LENOX®

CARBURE LAMES DE SCIE À RUBAN

SÉLECTION DES PRODUITS EN CARBURE

HAUTE PERFORMANCE

ALUMINIUM/ NON FERREUX	ACIERS CARBONE	ACIERS DE CONSTRUCTION	ACIERS ALLIÉS	ACIERS À ROULEMENTS	ACIERS À MOULES	ACIERS INOXYDABLES	ACIERS À OUTILS	ALLIAGES DE TITANE	ALLIAGES DE NICKEL (INCONEL®)
FACILE ←				USINABILITÉ					→ DIFFICILE
	ARMOR VERSA PRO		ARMOR VERSA PRO						
						Performances maximales sur les alliages pour l'aéronautique LENOX MAX CT®			
TRI-TECH CT™			TRI-TECH CT™ lame avoyée - évite le pincement de la lame						
VERSA PRO™			VERSA PRO™ lame carbure polyvalente						
TRI-MASTER®			TRI-MASTER® & GEN-TECH™						

APPLICATIONS SPÉCIALES

BOIS	COMPOSITES	ALUMINIUM (DONT MOULAGES D'ALUMINIUM)	MATÉRIAUX CÉMENTÉS (Y COMPRIS TIGES DE VÉRINS CHROMÉES, DURCIES PAR INDUCTION)	AUTRE (COMPOSITES, PNEUS, ETC.)
FACILE ←		USINABILITÉ		→ DIFFICILE
			LENOX HRc®	
CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL / XLE				
		TRI-MASTER®		
	MASTER-GRIT®		MASTER-GRIT® Bord de lame en grains de carbure pour la découpe de matériaux abrasifs et trempés	

Remarque : nous sommes à même de proposer des solutions pour bien d'autres applications de coupe non listées ici.
Pour plus d'informations, visitez sawcalc.com.

SÉLECTION DE DENTS CARBURE

LENOX MAX CT® • LENOX *CAST MASTER™* XL • LENOX *CAST MASTER™* XLE • LENOX *VERSA PRO™* LENOX *ARMOR VP™* • LENOX *GEN-TECH™*

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
											0.6/0.8			
									0.9/1.1					
								1.0/1.4						
						1.4/2.0								
	2/3													
	3/4													

TRI-TECH CT™

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
											0.6/0.8			
									0.9/1.1					
						1.4/2.0								
					1.8/2.0									
	2.5/3.4													

TRI-MASTER® • LENOX HRc® • *CAST MASTER™*

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE										
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275
			2/3							
		3								
	3/4									

Remarque : L'aluminium et d'autres matériaux tendres sciés sur des machines dont la vitesse de coupe est très élevée peuvent changer la sélection des dents.
Pour plus d'informations, visitez sawcalc.com.

BAND-ADE®

Eau Douce (SW) & Eau Dure (HW)
Fluide de sciage semi-synthétique

- *Prolonge la vie de la lame*
- *Refroidissement exceptionnel*
- *Augmente la productivité*
- *Pas d'odeur*
- *Ne mousse pas*
- *Respectueux de l'environnement et de la santé*

RÉFÉRENCE (SW)	RÉFÉRENCE (HW)	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
–	1988851	5 L	2
2088851	1988852	25 L	1
2088852	1988853	200 L	1
2088859	2088860	1000 L	1

LENOX *100CF™*

Eau Douce (SW) & Eau Dure (HW)
Huile soluble- Émulsion - pour le sciage très intensif

- *Extrêmement polyvalent*
- *Haute lubrification*
- *Excellente durée de vie du fluide*
- *Sans chlore*

RÉFÉRENCE (SW)	RÉFÉRENCE (HW)	QUANTITÉ (LITRES)
2088853	2088855	25 L
2088854	2088856	200 L
2088862	2088863	1000 L

LENOX LUBE®

Lubrifiant synthétique pour les applications par pulvérisation

- *Prolonge la durée de vie*
- *Réduction des coûts*
- *Performance optimale sur les métaux ferreux*

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988858	5 L	2
1988859	25 L	–
1988860	200 L	–

SAW MASTER™

Fluide de sciage synthétique

- *Plus longue vie de la lame. Coupe plus rapide*
- *Empêche la formation des bactéries*
- *Excellente durée de vie du fluide*
- *Excellent lubrification*

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988854	5 L	2
1988855	25 L	1
1988856	200 L	1

Non recommandé pour une utilisation comme pulvérisateur. Mélanger ce produit avec de l'eau selon les recommandations.

LENOX *AEROMAX F&Bs*

Fluide semi-synthétique, micro émulsion pour les application aérospatiale

- *Haute performance*
- *Sans chlore*
- *Réduction des coûts*
- *Sans danger pour l'opérateur*

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
2088857	25 L	–
2088858	200 L	–

LUBRIFIANT C/AI™

Fluide de sciage synthétique pour les applications aérospatiales

- *Fonctionne efficacement sur tous les types de matériaux*
- *Productivité accrue*
- *Prolonge la durée de vie*
- *Réduction des coûts*

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988861	5 L	2
1988862	25 L	–
1988863	200 L	–

Utilisez ce produit tel qu'il est fourni, à partir du contenant. Ne pas mélanger avec de l'eau.

MACHINE CLEANER

- *Prépare la machine à recevoir un fluide de coupe neuf avant la vidange*

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988857	5 L	2

LENOX ADVANTAGE

YOU CUT STEEL. WE CUT COSTS.

LENOX SITE SURVEY

Identifier les objectifs et les challenges, analyser les paramètres de sciage, définir les engorgements du flux de production

FORMATION COMPLÈTE DES OPÉRATEURS

Formation conçue et dirigée par l'Institut Technologique du sciage LENOX (LIT)

DIAGNOSTIC ET ÉVALUATION DE LA MACHINE : VÉRIFICATION LENOX EN 13 POINTS

Paramètres critiques de sciage

PRODUCTIVITÉ ET RÉDUCTION DES COÛTS

Recommandations détaillées pour améliorer la productivité

OPTIMISATION DE L'UTILISATION DES MACHINES

Réduire les temps d'arrêt imprévus

SOLUTIONS ET RESSOURCES

Partenariat pour réaliser les réductions de coûts et améliorer les performances

---

LOGICIEL SAWCALC®

Couper plus intelligemment. Solution Web pour vos défis de coupe

RECOMMANDATIONS PERSONNALISÉES ET PRÉCISES
Identifiez la lame LENOX adaptée au travail
Déterminez les bons paramètres pour atteindre vos objectifs de coupe

DES SOLUTIONS D'INGÉNIERIE HAUTEMENT TECHNIQUES
Intelligence intégrée basée sur des années d'expérience en ingénierie
Plus de 35 000 métaux et 9 000 scies à ruban dans le programme

GRATUIT, FACILE À UTILISER ET TOUJOURS À JOUR
Le logiciel SAWCALC® est mis à jour régulièrement pour inclure les évolutions Lenox, les derniers modèles de machine et les nouveaux matériaux

RENDEZ-VOUS SUR SAWCALC.COM
POUR OBTENIR DES RECOMMANDATIONS DE SCIES À RUBAN PERSONNALISÉES

NOUS VOUS OFFRONS PLUS QU'UNE SIMPLE LAME

GUARANTEED GTO TRIAL ORDER

GARANTIE DE COMMANDE À L'ESSAI
La lame recommandée surpassera votre lame actuelle ou vous serez remboursé, c'est la garantie de Commande à l'essai LENOX (GTO).

RÉGLAGE DE LA MACHINE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE DE SCIAGE
Un représentant technique LENOX formé en usine effectuera une mise au point en 13 étapes pour optimiser les performances de la lame et de la machine.

SUPPORT TECHNIQUE
Les réponses aux questions sur le sciage vous sont transmises sur simple demande. Les professionnels du service technique LENOX vous indiqueront la lame la plus appropriée pour votre travail. Obtenez des conseils sur le sciage et apprenez les différentes façons de faciliter le travail. Les réponses permettront d'économiser de l'argent et des efforts.

TABLEAU DE VITESSE POUR LES LAMES CARBURE

MATÉRIAUX		*ARMOR* VP™	LENOX *VERSA PRO*™ & *MAX CT*	*TRI-TECH*™ & *GEN-TECH*™	*TRI-MASTER*®	*CAST MASTER*™ & *CAST MASTER*™ *XL*	LENOX HRc®
CATÉGORIE	NUANCE	MÈTRES PAR MINUTE	MPM	MPM	MPM	MPM	MPM
Alliages d'aluminium	2024, 5052, 6061, 7075		60–2600	60–2 600	60–2600	60–2600	
Alliages de cuivre	CDA 220 CDA 360 Cu Ni (30 %) Be Cu		75 90 65 55	73 91 67 55	65 90 60 50	65 90 60 50	85
Alliages de bronze	AMPCO 18 AMPCO 21 AMPCO 25 Bronze à l'étain au plomb Bronze Al 865 Bronze Mn 932 937		60 55 35 90 60 65 90 90	62 55 35 91 55 67 91 91	55 50 35 90 45 65 85 75	55 50 35 90 45 65 85 75	
Alliages de laiton	Cartouche Laiton Laiton rouge (85%) Laiton naval		80 70	73 70	65 60		65 60
Aciers de plomb, sans usinage à faible teneur en carbone	1145 1215 12L14	115 130 135	88 99 107	88 99 107	90 100 105		
Aciers structurés	A36	105	73				
Aciers à faible teneur en carbone	1008, 1018 1030	95 90	90 80	76 73	75 75		80 75
Aciers demi-durs au carbone	1035 1045	85 85	73 73	70 67	70 65		75 70
Aciers à forte teneur en carbone	1060 1080 1095	80 75 75					60 60 55
Aciers Mn	1541 1524	80 75					
Aciers Cr-Mo	4140 41L50 4150H	90 95 90	70 70 70	67 76			
Alliages en acier Cr	6150 52100 5160	95 90 95	70 88 70	58 58			
Aciers Ni-Cr-Mo	4340 8620 8640 E9310	90 95 95 95	70 85 73 60	58 58			
Alliage bas Acier pour outil	L-6	90	75	73	60		
Acier à outils durcissant avec l'eau	W-1	90	65	67	55		
Acier à outils pour le travail à froid	J-2	75	65	64	50		
Aciers à outils durcissant à l'air	A-2 A-6 1-10	80 75 60	70 65 50	70 67 49	55 55 40		
Aciers à outils de travail à chaud	H-13 H-25	75 55	55 45	67 46	55 35		
Aciers à outils à durcissement à l'huile	O-1 O-2	80 75	75 65	73 67	60 55		
Aciers à outils à grande vitesse	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	45 40 35 30	35 30 30 25	34 32 30 24	25 25 25 20		
Acier doux	P-3 P-20	90 85	60 50	61 49	50 40		
Aciers à outils résistant aux chocs	S-1 S-5, S-7	65 60	60 60				
Aciers inoxydables	304 316 410 420 440A 440C	80 75 90 75 75	65 55 75 60 60	58 55 76 61 61	45 40 55 45 45		65 55 75 60 60
Aciers inoxydables à durcissement par précipitation	17-4 PH 15-5 PH	90 90	50 45	49 49	35 30		50 45
Aciers inoxydables sans usinage	420F 301	105 100	80 70	82 70	60 50		80 70
Alliages de nickel	Monel® K-500 Duranickel® 301		25 25	27 24	25 25		
Super alliages à base de fer	A286, Incoloy® 825 Incoloy 600 Pyromet® X-15		25 25 25	32 26 27	25 25 25		
Alliages de nickel	Inconel® 600, Inconel 718 Nimonic® 90 NI-SPAN-C® 902, RENE® 41 Inconel® 625 Hastalloy B, Waspalloy Nimonic® 75, RENE® 88		25 25 35 25 25	32 30 32 32 30 32	25 25 35 25 25		
Alliages de titane	Titane CP Ti-6A1-4V	70 70	55 55	55 55	45 45		
Fers moulés	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (Classe 20) A48 (Classe 40) A48 (Classe 60)	110 55 75 50 35					90 45 85 50 50

FPM = pieds par minute | MPM = mètres par minute **Les scies à métaux fonctionnent entre 275 et 350 pi/min. **Typiquement pour les aciers au carbone cémentés et cémentés jusqu'à 61 Rc.*

TRI-MASTER®

Lame carbure polyvalente

LA PRÉCISION TRIPLE-CHIP
Coupe nette et précise, excellente finition

NOUVEAU DOSSIER DE RUBAN TRÈS PERFORMANT
Exceptionnelle durée de vie

LAME À USAGE UNIVERSEL
Parfaite pour couper une vaste gamme de matériaux

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE		
MM	2/3	3	3/4
9.5 x 0.80		•	
12.7 x 0.64		•	
19 x 0.90		•	
27 x 0.90	•	•	•
34 x 1.07	•	•	•
41 x 1.27	•		•

MASTER GRIT®

Ruban à concrétion carbure pour la découpe de matériaux très durs et abrasifs

GRAINS À PARTICULES DE CARBURE DE TUNGSTÈNE

CONCRÉTION DISCONTINUE :
Pour des épaisseurs supérieures à 6.4mm

CONCRÉTION CONTINUE :
Pour des épaisseurs inférieures à 6.4mm

	TYPE DE CONCRÉTION				
LARGEUR X ÉPAISSEUR	CONCRÉTION DISCONTINUE :			CONCRÉTION CONTINUE :	
MM	MOYEN	SEMI-GROS	GROS	MOYENNE	GROS
6.4 x 0.50				•	
9.5 x 0.64	•	•			
12.7 x 0.64	•	•		•	
19 x 0.80		•	•		
27 x 0.90		•	•	•	•
34 x 1.07			•		

LENOX HRc®

Lame de scie carbure pour matériaux cémentés et trempés

CARBURE MICROGRAIN DE HAUTE QUALITÉ
Résistance élevée à l'usure

DENTURE RENFORCÉE
Denture négative résistante aux chocs

NOUVEAU DOSSIER DE LAME TRÈS PERFORMANT
Exceptionnelle durée de vie

REMPLACE LES OPÉRATIONS D'ABRASION

LARGEUR X ÉPAISSEUR	*VARI-TOOTH®* DPP		DENTS PAR POUCE
MM	2/3	3/4	3
27 x 0.90			•
34 x 1.07		•	•
41 x 1.27		•	
54 x 1.60	•		

CAST MASTER™ & CAST MASTER SÉRIE XL/XLE

Performance supérieure dans les applications de coupe d'aluminium à grande vitesse

LONGUE DURÉE DE VIE DES LAMES DANS LES APPLICATIONS DE FONDERIE
Grade de carbure spécial pour une longue durée de vie dans la coupe d'aluminium

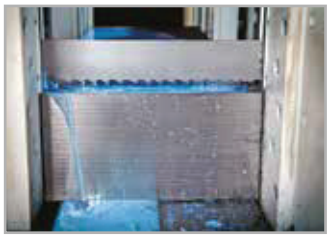
LONGUE DURÉE DE VIE DU RUBAN À VITESSE ÉLEVÉES
La denture multi-chip réduit l'effort de coupe et limite les vibrations. Le meulage de précision du fond de dent et de la dent permet une bonne éjection du copeaux

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE					
MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	2/3	3	3/4
12.7 x 0.64					•	
19 x 0.90					•	•
27 x 0.90				•	• Δ	
34 x 1.07			*	•	•	•
41 x 1.27			* †	•		
54 x 1.60		*				
67 x 1.60			*			
80 x 1.60	*	*				

• = Cast Master Design
* = Cast Master XL Design
† = Cast Master XLE Design
Δ = Set-Style Design

VERSA PRO™

Lame carbure polyvalente pour tous types de métaux



LONGUE DURÉE DE VIE DE LA LAME DANS LES DIFFÉRENTS MÉTAUX
Dents en carbure de tungstène de qualité brevetée qui permet de conserver le tranchant de la dent

NOUVELLE TECHNOLOGIE HONEX (PRÉ-RODAGE)*
Les arêtes de coupe préparées réduisent le risque d'ébrèchement des dents

FINITION DE PIÈCE EXCEPTIONNELLE
Dents carbure de haute précision aux angles d'attaque nets et acérés pour des coupes de haute finition

* Rodage conseillé dans le cas de pièces d'une taille supérieure à 152mm (6")

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE				
MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
34 x 1.07			•	•	•
41 x 1.27			•	•	•
54 x 1.60			•	•	
54 x 1.60	•	•	•	•	
67 x 1.60	•	•	•	•	
80 x 1.60	•				

LENOX *ARMOR VP™*

Vitesses de coupes extrêmes pour une large gamme de métaux

UNE COUPE PLUS RAPIDE AUGMENTE LA PRODUCTIVITÉ
Le revêtement AlTiN protège les dents de la chaleur et de l'usure pour permettre une coupe plus rapide*

DURÉE DE VIE DES LAMES TOUJOURS PLUS LONGUE
Le revêtement Armor améliore la résistance des dents, ralenti l'usure des dents et prolonge la durée de vie*

COUPE RAPIDEMENT UNE LARGE GAMME DE MATÉRIAUX
La conception avancée des dents permet de couper facilement une gamme d'aciers au carbone, d'aciers alliés, d'aciers à outils, d'aciers inoxydables et d'alliages de titane

* par rapport aux lames au carbure sans revêtement

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE				
MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
34 x 1.07			•	•	•
41 x 1.27			•	•	•
54 x 1.27				•	
54 x 1.60			•	•	
67 x 1.60	•	•	•		
80 x 1.60	•				

LENOX MAX CT®

Performance de coupe maximale sur les alliages pour l'aéronautique

DURÉE DE VIE DE LA LAME

EXCEPTIONNELLE
La forme de la dent multi-chip équilibre la charge et réduit les efforts de coupe

COUPES PLUS RAPIDES, PLUS DROITES
La géométrie du fond de dents augmente la résistance du ruban pour des coupes plus droites

FINITION DE PIÈCE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE
Le taillage spécifique des carbures permet une coupe de haute précision

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE			
MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3
34 x 1.07				•
41 x 1.27			•	•
54 x 1.60	•	•	•†	•
67 x 1.60	•	•	•	
80 x 1.60	•			

†= Avoyage extra large disponible pour éviter le pincement de la lame.

LENOX *GEN-TECH™*

DISPONIBLE PROCHAINEMENT

Lame carbure polyvalente pour tous types de coupes

LAME CARBURE ÉCONOMIQUE
Faible coût par coupe

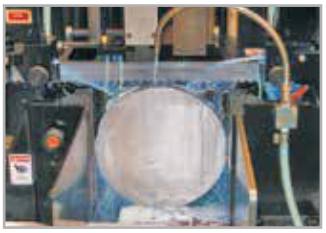
POLYVALENT, FACILE À UTILISER
Conception de denture polyvalente et ajustée pour une utilisation sur une large gamme de matériaux et machines à ruban

LONGUE DURÉE DE VIE DE LA LAME
La technologie Honex™ évite l'ébrèchement des dents permettant une longue durée de vie de la lame et une productivité accrue

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE			
MM	0.9/1.1	1.4/2.0	2	2/3
34 x 1.07			●	●
41 x 1.27		●	●	●
54 x 1.60		●	●	●
67 x 1.60	●	●		

TRI-TECH CT™

Lame carbure avoyée pour les métaux difficiles à couper



COUPES DROITES. ÉVITE LE PINCEMENT DE LA LAME.
Denture avoyée qui élimine les pincements dans les métaux à forte tension interne

Angle de coupe positif qui assure la résistance et la durabilité de la pointe de la dent

PROLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE DE LA LAME
Les pointes en carbure de qualité supérieure sont rectifiées pour une coupe efficace

L'acier haute performance minimise la casse du dossier

EXTRÊME POLYVALENCE
Coupe de matériaux allant des aciers alliés aux alliages à base de nickel

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE			
MM	0.9/1.1	1.4/2.0	1.8/2.0	2.5/3.4
34 x 1.07			●	●
41 x 1.27		●	●	●
54 x 1.60	●	●†	●	●
67 x 1.60	●†	●†		
80 x 1.60	●			

†= Avoyage extra large disponible pour éviter le pincement de la lame.

WAVE TECH®

Évolution de la lame pour la découpe des métaux trempés

AMÉLIORATION DES PERFORMANCES DE COUPE

La conception optimisée du dos du ruban offre une découpe unique qui augmente la pénétration de la dent sans pression d'alimentation supplémentaire de la machine

PROLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE DE LA LAME*

Sa conception unique équilibre la profondeur de pénétration avec l'effort de coupe pour optimiser la charge des des dents et réduire l'usure due au frottement

Le chanfrein sur le dos du ruban limite les contraintes ainsi évite la rupture du ruban

DES VITESSES DE COUPES PLUS RAPIDES*

le mouvement d'oscillation induit par le Wave Tech améliore l'efficacité de coupe et augmente la vitesse de pénétration dans la matière

**Vs. Lames de scie à ruban LENOX standard*

WAVE TECH®

SÉLECTION DU RUBAN

	VERSA PRO™	MAX CT®	ARMOR VP™	GEN-TECH™	TRI-TECH™
Taux de production élevés	M	M	E	B	B
Problèmes de pincement	B	B	B	E	M
Finition de surface requise	M	M	E	B	B
Large mélange de matériaux	E	B	M	M	M
Scies plus anciennes/ moins entretenues	M	B	B	E	E
Facilité d'utilisation/ Facile à mettre en route	M	B	B	E	E
Matériaux doux	E	B	E	M	M
Tube à paroi épaisse	NR	NR	NR	E	E

B = BON
M = MEILLEUR
E = EXCELLENT
NR = NON RECOMMANDÉ