



*CARBURE*

***LAMES** DE SCIE*

*À RUBAN*



### SÉLECTION DES PRODUITS EN CARBURE

HAUTE PERFORMANCE										
ALUMINIUM/ NON FERREUX	ACIERS CARBONE	ACIERS DE CONSTRUCTION	ACIERS ALLIÉS	ACIERS À ROULEMENTS	ACIERS À MOULES	ACIERS INOXYDABLES	ACIERS À OUTILS	ALLIAGES DE TITANE	ALLIAGES DE NICKEL (INCONEL®)	
FACILE ←					USINABILITÉ					→ DIFFICILE
ARMOR VERSA PRO					ARMOR VERSA PRO					
Performances maximales sur les alliages pour l'aéronautique LENOX MAX CT®										
TRI-TECH CT™					TRI-TECH CT™ lame avoyée - évite le pincement de la lame					
VERSA PRO™					VERSA PRO™ lame carbure polyvalente					
TRI-MASTER®					TRI-MASTER® & GEN-TECH™					

APPLICATIONS SPÉCIALES					
BOIS	COMPOSITES	ALUMINIUM (DONT MOULAGES D'ALUMINIUM)	MATÉRIAUX CÉMENTÉS (Y COMPRIS TIGES DE VÉRINS CHROMÉES, DURCIES PAR INDUCTION)	AUTRE (COMPOSITES, PNEUS, ETC.)	
FACILE ←			USINABILITÉ		→ DIFFICILE
CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL / XLE			LENOX HRC®		
TRI-MASTER®					
MASTER-GRIT®			MASTER-GRIT® Bord de lame en grains de carbure pour la découpe de matériaux abrasifs et trempés		

Remarque : nous sommes à même de proposer des solutions pour bien d'autres applications de coupe non listées ici.  
Pour plus d'informations, visitez [sawcalc.com](http://sawcalc.com).

### SÉLECTION DE DENTS CARBURE

**LENOX MAX CT® • LENOX CAST MASTER™ XL • LENOX CAST MASTER™ XLE • LENOX VERSA PRO™**  
**LENOX ARMOR VP™ • LENOX GEN-TECH™**

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
													0.6/0.3	
												0.9/1.1		
									1.4/2.0					
				2/3										
			3/4											

#### TRI-TECH CT™

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE														
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	Plus de 500
													0.6/0.3	
												0.9/1.1		
									1.4/2.0					
								1.8/2.0						
			2.5/3.4											

#### TRI-MASTER® • LENOX HRC® • CAST MASTER™

LARGEUR OU DIAMÈTRE DE COUPE										
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275
								2/3		
				3						
			3/4							

Remarque : L'aluminium et d'autres matériaux tendres sciés sur des machines dont la vitesse de coupe est très élevée peuvent changer la sélection des dents.  
Pour plus d'informations, visitez [sawcalc.com](http://sawcalc.com).

### BAND-ADE®

Eau Douce (SW) & Eau Dure (HW)  
Fluide de sciage semi-synthétique

- Prolonge la vie de la lame
- Refroidissement exceptionnel
- Augmente la productivité
- Pas d'odeur
- Ne mousse pas
- Respectueux de l'environnement et de la santé



RÉFÉRENCE (SW)	RÉFÉRENCE (HW)	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
–	1988851	5 L	2
2088851	1988852	25 L	1
2088852	1988853	200 L	1
2088859	2088860	1000 L	1

### LENOX 100CF™

Eau Douce (SW) & Eau Dure (HW)  
Huile soluble- Émulsion -  
pour le sciage très intensif

- Extrêmement polyvalent
- Haute lubrification
- Excellente durée de vie du fluide
- Sans chlore



RÉFÉRENCE (SW)	RÉFÉRENCE (HW)	QUANTITÉ (LITRES)
2088853	2088855	25 L
2088854	2088856	200 L
2088862	2088863	1000 L

### LENOX LUBE®

Lubrifiant synthétique pour les applications par pulvérisation

- Prolonge la durée de vie
- Réduction des coûts
- Performance optimale sur les métaux ferreux



RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988858	5 L	2
1988859	25 L	–
1988860	200 L	–

### SAW MASTER™

Fluide de sciage synthétique

- Plus longue vie de la lame. Coupe plus rapide
- Empêche la formation des bactéries
- Excellente durée de vie du fluide
- Excellent lubrification



RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988854	5 L	2
1988855	25 L	1
1988856	200 L	1

Non recommandé pour une utilisation comme pulvérisateur. Mélanger ce produit avec de l'eau selon les recommandations.

### LENOX AEROMAX F&Bs

Fluide semi-synthétique, micro émulsion pour les application aérospatiale

- Haute performance
- Sans chlore
- Réduction des coûts
- Sans danger pour l'opérateur



RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
2088857	25 L	–
2088858	200 L	–

### LUBRIFIANT C/AI™

Fluide de sciage synthétique pour les applications aérospatiales

- Fonctionne efficacement sur tous les types de matériaux
- Productivité accrue
- Prolonge la durée de vie
- Réduction des coûts



RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988861	5 L	2
1988862	25 L	–
1988863	200 L	–

Utilisez ce produit tel qu'il est fourni, à partir du contenant. Ne pas mélanger avec de l'eau.

### MACHINE CLEANER

- Prépare la machine à recevoir un fluide de coupe neuf avant la vidange

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (LITRES)	CONDITIONNEMENT (EN BIDONS)
1988857	5 L	2





### LENOX SITE SURVEY

Identifier les objectifs et les challenges, analyser les paramètres de sciage, définir les engorgements du flux de production



### FORMATION COMPLÈTE DES OPÉRATEURS

Formation conçue et dirigée par l'Institut Technologique du sciage LENOX (LIT)



### DIAGNOSTIC ET ÉVALUATION DE LA MACHINE : VÉRIFICATION LENOX EN 13 POINTS

Paramètres critiques de sciage



### PRODUCTIVITÉ ET RÉDUCTION DES COÛTS

Recommandations détaillées pour améliorer la productivité



### OPTIMISATION DE L'UTILISATION DES MACHINES

Réduire les temps d'arrêt imprévus



### SOLUTIONS ET RESSOURCES

Partenariat pour réaliser les réductions de coûts et améliorer les performances

## LOGICIEL SAWCALC®

Couper plus intelligemment. Solution Web pour vos défis de coupe

### RECOMMANDATIONS PERSONNALISÉES ET PRÉCISES

Identifiez la lame LENOX adaptée au travail  
Déterminez les bons paramètres pour atteindre vos objectifs de coupe

### DES SOLUTIONS D'INGÉNIERIE HAUTEMENT TECHNIQUES

Intelligence intégrée basée sur des années d'expérience en ingénierie  
Plus de 35 000 métaux et 9 000 scies à ruban dans le programme

### GRATUIT, FACILE À UTILISER ET TOUJOURS À JOUR

Le logiciel SAWCALC® est mis à jour régulièrement pour inclure les évolutions Lenox, les derniers modèles de machine et les nouveaux matériaux

## NOUS VOUS OFFRONS PLUS QU'UNE SIMPLE LAME

### GARANTIE DE COMMANDE À L'ESSAI

La lame recommandée surpassera votre lame actuelle ou vous serez remboursé, c'est la garantie de Commande à l'essai LENOX (GTO).

### RÉGLAGE DE LA MACHINE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE DE SCIAGE

Un représentant technique LENOX formé en usine effectuera une mise au point en 13 étapes pour optimiser les performances de la lame et de la machine.

### SUPPORT TECHNIQUE

Les réponses aux questions sur le sciage vous sont transmises sur simple demande. Les professionnels du service technique LENOX vous indiqueront la lame la plus appropriée pour votre travail. Obtenez des conseils sur le sciage et apprenez les différentes façons de faciliter le travail. Les réponses permettront d'économiser de l'argent et des efforts.



**RENDEZ-VOUS SUR [SAWCALC.COM](http://SAWCALC.COM)**

POUR OBTENIR DES RECOMMANDATIONS DE SCIES À RUBAN PERSONNALISÉES

**TABLEAU DE VITESSE POUR LES LAMES CARBURE**

MATÉRIAUX		ARMOR VP™	LENOX VERSA PRO™ & MAX CT	TRI-TECH™ & GEN-TECH™	TRI-MASTER™	CAST MASTER™ & CAST MASTER™ XL	LENOX HRC <sup>c</sup>
CATÉGORIE	NUANCE	MÈTRES PAR MINUTE	MPM	MPM	MPM	MPM	MPM
Alliages d'aluminium	2024, 5052, 6061, 7075		60-2600	60-2600	60-2600	60-2600	
Alliages de cuivre	CDA 220		75	73	65	65	85
	CDA 360		90	91	90	90	
	Cu Ni (30 %)		65	67	60	60	
	Be Cu		55	55	50	50	
Alliages de bronze	AMPCO 18		60	62	55	55	
	AMPCO 21		55	55	50	50	
	AMPCO 25		35	35	35	35	
	Bronze à l'étain au plomb		90	91	90	90	
	Bronze Al 865		60	55	45	45	
	Bronze Mn		65	67	65	65	
	932		90	91	85	85	
	937		90	91	75	75	
Alliages de laiton	Cartouche Laiton		80	73	65		65
	Laiton rouge (85%) Laiton naval		70	70	60		60
Aciers de plomb, sans usinage à faible teneur en carbone	1145	115	88	88	90		
	1215	130	99	99	100		
	12L14	135	107	107	105		
Aciers structurés	A36	105	73				
Aciers à faible teneur en carbone	1008, 1018	95	90	76	75		80
	1030	90	80	73	75		75
Aciers demi-durs au carbone	1035	85	73	70	70		75
	1045	85	73	67	65		70
Aciers à forte teneur en carbone	1060	80					60
	1080	75					60
	1095	75					55
Aciers Mn	1541	80					
	1524	75					
Aciers Cr-Mo	4140	90	70	67			
	41L50	95	70	76			
	4150H	90	70				
Alliages en acier Cr	6150	95	70	58			
	52100	90	88	58			
	5160	95	70				
Aciers Ni-Cr-Mo	4340	90	70	58			
	8620	95	85	58			
	8640	95	73				
Alliage bas Acier pour outil	E9310	95	60				
	L-6	90	75	73	60		
Acier à outils durcissant avec l'eau	W-1	90	65	67	55		
Acier à outils pour le travail à froid	J-2	75	65	64	50		
Aciers à outils durcissant à l'air	A-2	80	70	70	55		
	A-6	75	65	67	55		
	1-10	60	50	49	40		
Aciers à outils de travail à chaud	H-13	75	55	67	55		
	H-25	55	45	46	35		
Aciers à outils à durcissement à l'huile	O-1	80	75	73	60		
	O-2	75	65	67	55		
Aciers à outils à grande vitesse	M-2, M-10	45	35	34	25		
	M-4, M-42	40	30	32	25		
	T-1	35	30	30	25		
	T-15	30	25	24	20		
Acier doux	P-3	90	60	61	50		
	P-20	85	50	49	40		
Aciers à outils résistant aux chocs	S-1	65	60				
	S-5, S-7	60	60				
Aciers inoxydables	304	80	65	58	45		65
	316	75	55	55	40		55
	410 420	90	75	76	55		75
	440A	75	60	61	45		60
	440C	75	60	61	45		60
Aciers inoxydables à durcissement par précipitation	17-4 PH	90	50	49	35		50
	15-5 PH	90	45	49	30		45
Aciers inoxydables sans usinage	420F	105	80	82	60		80
	301	100	70	70	50		70
Alliages de nickel	Monel® K-500		25	27	25		
	Duranickel® 301		25	24	25		
Super alliages à base de fer	A286, Incoloy® 825		25	32	25		
	Incoloy 600		25	26	25		
	Pyromet® X-15		25	27	25		
Alliages de nickel	Inconel® 600, Inconel 718, Nimonic® 90		25	32	25		
	NI-SPAN-C® 902, RENE® 41		30	30			
	Inconel® 625		25	32	25		
	Hastalloy B, Waspalloy		35	32	35		
	Nimonic® 75, RENE® 88		25	30	25		
Alliages de titane	Titane CP	70	55	55	45		
	Ti-6Al-4V	70	55	55	45		
Fers moulés	A536 (60-40-18)	110					90
	A536 (120-90-02)	55					45
	A48 (Classe 20)	75					65
	A48 (Classe 40)	50					50
	A48 (Classe 60)	35					50

FPM = pieds par minute | MPM = mètres par minute \* Les scies à métaux fonctionnent entre 275 et 350 pi/min \*\*Typiquement pour les aciers au carbone cémentés et cémentés jusqu'à 61 Rc.



### TRI-MASTER®

#### Lame carbure polyvalente

##### LA PRÉCISION TRIPLE-CHIP

Coupe nette et précise, excellente finition

##### NOUVEAU DOSSIER DE RUBAN TRÈS PERFORMANT

Exceptionnelle durée de vie

##### LAME À USAGE UNIVERSEL

Parfaite pour couper une vaste gamme de matériaux



LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE			
	MM	2/3	3	3/4
9.5 x 0.80			•	
12.7 x 0.64			•	
19 x 0.90			•	
27 x 0.90	•		•	•
34 x 1.07	•		•	•
41 x 1.27	•			•

### MASTER GRIT®

#### Ruban à concrétion carbure pour la découpe de matériaux très durs et abrasifs

##### GRAINS À PARTICULES DE CARBURE DE TUNGSTÈNE

##### CONCRÉTION DISCONTINUE :

Pour des épaisseurs supérieures à 6.4mm

##### CONCRÉTION CONTINUE :

Pour des épaisseurs inférieures à 6.4mm



LARGEUR X ÉPAISSEUR	TYPE DE CONCRÉTION				
	CONCRÉTION DISCONTINUE :	CONCRÉTION CONTINUE :			
MM	MOYEN	SEMI-GROS	GROS	MOYENNE	GROS
6.4 x 0.50				•	
9.5 x 0.64	•	•			
12.7 x 0.64	•	•		•	
19 x 0.80		•	•		
27 x 0.90		•	•	•	•
34 x 1.07			•		

### LENOX HRC®

#### Lame de scie carbure pour matériaux cimentés et trempés

##### CARBURE MICROGRAIN DE HAUTE QUALITÉ

Résistance élevée à l'usure

##### DENTURE RENFORCÉE

Denture négative résistante aux chocs

##### NOUVEAU DOSSIER DE LAME TRÈS PERFORMANT

Exceptionnelle durée de vie

##### REMPLACE LES OPÉRATIONS D'ABRASION



LARGEUR X ÉPAISSEUR	VARI-TOOTH® DPP		DENTS PAR POUCE
	MM	2/3	
27 x 0.90			•
34 x 1.07			•
41 x 1.27			•
54 x 1.60	•		

### CAST MASTER™ & CAST MASTER SÉRIE XL/XLE

#### Performance supérieure dans les applications de coupe d'aluminium à grande vitesse

##### LONGUE DURÉE DE VIE DES LAMES DANS LES APPLICATIONS DE FONDERIE

Grade de carbure spécial pour une longue durée de vie dans la coupe d'aluminium

##### LONGUE DURÉE DE VIE DU RUBAN À VITESSE ÉLEVÉES

La denture multi-chip réduit l'effort de coupe et limite les vibrations. Le meulage de précision du fond de dent et de la dent permet une bonne éjection du copeaux



LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE						
	MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	2/3	3	3/4
12.7 x 0.64						•	
19 x 0.90						•	•
27 x 0.90					•	• Δ	
34 x 1.07				*	•	•	•
41 x 1.27				* †	•		
54 x 1.60			*				
67 x 1.60			*				
80 x 1.60		*	*				

- = Cast Master Design
- \* = Cast Master XL Design
- † = Cast Master XLE Design
- Δ = Set-Style Design

### VERSA PRO™

**Lame carbure polyvalente pour tous types de métaux**

#### LONGUE DURÉE DE VIE DE LA LAME DANS LES DIFFÉRENTS MÉTAUX

Dents en carbure de tungstène de qualité brevetée qui permet de conserver le tranchant de la dent

#### NOUVELLE TECHNOLOGIE HONEX (PRÉ-RODAGE)\*

Les arêtes de coupe préparées réduisent le risque d'ébrèchement des dents



#### FINITION DE PIÈCE EXCEPTIONNELLE

Dents carbure de haute précision aux angles d'attaque nets et acérés pour des coupes de haute finition

\* Rodage conseillé dans le cas de pièces d'une taille supérieure à 152mm (6")

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE					
	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
34 x 1.07			•	•	•	
41 x 1.27			•	•	•	
54 x 1.60			•	•	•	
54 x 1.60	•	•	•	•	•	
67 x 1.60	•	•	•	•	•	
80 x 1.60	•					

### LENOX MAX CT®

**Performance de coupe maximale sur les alliages pour l'aéronautique**

#### DURÉE DE VIE DE LA LAME

##### EXCEPTIONNELLE

La forme de la dent multi-chip équilibre la charge et réduit les efforts de coupe

##### COUPES PLUS RAPIDES, PLUS DROITES

La géométrie du fond de dents augmente la résistance du ruban pour des coupes plus droites



#### FINITION DE PIÈCE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Le taillage spécifique des carbures permet une coupe de haute précision

LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE				
	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3
34 x 1.07					•
41 x 1.27			•		•
54 x 1.60	•	•	•†		•
67 x 1.60	•	•	•		
80 x 1.60	•				

†= Avoyage extra large disponible pour éviter le pincement de la lame.

### LENOX ARMOR VP™

**Vitesses de coupes extrêmes pour une large gamme de métaux**

#### UNE COUPE PLUS RAPIDE

##### AUGMENTE LA PRODUCTIVITÉ

Le revêtement AlTiN protège les dents de la chaleur et de l'usure pour permettre une coupe plus rapide\*

#### DURÉE DE VIE DES LAMES

##### TOUJOURS PLUS LONGUE

Le revêtement Armor améliore la résistance des dents, ralentit l'usure des dents et prolonge la durée de vie\*



#### COUPE RAPIDEMENT UNE LARGE GAMME DE MATÉRIAUX

La conception avancée des dents permet de couper facilement une gamme d'aciers au carbone, d'aciers alliés, d'aciers à outils, d'aciers inoxydables et d'alliages de titane

\* par rapport aux lames au carbure sans revêtement



LARGEUR X ÉPAISSEUR	DENTS PAR POUCE					
	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
34 x 1.07			•	•	•	
41 x 1.27			•	•	•	
54 x 1.27				•	•	
54 x 1.60			•	•	•	
67 x 1.60	•	•	•	•	•	
80 x 1.60	•					

### LENOX GEN-TECH™ Lame carbure polyvalente pour tous types de coupes

**DISPONIBLE  
PROCHAINEMENT**

#### LAME CARBURE ÉCONOMIQUE

Faible coût par coupe

#### POLYVALENT, FACILE À UTILISER

Conception de denture polyvalente et ajustée pour une utilisation sur une large gamme de matériaux et machines à ruban

#### LONGUE DURÉE DE VIE DE LA LAME

La technologie Honex™ évite l'ébrèchement des dents permettant une longue durée de vie de la lame et une productivité accrue



LARGEUR X ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE			
	0.9/1.1	1.4/2.0	2	2/3
34 x 1.07			●	●
41 x 1.27		●	●	●
54 x 1.60		●	●	●
67 x 1.60	●	●		

### WAVE TECH® Évolution de la lame pour la découpe des métaux trempés

#### AMÉLIORATION DES PERFORMANCES DE COUPE

La conception optimisée du dos du ruban offre une découpe unique qui augmente la pénétration de la dent sans pression d'alimentation supplémentaire de la machine

#### PROLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE DE LA LAME\*

Sa conception unique équilibre la profondeur de pénétration avec l'effort de coupe pour optimiser la charge des dents et réduire l'usure due au frottement

Le chanfrein sur le dos du ruban limite les contraintes ainsi évite la rupture du ruban

#### DES VITESSES DE COUPES PLUS RAPIDES\*

le mouvement d'oscillation induit par le Wave Tech améliore l'efficacité de coupe et augmente la vitesse de pénétration dans la matière

\*Vs. Lames de scie à ruban LENOX standard



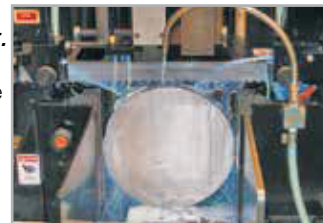
### TRI-TECH CT™ Lame carbure avoyée pour les métaux difficiles à couper

#### COUPES DROITES.

#### ÉVITE LE PINCEMENT DE LA LAME.

Denture avoyée qui élimine les pincements dans les métaux à forte tension interne

Angle de coupe positif qui assure la résistance et la durabilité de la pointe de la dent



#### PROLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE DE LA LAME

Les pointes en carbure de qualité supérieure sont rectifiées pour une coupe efficace

L'acier haute performance minimise la casse du dossier

#### EXTRÊME POLYVALENCE

Coupe de matériaux allant des aciers alliés aux alliages à base de nickel

LARGEUR X ÉPAISSEUR MM	DENTS PAR POUCE			
	0.9/1.1	1.4/2.0	1.8/2.0	2.5/3.4
34 x 1.07			●	●
41 x 1.27		●	●	●
54 x 1.60	●	●†	●	●
67 x 1.60	●†	●†		
80 x 1.60	●			

†= Avoyage extra large disponible pour éviter le pincement de la lame.

## SÉLECTION DU RUBAN

	VERSA PRO™	MAX CT™	ARMOR VP™	GEN-TECH™	TRI-TECH™
Taux de production élevés	M	M	E	B	B
Problèmes de pincement	B	B	B	E	M
Finition de surface requise	M	M	E	B	B
Large mélange de matériaux	E	B	M	M	M
Scies plus anciennes/ moins entretenues	M	B	B	E	E
Facilité d'utilisation/ Facile à mettre en route	M	B	B	E	E
Matériaux doux	E	B	E	M	M
Tube à paroi épaisse	NR	NR	NR	E	E

B = BON

M = MEILLEUR

E = EXCELLENT

NR = NON RECOMMANDÉ