRE	 KG			
VORTEX L 2400 AS	63,5 x 45 x 45	45 l	•	13,5	11000 70004	stock	1

Accessoires

Balai charbon

		
11000 70733	stock	1

Tuyau d'aspiration de 5 mètres

			
	11000 70708	stock	1

Connecteur d'aspiration frontale

			
	11000 70709	stock	1

Extrémité en caoutchouc avec régulateur d'air

			
	11000 70710	stock	1

Connecteur à 2 voies

			
	11000 70738	stock	1

Filtre en polyester

			
	11000 70711	stock	1

Sac filtrant en tissu non tissu

			
	11000 70712	stock	1 (5 pz.)



MULTI MASK

Bandes en papier semi crêpé avec adhésif en caoutchouc naturel et résines. Aptes pour utilisation avec tous les types de peinture, y compris celles à l'eau. Aptes pour utilisation et séchage à température ambiante (conseillée pas inférieur à 10° C). Déchirable à la main. Excellent ancrage sur bois, verre, plastique, aluminium, acier, surfaces vernies avec peintures à l'eau ou émaillées. Ne laisse aucun résidu collant sur les surfaces. Contours couleur définis.

PRÉCONISATIONS

- MASQUAGE
- SCELLAGE
- EMBALAGES LÉGERS

					
MULTIMASK TAPE	18 mm x 50 m	DECO	10000 70800	stock	48
MULTIMASK TAPE	24 mm x 50 m	DECO	10000 70801	stock	36
MULTIMASK TAPE	29 mm x 50 m	DECO	10000 70802	stock	40
MULTIMASK TAPE	36 mm x 50 m	DECO	10000 70803	stock	24
MULTIMASK TAPE	48 mm x 50 m	DECO	10000 70804	stock	24



RAPID MASK

Bobine de HDPE avec côté adhésive ; le produit garantit un masquage parfait de toutes sortes de surfaces pendant la peinture. La charge électrostatique présente dans le produit facilite l'adhésion et l'application par une légère pression. Le côté adhésive est constituée d'une bande en papier imprégnée de caoutchouc naturel et de résine adhésive, également utilisée dans la carrosserie, la construction et l'industrie pour des traitements à températures moyennes.

PRÉCONISATIONS

- DECORATION
- VERNISSAGE
- BÂTIMENT

					
RAPID MASK	50 cm x 20 m	HDPE	10000 70805	stock	20
RAPID MASK	140 cm x 33 m	HDPE	10000 70806	stock	10
RAPID MASK	270 cm x 16 m	HDPE	10000 70807	stock	10



GP

Présentoir à mur composé de barres à crochets, d'une étagère en tôle pliée et d'une structure porte-rouleaux. Adapté aux meules, disques à lamelles, disques sur fibre, disques en papier/toile, bandes pour machines portatives, feuilles, mini rouleaux et accessoires. L'enseigne rétro-éclairée par des LED peut être fixée au-dessus du corps du présentoir à la hauteur souhaitée.

	 CM (HxLxP)			
GP	210÷223 x 93÷104 x 50	11000 97100 - 11000 97101	stock	1



ÉTAGÈRE POUR PRÉSENTOIR GP

Étagère en tôle pliée.

 CM (LxP)			
96 x 36	11000 97104	W4	1



PORTE-ROULEAU POUR PRÉSENTOIR GP

Structure porte-rouleau.

 CM (LxP)			
96 x 29	11000 97105	W4	1



RO

Présentoir porte-rouleaux adapté à contenir 8 rouleaux de différents grains, aux dimensions en hauteur 115/120 mm x longueur 25/50 m. Important dispositif de mesure et de déchirure à la longueur souhaitée.

	 CM (HxLxP)			
RO	174 x 40 x 45	11000 97111	stock	1



EL

Présentoir porte-rouleaux adapté à contenir 6 rouleaux de différents grains, de hauteur 115/120 mm x longueur 25/50 m. Équipé d'étiquettes de prix adhésives transparentes. Montage sur des roues pivotantes verrouillables.

	 CM (HxLxP)			
EL	145 x 45 x 50	11000 97102	stock	1



PRÉSENTOIR DE SOL



Présentoir de sol pour disques et meules. Réalisé avec des panneaux de tôle ; la structure verticale est divisée en deux parties, la base est réalisée en tôle et est amovible. Le bandeau est en matière plastique anti-choc et positionné en relief contre le panneau de tôle. Le présentoir est équipé de 12 crochets de 12 cm de longueur pour la présentation des disques. Conçu pour présenter des disques de différents diamètres (mm 230-180-125-115). Le panneau postérieur (en plastique forex) peut être acheté séparément lorsque le client ne souhaite pas adosser le présentoir à un mur.



CM (HxLxP)
180 x 54 x 53



11000 97121



stock



1



PANNEAU POSTÉRIEUR POUR PRÉSENTOIR DE SOL



CM (HxL)
180 x 54



11000 97122



stock



1



PRÉSENTOIR DE COMPTOIR POUR DISQUES À L'UNITÉ

Présentoir réalisé en tôle. Les pieds sont également en tôle, soudée à la structure. Le panneau frontal est en plastique forex. Le présentoir est équipé de 5 crochets de 12 cm de longueur, sur lesquels on insère les disques. Il est fourni assemblé ; il suffit de monter les broches et d'implanter les produits.



40 x 37 x 25



11000 97118



stock



1



PRÉSENTOIR DE COMPTOIR POUR DISQUES

Présentoir en forex. Il est conçu pour présenter à la fois les disques dans la boîte métallique ou de manière individuelle. Deux supports métalliques sont prévus sur lesquels les disques peuvent être insérés. Le bandeau est en forex. Il est fixé au présentoir à l'aide de deux chevilles en plastique.



32 x 15,5 x 30



11000 97120



stock



1



SAFETY, PERFORMANCE AND YOU

SAIT FRANCE SARL

18, rue Ampère -Z.I. - B.P. 40020

95501 Gonesse Cedex - France

Tel. +33 - (0)1 34.07.98.98 - Fax +33 - (0)1 34.07.98.99

www.sait-france.fr - saitfrance@sait-france.fr